



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Формируется изогнутым углом (А) для уплотнения основания цилиндра, которое крепится к наконечникам и анкерным пластинам.

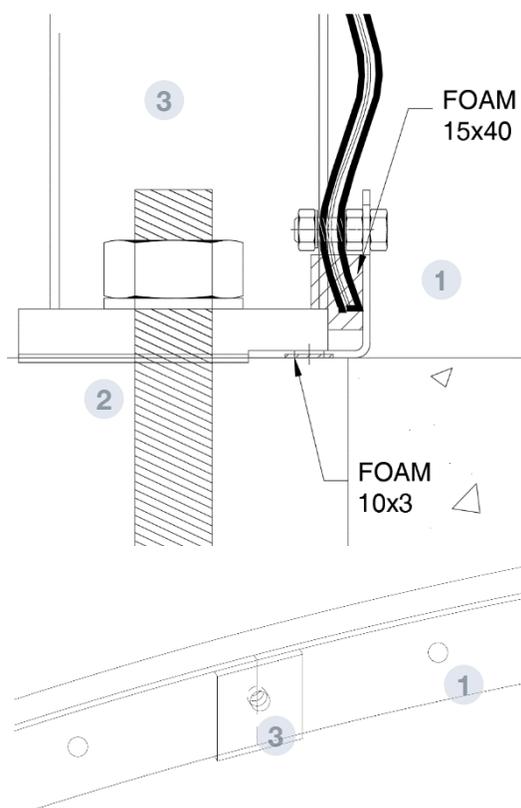
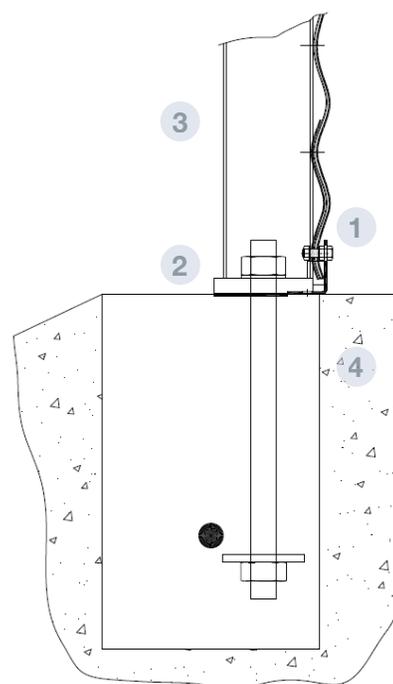
Поставляется с регулировочными пластинами (В) для балансировки анкерной пластины.

Соединения (С) используются для герметизации между углами закрытия (А). Под давлением крепятся между двумя углами закрытия и герметизируют их соединение.

Пена предусмотрена на угловых швах замыкания - анкерная пластина (D) и угол закрытия - основание (E) для улучшения уплотнения.

Как правило, внутри силоса для S.V.H. нет внутреннего шага в фундамент.

Экономит затраты на строительные работы.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** УГОЛ ЗАМЫКАНИЯ
 - Установлен для каждого наконечника
 - Длина составляет 2400 мм.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 2** РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПЛАСТИНА
 - Стальная пластина для балансировки анкерной пластины
 - Они отправляются по каждому углу закрытия:
 - Размеры 2 регулировочных пластины: 160x75x2 мм
 - Размеры 2 регулировочных пластины: 160x75x3 мм
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC
- 3** СРАЩИВАНИЯ
 - Квадратная пластина для соединения и герметизации между углами закрытия
 - Размеры: 80x68x3 мм
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC