

Техническая Спецификация. Комплектующие и Аксессуары

ИНДЕКС

01	02	03	04
СИЛОС SYMAGA	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	АКСЕССУАРЫ	ПРАВИЛА И РАСЧЕТЫ
СТРАНИЦА	СТРАНИЦА	СТРАНИЦА	СТРАНИЦА
SBH 04	КРЫША 11	КРЫША 33	ПРАВИЛА И РАСЧЕТЫ 105
SCE 05	ЦИЛИНДР 19	ЦИЛИНДР 42	
SC 06	ВОРОНКА 25	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТРУКТУРЫ 50	
SCPC 07	SCHRAUBEN 31	ЛЕСТНИЦЫ 65	
SI 08		ОПЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА 73	
SDM 09		СИСТЕМЫ АЭРАЦИИ 81	
		БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ 100	

СЛОВАКИЯ, 58.244 м²

SILOS
SYMAGA

НОРВЕГИЯ, 33.136 м³





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Круглое силосохранение из металла на плоской и конической бетонной основе. Если он плоский, будет использоваться аэрация типа Y или H и подметальная машина для извлечения. Стандартный угол конуса составляет 37°, возможен другой угол, для этого типа может быть установлена кожуховая спиральная система разгрузки.

Его высота определяется его диаметром и количеством колец корпуса. Диаметр первого кольца -1190 мм, каждое - добавляет 1140 мм к общей высоте.

Доступно до 30 высот в следующих диаметрах: 3.00, 3.50, 4.60, 5.35, 6.10, 6.87, 7.60, 8.40, 9.20, 9.93, 10.7, 11.45, 12.23, 12.98, 13.75, 14.51, 15.28, 16.05, 16.8, 17.57, 18.34, 19.86, 20.63, 21.39, 22.15, 22.92, 23.68, 24.44, 25.98, 27.5 и 32,08.

ЭТО ВКЛЮЧАЕТВ стандартную комплектацию входит потолочная лестница, лестница 1140-мм для двери доступа, дверь для доступа и дверь для осмотра.

ТИПЫ

- TE: Структурный потолок. Состоящая из конструкции балки крыши, она используется в силосах большего диаметра из-за ветра или с более высокими, чем стандартные, снеговыми нагрузками. Силосы 10.70, 11.45 и 12.23 могут иметь или не иметь конструкцию.
- EC: Силосы рассчитаны согласно нормам Еврокода. Еврокод классифицирует силосы по их гибкости и классу, также принимая во внимание такие факторы, как трение зерна о стенку, давление и т. Д.
- TE EC: Это силос со структурной крышей в соответствии со стандартом Еврокода.

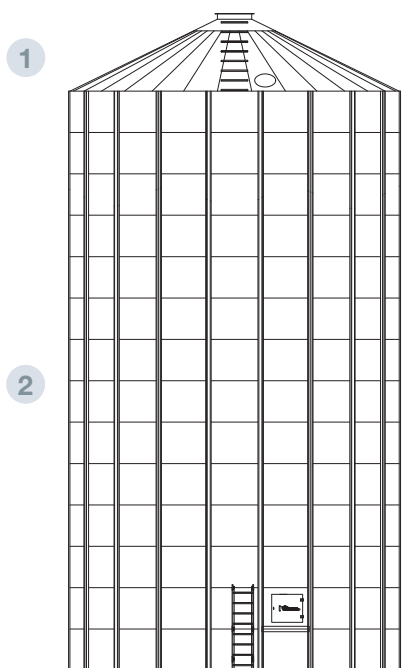
СЕКЦИИ

1 КРЫША

- Сформированные секторами крыши, соединены болтами
- Имеет фиксированный наклон 30°.
- Самонесущие для моделей от 4.60 до 9.93
- Самонесущие крыши усилены болтами и балками для высоких снеговых нагрузок.
- Секторами крыши. Материал: оцинкованная сталь S280GD ZM310 MAC e= 0.8mm
- Структура. Материал: оцинкованная сталь S280GD Z600-MAC o S350GD Z600MAC

2 ЦИЛИНДР

- Состоит из наконечников, скрепленных болтами вместе с арматурой.
- Имеет кольца ветра, установленные в самых высоких областях в соответствии с толщиной силоса, чтобы избежать их деформации, когда они пусты.
- В его основе находятся аэрация и подметальная машина.
- Листы корпуса. Материал: оцинкованная сталь S350GD Z600
- Ребра жесткости. Материал: сталь HX 500 LAD



Конический фундамент





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Круглое силосохранилище из металла, опирающееся на конструкцию, размещенную на бетонном основании.

Состоит из трех секций: крыша, корпус и бункер.

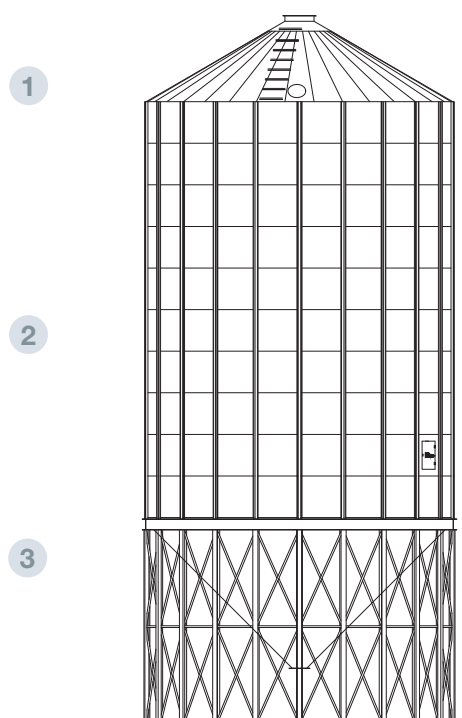
Его высота определяется количеством колец корпуса и зазором бункера. Диаметр первого кольца - 1180 мм, и каждое добавление составляет 1140 мм к общей высоте.

Доступно до 30 высот в следующих диаметрах: 4.60, 5.35, 6.10, 6.87, 7.60, 8.40, 9.20, 9.93, 10.7, 11.45 и 12.23.

В стандартную комплектацию входит потолочная лестница, дверь для осмотра и дверь для доступа, Болтовое соединение и Бутиловая гидрозамазка.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 КРЫША
 - Сформирована секторами, соединенная болтами.
 - Секторами крыши. Материал: оцинкованная сталь S280GD ZM310 MAC e= 0.8mm
 - Структура. Материал: оцинкованная сталь S280GD Z600-MAC o S350GD Z600MAC
- 2 ЦИЛИНДР
 - Состоит из наконечников, скрепленных болтами вместе с арматурой
 - Листы корпуса. Материал: оцинкованная сталь S350GD Z600
 - Ребра жесткости. Материал: сталь HX 500 LAD
- 3 БУНКЕР
 - Части бункера, которые скреплены болтами, образующие бункер, прикреплены к корпусу зажимным кольцом.
 - Материал: оцинкованная сталь S350 GD Z600
 - Компрессионное кольцо опирается на конструкцию, прикрепленную к фундаменту. Материал: оцинкованная сталь S275 JR + HDG
 - Конструкция состоит из опор и кронштейнов HEВ, сформированных горячекатаными угловыми L-образными профилями.
 - Может иметь наклон в 45о или 60о. Выход для наклона в 45° может быть диаметром 400 мм (зазор 900 мм), а для наклона в 60 ° может иметь диаметр 400 мм (зазор 900 мм) или 1250 мм (1650 мм).
 Материал: оцинкованная сталь S275 JR e= 3mm + HDG



S.C.

МОДЕЛИ

COD. SC****/**T45, SC****/**T6*,
SC****/**T45EC, SC****/**T6EC*



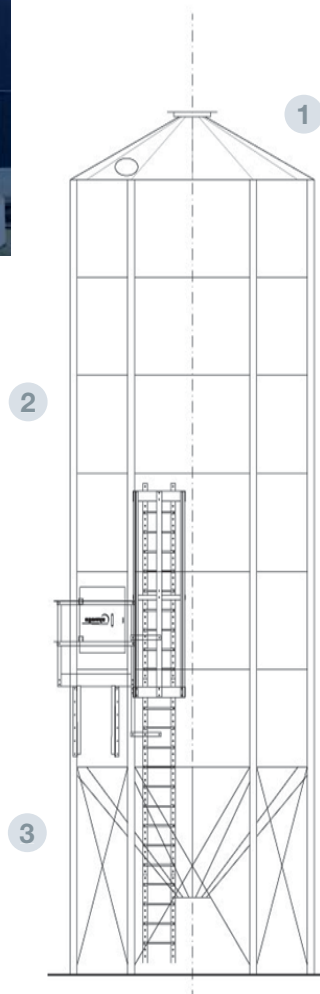
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Круглое силосохранилище из металла, опирающееся на конструкцию, размещенную на бетонном основании. Это силосохранилище состоит из трех секций: крыша, корпус и бункер.

Его высота определяется количеством колец корпуса и зазором бункера. Высота каждого кольца составляет 1140 мм.

Доступно до 30 высот в следующих диаметрах: 3.00, 3.50, 4.60, 5.35 и 6.10.

ЭТО ВКЛЮЧАЕТ: В стандартную комплектацию входит потолочная лестница, дверь для осмотра и дверь для доступа, метизы, оцинкованные опоры, оцинкованный бункер и анкерные болты.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** КРЫША
 - Сформирована секторами, соединенная болтами
 - Имеет фиксированный наклон 30
 - Секторами крыши. Материал: оцинкованная сталь S280GD ZM310 MAC e= 0.8mm
 - Структура. Материал: оцинкованная сталь S280GD Z600-MAC о S350GD Z600MAC
- 2** ЦИЛИНДР
 - Состоит из наконечников, скрепленных болтами вместе с арматурой.
 - Листы корпуса. Материал: оцинкованная сталь S350GD Z600
 - Ребра жесткости. Материал: сталь HX 500 LAD
- 3** БУНКЕР
 - Части бункера, которые скреплены болтами, образующие бункер, прикреплены к корпусу сложенными зажимами из листового металла. Материал: оцинкованная сталь S350 GD Z600
 - Силосохранилище соединено с нижней конструкцией, прикрепленной к фундаменту.
 - Конструкция состоит из Ω профилей (опор), подготовленных холоднокатаными U-образными профилями.
 - Может иметь наклон в 45о или 60о. Выход для наклона в 45° может быть диаметром 400 мм, а для наклона в 60 ° может быть диаметром 400 или 1250 мм.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR e= 3мм + HDG



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это silосохранение S.C. с короткими опорами для соединения их со вспомогательной конструкцией.

Silосохранение этого типа называются «silосохранениями для доставки», потому что они часто используются для погрузки грузовика или поезда.

Это silосохранение состоит из трех секций: крыша, корпус и бункер.

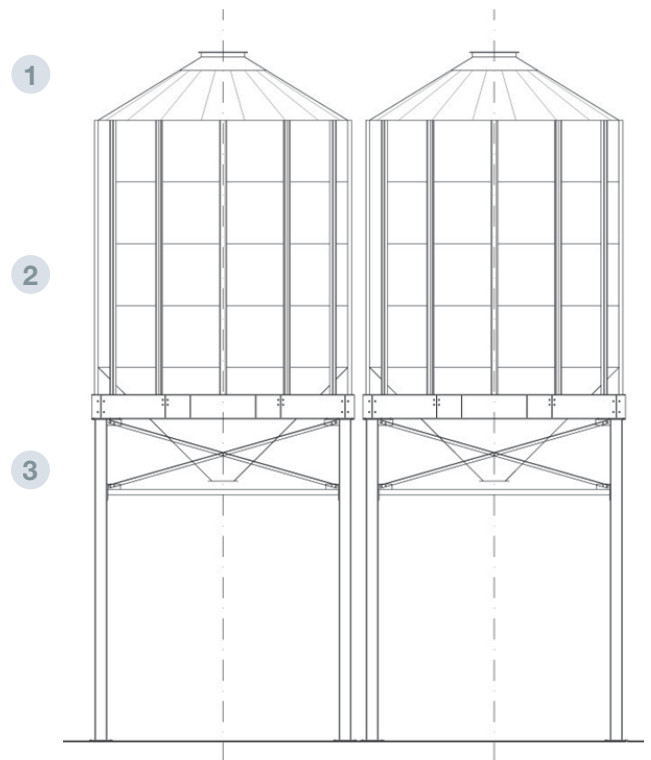
Его высота определяется количеством колец на корпусе. Высота каждого кольца составляет 1140 мм.

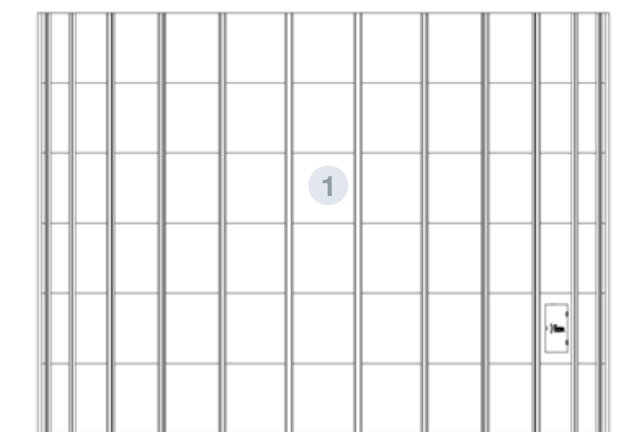
Доступно до 6 высот в следующих диаметрах: 3.00, 3.50, 4.60, 5.35 и 6.10.

В СТАНДАРТНУЮ комплектацию входит потолочная лестница, дверь для осмотра и дверь для доступа.

СЕКЦИИ

- 1** КРЫША
 - Сформирована секторами крыши, соединенные болтами.
 - Имеет фиксированный наклон 30°.
 - Самонесущие для моделей от 4.60 до 6.10. Секторами крыши. Материал: оцинкованная сталь S280GD ZM310 MAC e= 0.8mm
 - Структура. Материал: оцинкованная сталь S280GD Z600-MAC o S350GD Z600MAC
- 2** ЦИЛИНДР
 - Состоит из наконечников, скрепленных болтами вместе с арматурой.
 - Листы корпуса. Материал: оцинкованная сталь S350GD Z600
 - Ребра жесткости. Материал: сталь HX 500 LAD
- 3** БУНКЕР
 - Части бункера, скрепленные болтами, образующие бункер, прикреплены к корпусу сложными зажимами из листового металла. Материал: оцинкованная сталь S350 GD Z600
 - Silосохранение соединено с нижней конструкцией, прикрепленной к вспомогательной.
 - Нижняя конструкция состоит из Ω профилей (опор).
 - Может иметь наклон в 45о или 60° и выхода Ø 400 мм и Ø 1250 мм.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR e= 3мм + HDG





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

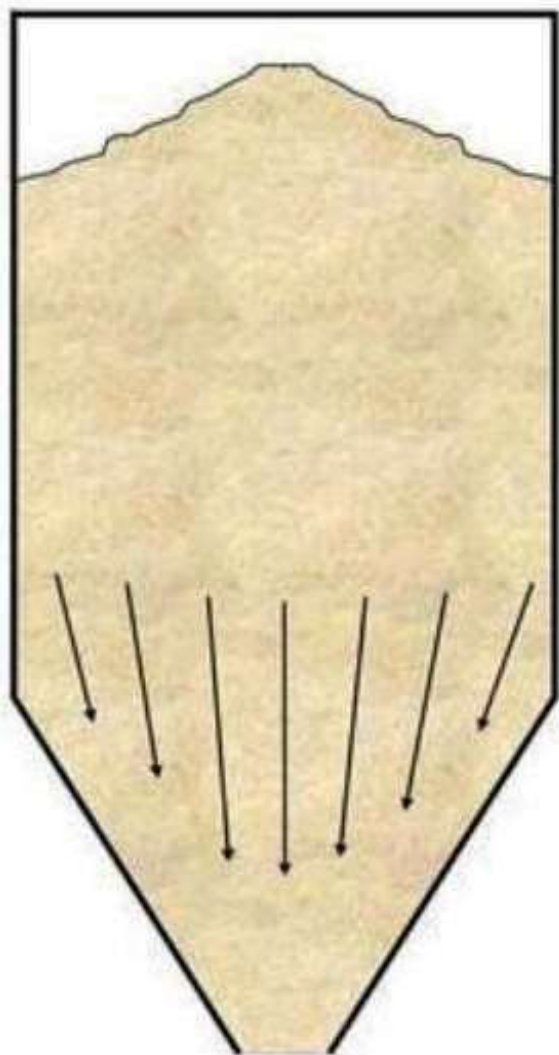
Это силосохранилище S.V.H., расположенное внутри хранилища.

Не имеет крыши и доступно до 10 высот следующих диаметров: 3,00, 3,50, 4,60, 5,35, 6,10, 6,87, 7,60, 8,40, 9,20, 9,93, 10,7, 11,45 и 12,23.

СЕКЦИИ

1 цилиндр

- Состоит из наконечников, скрепленных болтами вместе с арматурой
- Листы корпуса. Материал: оцинкованная сталь S350GD Z600
- Ребра жесткости. Материал: сталь HX 500 LAD



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ:

Тип движения материала внутри силоса.
Все зерно в силосохранилище находится в движении. Нет мёртвых зон (или они сведены к минимуму).
Это движение всего продукта одновременно вызывает сильные нагрузки на стенки силосохранилища, которые мы рассчитываем по стандарту NF-P-22-630.

Все хранимое зерно перемещается одновременно

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭФФЕКТЫ:

- Зерно, входящее первым, выходит первым.
- Опасность большего истирания на стенке бункера.

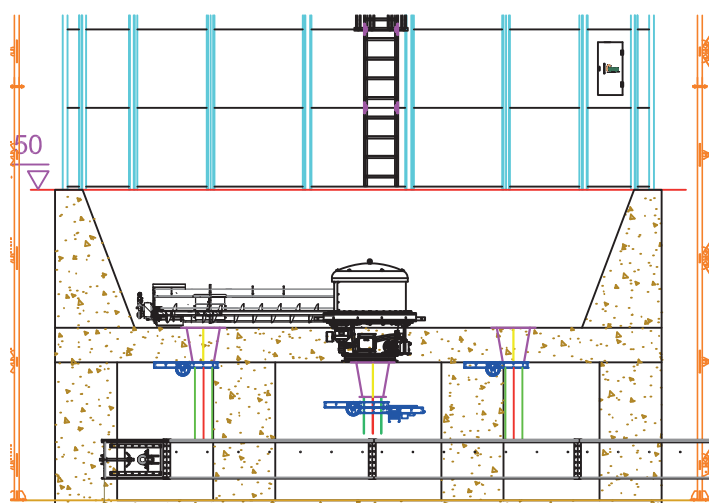
СТАТИЧЕСКИЕ ЭФФЕКТЫ:

Силоса с конусным дном: скачки напряжения в бункере и увеличение нагрузки на цилиндр.
Силоса бетонного основания: экстрактор воздействует на стенку силоса.
Экстрактор воздействует на стенки силоса.

ДИЗАЙН СИЛОСА:

Массовая разгрузка происходит потому, что продукт не течет свободно. Для его протекания существует несколько методов, обычно это установка бункера на 60° , а другого - системы извлечения

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ФОНД Ponywall





ПАНАМА, 20.556 m³



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Верхнее покрытие образовано секциями крыши, соединенными вместе.

Имеет постоянное соотношение материалов ≈ 3 потолочных секций / (компрессионные кольца на кольцо) и 1 основная балка / (компрессионные кольца на кольцо).

В соответствии с Еврокодом, стандартно рассчитано на поддержку 80 кг / м² снега 80 кг / м² снега.

В качестве стандартных аксессуаров он имеет весы для крыши и дверь для осмотра.

ТИПА

1 САМОНЕСУЩАЯ

- На моделях 460 - 993
- В случае высокой снеговой нагрузки или установки температурных датчиков усилена болтами

2 СТРУКТУРНАЯ

- На моделях 1070 \times 3208 т
- Сформирована из устойчивых сетей главных и поперечных балок типа СИГМА

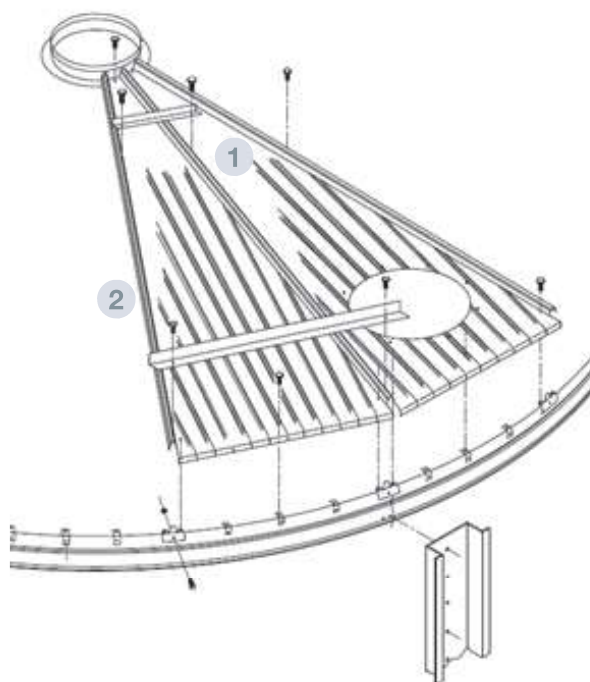
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

1 ПОКРЫТИЕ

- Части , соединенные вместе, образуют покрытие крыши.
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD ZM310 MAC $e = 0,8$ мм

2 СТРУКТУРА

- Холоднокатаные стальные профили типа SIGMA 250 мм (высота)
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600MAC или S350GD Z600MAC





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трапецидальный сфальцованный листовый металл с ладами по краям, которые необходимо соединить вместе. Они образуют верхнее покрытие крыши.

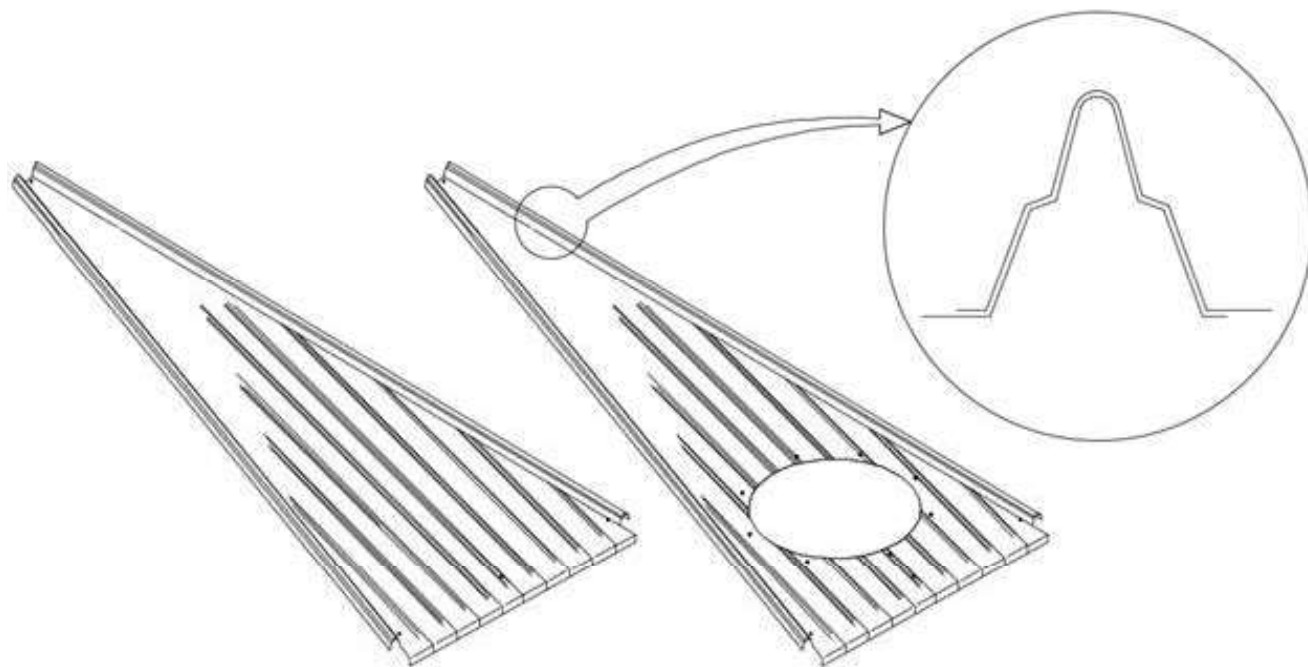
Для установки двери для осмотра и аэрации форсунки изготавливаются с отверстием 420 мм и устанавливаются по краю для улучшения их герметизации.

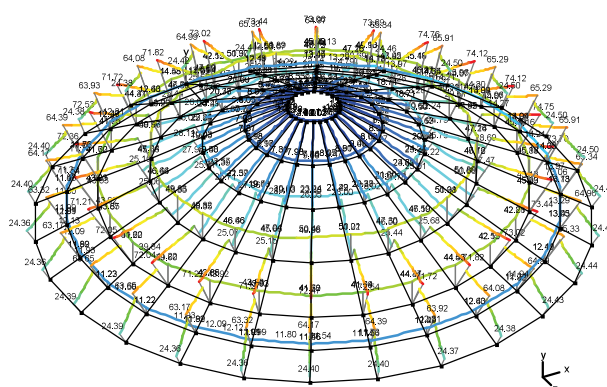
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

1

СЕКЦИЯ КРЫШИ

- Имеют отверстия в ладах каждые 500 мм для соединения друг с другом
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD ZM310 MAC e = 0,8 мм





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это структура, образованная основными балками (А), поперечными балками (В), прогонами (С), круглыми балками (D) и скобами (Е), соединенными друг с другом от ворот крыши до карниза, чтобы выдерживать нагрузку потолка.

Используется для следующих моделей: 10.7, 11.45, 12.23, 12.98, 13.75, 14.51, 15.28, 16.04, 16.8, 17.57, 18.34, 19.86, 20.63, 21.39, 22.15, 22.92, 23.68, 24.44, 25.98, 27.5 у 32.08.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

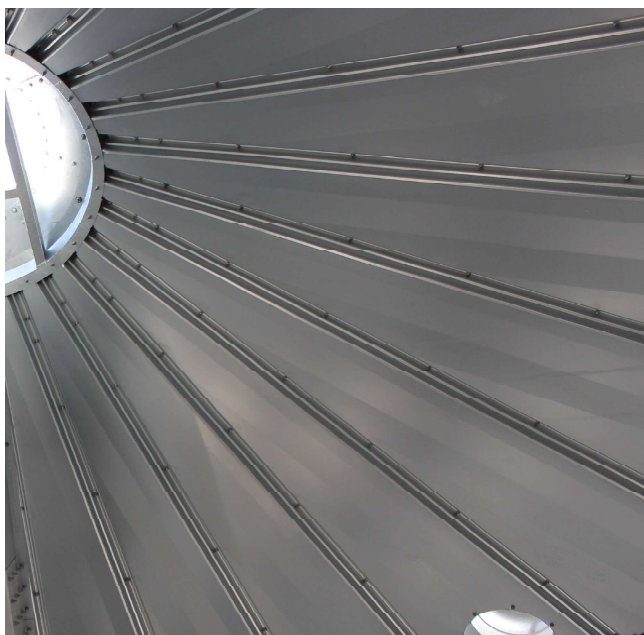
- 1** ГЛАВНАЯ БАЛКА
 - Холоднокатаная стальная балка SIGMA
 - Высота может составлять 250 мм или 2 x 250 мм (500 мм)
 - Толщина может составлять 2, 2,5, 3 или 3,5 мм.
 - Также для ситуаций с высокой нагрузкой установлены двойные балки
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 / 350GD Z600 MAC
- 2** ПОПЕРЕЧНАЯ БАЛКА
 - Балка SIGMA (высота = 250 мм) из холоднокатаной стали
 - Его толщина может составлять 2 или 3 мм.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350GD Z600 TAK
- 3** БАЛКА
 - Холоднокатаная С-образная балка 60x30
 - Толщина может составлять 2 или 3 мм.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600 TAK
- 4** КРУГОВАЯ БАЛКА
 - Z-образный профиль толщиной 3 мм
 - Устанавливается только в тяжелых сериях
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600
- 5** ТЕНЗОР
 - Стержень, соединенный между основными балками, чтобы закрепить конструкцию.
 - МАТЕРИАЛ: Круглая резьба оцинкованная 8,8 Ø16 мм
- 6** КРЕПЛЕНИЕ
 - Шиномонтаж в карнизе
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600 MAC

УКРЕПЛЕНИЕ ПОТОЛКА

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
КРЫША



BLATT 3.3
VERSION 1
24/10/2019

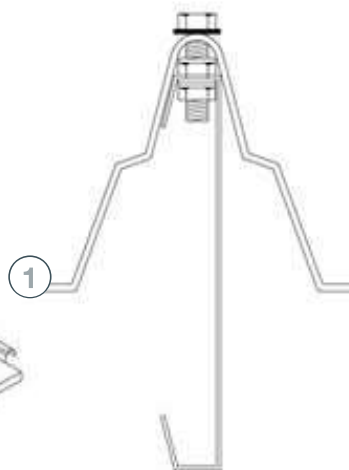
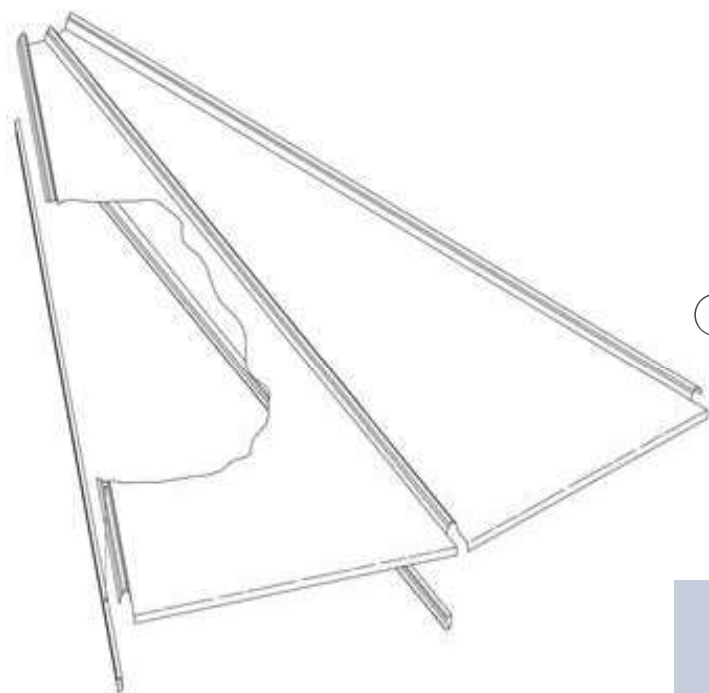


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это холоднокатаный стальной С-образный профиль .
Устанавливается под болтом секции крыши, от погрузочной горловины до карниза, для увеличения сопротивления секции, которая выдерживает снеговую нагрузку.

Связывается с цилиндром с помощью зажима.

Используется в самонесущих потолках (до \varnothing 9,93), в потолках больших диаметров используются структуральные типы.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

УКРЕПЛЕНИЕ ПОТОЛКА

- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600
MAC e = 2,5 мм

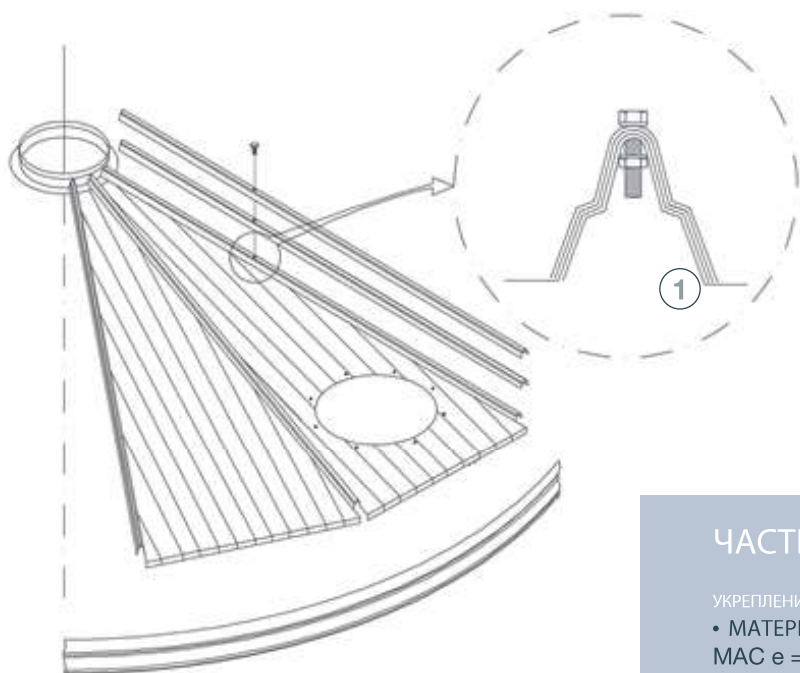


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это сфальцованный листовый металл, равный волне секции крыши.

Установлен на болте секции крыши, от погрузочной горловины до карниза, для увеличения толщины стали, которая выдерживает снеговую нагрузку.

В потолочной секции может быть установлено до 2-х болтовых креплений, для более высоких требований устанавливается потолочное армирование или потолок структурного типа.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

УКРЕПЛЕНИЕ БОЛТА

- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600
MAC e = 0,8 мм



ЗАГРУЗОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ Ø

ДОБРЫЙ	Ø	НАЧАЛО	ФИНАЛЬНЫЙ
Легкая серия	Ø 870	4,60	16,80
Тяжелая серия	Ø1150	17,57	25,98
Тяжелая серия	Ø1930	27,50	32,08

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

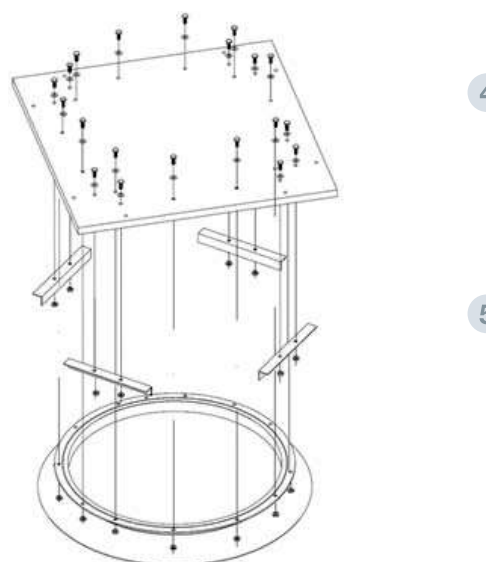
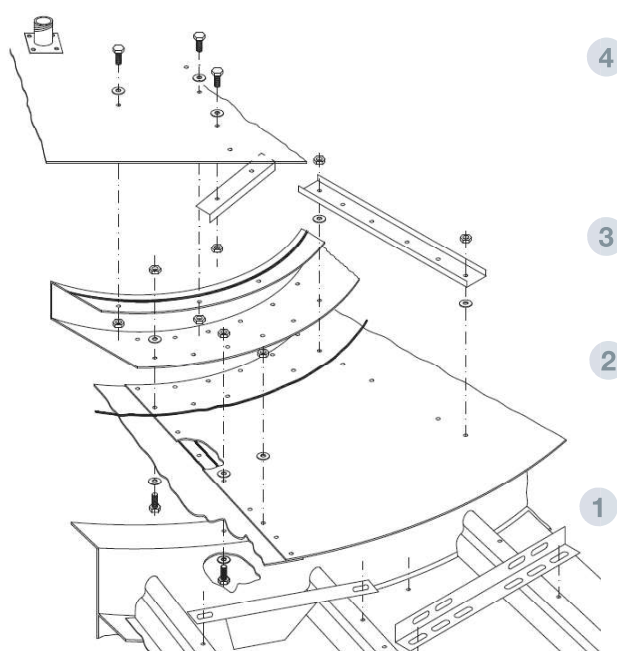
- 1** ВОРОТНИК КРЫШИ
 - Изогнутая форма Z-образного профиля
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR e = 3 мм
- 2** ЗАСЛОНКА
 - Круглая секция опирается на воротник крыши, на которой закреплено загрузочное отверстие
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 2 мм
- 3** ЗАГРУЗОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ
 - профилированный листовый металл, на котором лежит покрытие крыши
 - Его размеры 800 (силосы 4,60 × 16,80) и 1050 мм (силосы 17,57 × 25,98)
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC= 3 у 5мм
- 4** КРЫШКА ЗАГРУЗОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ
 - Квадратный лист прикреплен к загрузочной горловине, закрывающий бункер, на котором размещены загрузочные системы
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC 3 у 5мм
- 5** УКРЕПЛЕНИЕ
 - Холоднокатаный L-образный профиль 40x40x360 мм для придания жёсткости крышке загрузочного отверстия
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВОРОТНИК ПОТОЛКА (1) представляет собой круговую конструкцию для соединения и поддержки балок и потолочных секций.

1. На нем закреплены заслонка (2), загрузочное отверстие (3) и крышка потолка (4)

Во время установки он поддерживается центральной стойкой.



ДВЕРЬ ДЛЯ ОСМОТРА

КРЫША



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Круглая дверь диаметром 400 мм для осмотра внутренней части силоса.

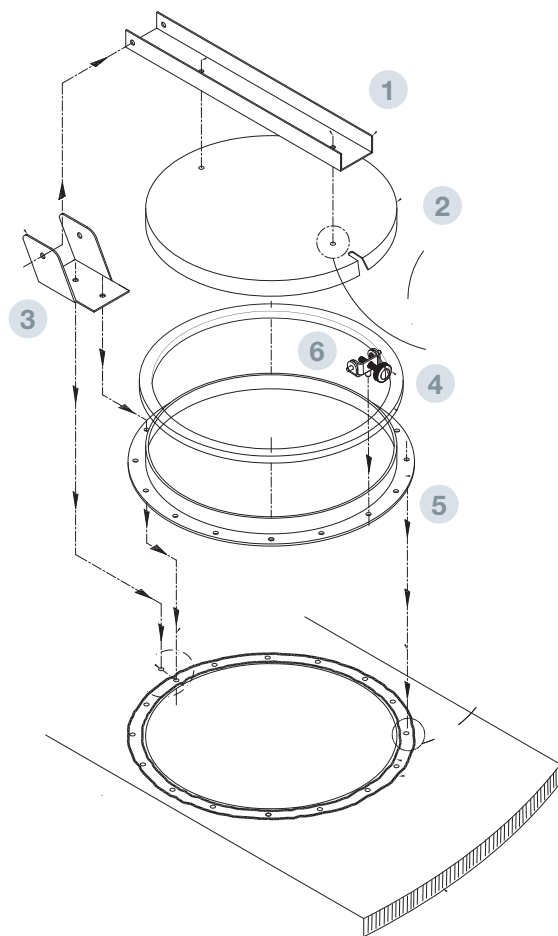
Имеется закрытие давления, которое запечатывает дверь.

