

ANGLE DE FERMETURE

CYLINDRE ACCESSOIRES



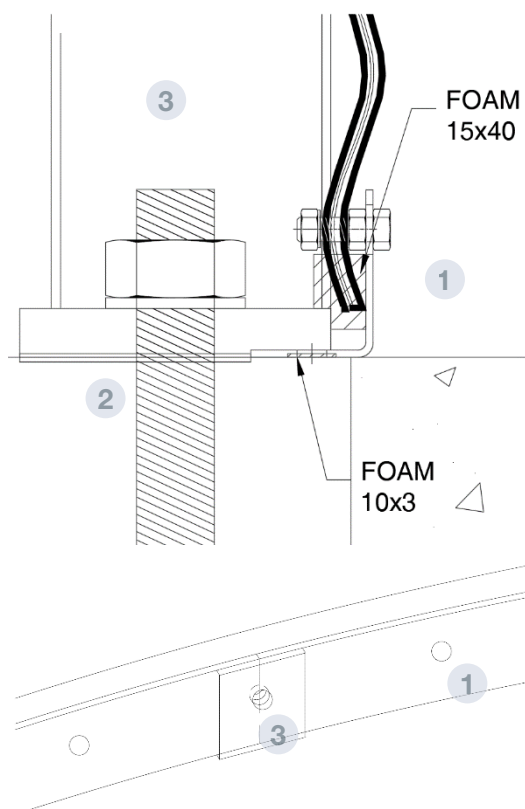
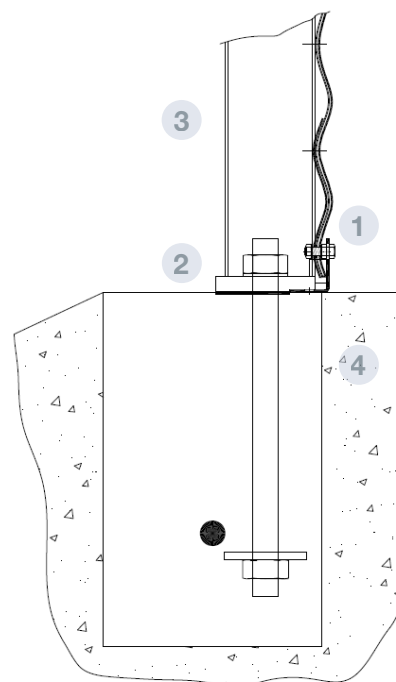
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Formé par un angle incurvé (A) pour l'étanchéité de la fondation du cylindre qui est fixé aux viroles et aux plaques d'ancrage.

Livré avec des plaques de calage (B) pour équilibrer la plaque d'ancrage.

Les joints (C) sont utilisés pour l'étanchéité entre les angles de fermeture (A). Par pression, ils sont couplés entre 2 angles de fermeture et scellent leur connexion.

FOAM est fournie pour améliorer l'étanchéité à l'angle de fermeture - plaque d'ancrage (D) et angle de fermeture - fondation (E)



PIÈCES ET MATÉRIAUX

- 1** ANGLE DE FERMETURE
 - 1 est installé pour chaque virole
 - Sa longueur utile est de 2400 mm
 - MATÉRIAUX : Acier galvanisé S280 GD Z600 MAC e= 3mm
- 2** PLAQUE DE CALE
 - Plaque en acier pour équilibrer la plaque d'ancrage
 - Ils sont envoyés par chaque angle de fermeture :
2 plaques de cales dimensions : 160x75x2mm
2 plaques de cales dimensions : 160x75x3mm
 - MATERIAL: Acero galvanizado S280 GD Z600 MAC
- 3** ÉPISSURES
 - Plaque carrée pour les assembler et les sceller entre les angles de fermeture
 - Dimensions : 80x68x3mm
 - MATÉRIAU : Acier galvanisé S280 GD Z600 MAC