



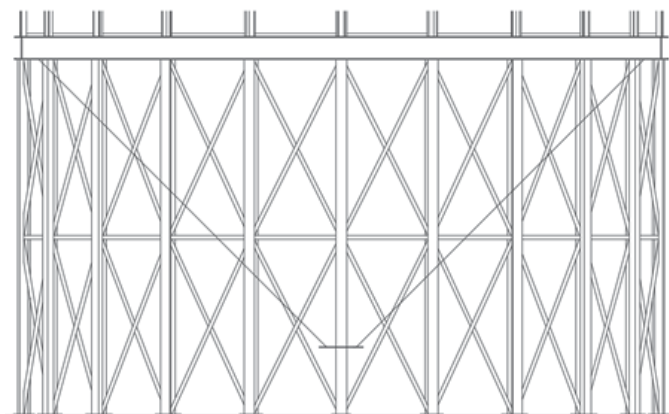
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Estructura formada por pilares HEB y arriostramientos angulares “L” que soporta el cuerpo del silo.

Los pilares disponen de placas de anclaje en su parte superior e inferior. En su parte superior se conectan al anillo de compresión y en su parte inferior a la cimentación.

Los pilares se conectan entre ellos mediante arriostramientos que son unidos en cartelas.

El número de niveles de arriostramientos se determina en función de la clearance del silo.



## PARTES Y MATERIALES

### 1 PILARES

- Compuesto por un perfil HEB y 2 placas de anclaje
- En función de los requisitos de cargas se utilizan HEB: 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280 y 300.
- Las dimensiones de las placas de anclaje varían en función del modelo HEB utilizado, pero el espesor de las placas de anclaje es constante. Superior 15mm e inferior 25mm.
- MATERIAL: Acero galvanizado S275 JR + HDE.

### 2 ARRIOSTRAMIENTOS INCLINADOS

- Perfiles angulares “L” de acero laminado en frío
- En función de los requisitos de cargas se utilizan los modelos: 50x50x5, 60x60x6, 80x80x8, 100x100x10 y 120x120x12.
- MATERIAL: Acero galvanizado S275 JR

### 3 ARRIOSTRAMIENTOS HORIZONTALES

- Perfiles angulares “L” de acero laminado en frío
- En función de los requisitos de cargas se utilizan los modelos: 50x50x5, 60x60x6, 80x80x8, 100x100x10 y 120x120x12.
- MATERIAL: Acero galvanizado S275 JR