Установлены на секциях крыши, подготовленных для этой цели, отверстием диаметром 420 мм и крепление на краю для улучшения герметизации.

Секции такие же, как те, что используются для установки аэрационных форсунок.

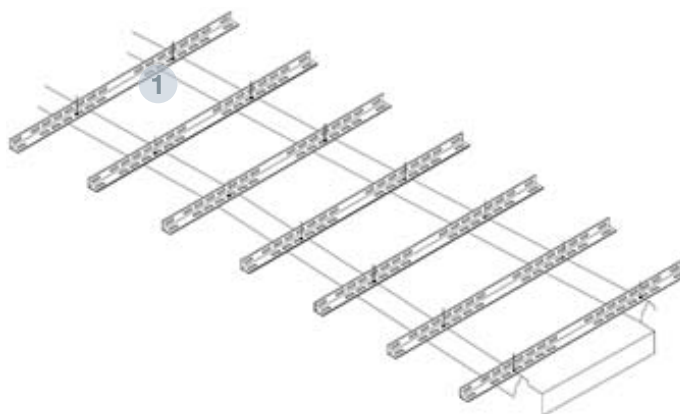
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ВЕРХНЯЯ СВЯЗЬ ПЕТЛИ
 - U-образный профиль из холоднокатаной стали 60x50x430
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600
- 2 ПРИКРЫТИЕ ДВЕРИ КРЫШИ
 - Диск диаметром 515 мм и толщиной 60 мм
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 MAC
- 3 ОСМОТР ПЕТЛИ ДВЕРИ
 - Чтобы прикрепить стяжку верхней петли к секции крыши
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 MAC
- 4 TÜNKONTURDICHTUNG
 - Чтобы пломбировать покрывку
 - МАТЕРИАЛ: резина
- 5 КОЛЬЦО ДВЕРИ КРЫШИ
 - Рама для закрытия дверей
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 MAC
- 6 ЗАКРЫТЬ ШЛАНГ
 - Закройте дверную систему с помощью M8 x 35



СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦЫ
КРЫШИ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
КРЫША



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Комплект ступенек углового типа, образующих лестницу, чтобы облегчить транзитное ПОДЪЕМНО-ЗАГРУЗОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ и обеспечить доступ к смотровой двери и проходам.

Каждая ступень прикручена к двум потолочным волнам. Для повышения безопасности можно установить рядом с перилами шкалы крыши.

Является стандартной конструкцией для всех моделей силосохранилищ, состоящих из универсальных ступеней.

Потолочная шкала по умолчанию предоставляется на каждом бункере. Можно установить больше для облегчения доступа и обслуживания различных частей крыши.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

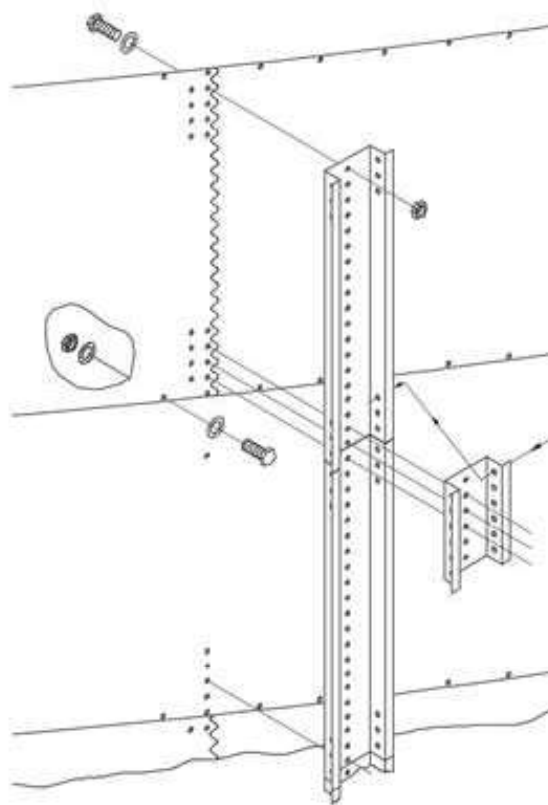
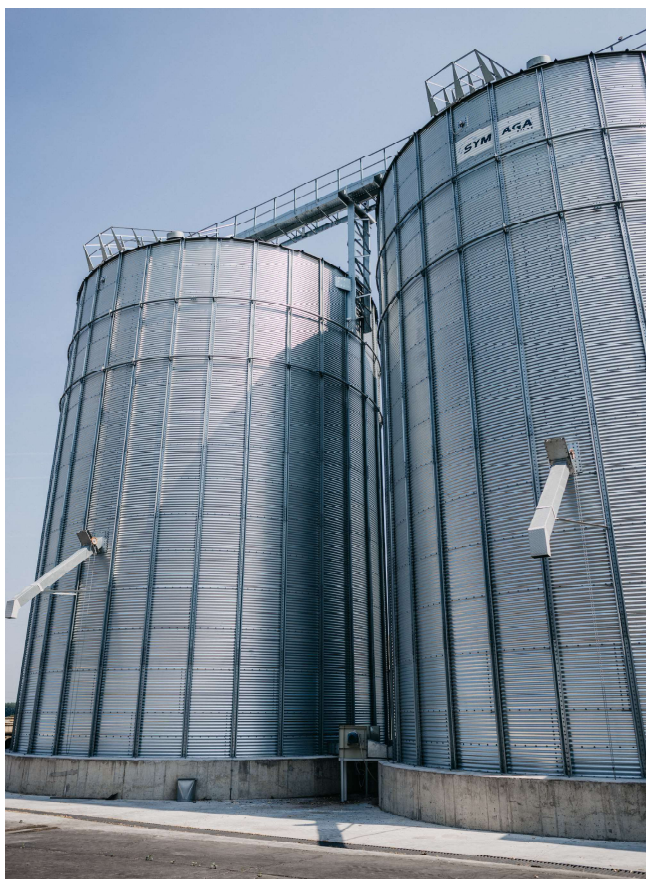
- 1** СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦЫ КРЫШИ
- Угол 40x40, длина 1100 мм, перфорированный в разных положениях
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм

ЦИЛИНДР

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

 **SYMAGA**
SILOS

BLATT 2.2
VERSION 1
24/10/2019



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состоит из винтовых наконечников вместе и Ω -образных арматур, установленных снаружи.

