



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это структура, образованная основными балками (А), поперечными балками (В), прогонами (С), круглыми балками (D) и скобами (Е), соединенными друг с другом от ворот крыши до карниза, чтобы выдерживать нагрузку потолка.

Используется для следующих моделей: 10.7, 11.45, 12.23, 12.98, 13.75, 14.51, 15.28, 16.04, 16.8, 17.57, 18.34, 19.86, 20.63, 21.39, 22.15, 22.92, 23.68, 24.44, 25.98, 27.5 и 32.08.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ГЛАВНАЯ БАЛКА
 - Холоднокатаная стальная балка SIGMA
 - Высота может составлять 250 мм или 2 x 250 мм (500 мм)
 - Толщина может составлять 2, 2,5, 3 или 3,5 мм.
 - Также для ситуаций с высокой нагрузкой установлены двойные балки
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 / 350GD Z600 MAC
- 2 ПОПЕРЕЧНАЯ БАЛКА
 - Балка SIGMA (высота = 250 мм) из холоднокатаной стали
 - Его толщина может составлять 2 или 3 мм.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350GD Z600 TAK
- 3 БАЛКА
 - Холоднокатаная С-образная балка 60x30
 - Толщина может составлять 2 или 3 мм.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600 TAK
- 4 КРУГОВАЯ БАЛКА
 - Z-образный профиль толщиной 3 мм
 - Устанавливается только в тяжелых сериях
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600
- 5 ТЕНЗОР
 - Стержень, соединенный между основными балками, чтобы закрепить конструкцию.
 - МАТЕРИАЛ: Круглая резьба оцинкованная 8,8 Ø16 мм
- 6 КРЕПЛЕНИЕ
 - Шиномонтаж в карнизе
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600 MAC