



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разгрузочная система образована набором ковшей, которые проводят поток зерна через одну сторону силоса до его выхода.

Его вогнутая форма вызывает перепад давления между верхней и нижней гранями ковша, которая:

- Создает систему поэтапной разгрузки
- Предотвращает явления массового разряда

Необходимо полностью опорожнить бункер после использования боковой разгрузки.

Доступны 2 типа:

1. Боковая разгрузка на грузовик: заканчивается на расстоянии более 4,5 м от пола

2. Разгрузка на землю: заканчивается на 1 м над полом

Оба оснащены ручными реечными воротами и имеют гравитационную емкость больших разгрузок  $\approx$  Т 200 т/ч.

**РЕКОМЕНДАЦИЯ** Большая ротация силоса, предполагающая значительную экономию энергии.

## ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** КОВШИ
  - сфальцованные каналы из листового металла
  - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600-MA3 e = 3 мм
- 2** ПЛАСТИНА ПРИКРЫТИЯ
  - Выходное соединение силоса
  - МАТЕРИАЛ: окрашенная сталь S275JR e = 3 мм + HDG

- 3** ДВЕРЬ НА МОЛНИИ (СТАНДАРТ)
  - Открытие - закрытие разгрузочной системы (250 мм)
  - При разгрузке на грузовик на него действует цепь с земли
  - МАТЕРИАЛ: сталь S280 GD + Z600
- 4** АЗРУЗОЧНАЯ ТРУБКА (СТАНДАРТНАЯ ПРИ РАЗГРУЗКЕ НА ГРУЗОВИК)
  - Система удлинения разгрузочной трубки (250x250 мм)
  - МАТЕРИАЛ: Сталь S280 GD + Z600