Наконечники смонтированы против часовой стрелки.

Их толщина и количество арматуры, установленные на них (2 или 3), зависит от высоты силосохранилища.

Размеры наконечников 1140x2400 мм.

В стандартную комплектацию входит ввернутая дверь для доступа.

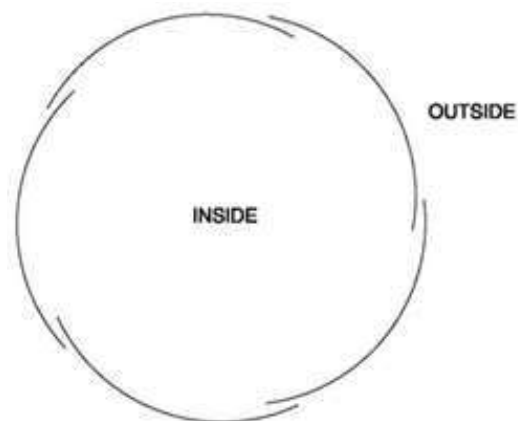
УСТАНОВКА ВИНТА (изнутри наружу)

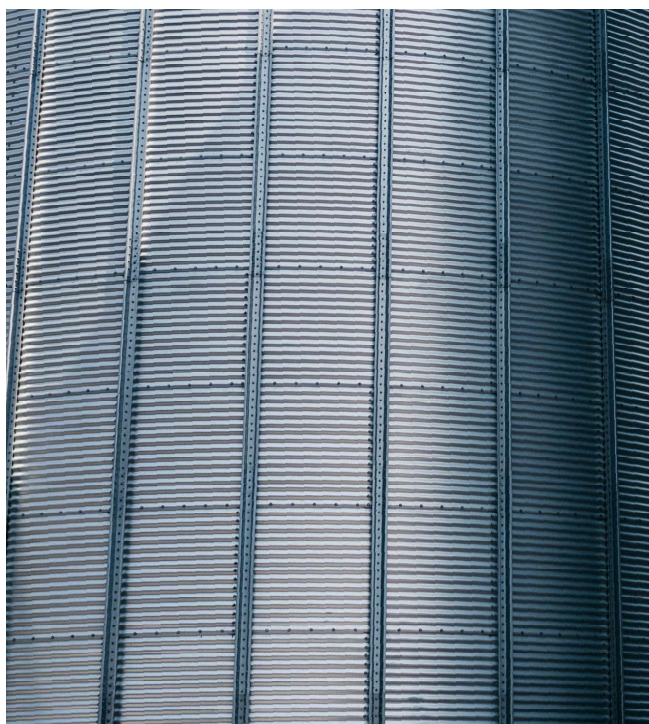
а) в соединениях с подкреплением:

Винт + Резиновая шайба с покрытием - Наконечник - Арматура - Гайка

б) в свободных соединениях:

Гайка + Плоская шайба - Наконечник - Резиновая шайба с покрытием + Винт





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

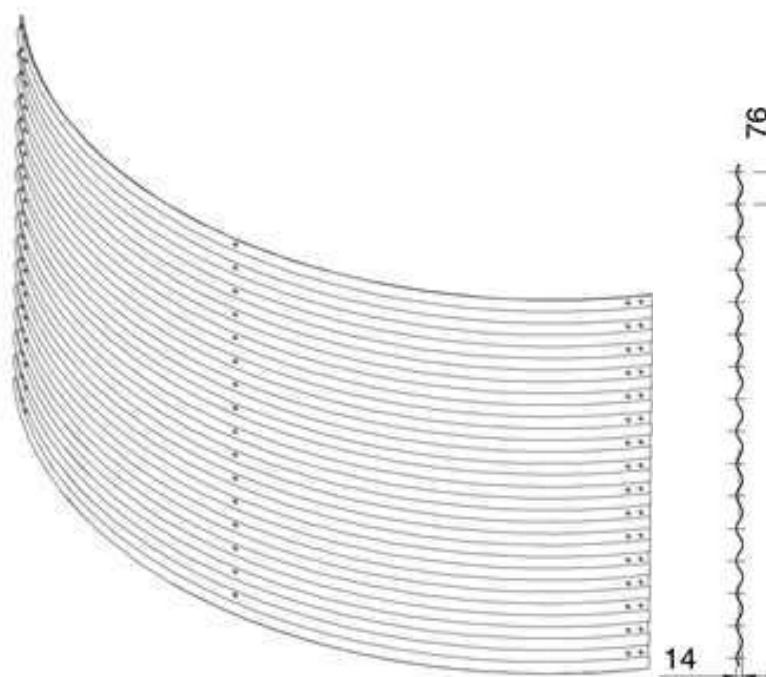
Прямоугольные пластины, имеющие полезное развитие 2400 x 1140 мм, которые соединены вместе, составляют цилиндр.

Укрепление расположено снаружи. Каждый наконечник может иметь 2 или 3 укрепления, расстояние между которыми составляет 1200 мм или 800 мм соответственно.

Для установки двери для доступа используется специальная муфта с выполненным отверстием и сверлами, в месте, где она прикреплена.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ЛИСТЫ КОРПУСА
 - Имеет рябь 76 x 14 мм
 - Радиус кривизны зависит от модели силосохранилища
 - Вертикальный шов увеличивается по мере необходимости от двойного до восьмикратного
 - Горизонтальный шаг составляет 200 или 100 мм (расстояние между отверстиями в горизонтальном соединении)
 - Максимальная толщина составляет 4 мм
 - Перекрывающиеся наконечники используются для больших потребностей.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350GD Z600



РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

ЦИЛИНДР



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профили Ω -типа переменной длины устанавливаются на внешней стороне наконечников, чтобы укрепить силосохранение и выдержать вертикальные нагрузки.

Для больших нагрузок профили соединяются до толщины до 12 мм (4 + 4 + 4). Для еще более высоких нагрузок используются профили типа UPN. S355 JR + HDG материал.

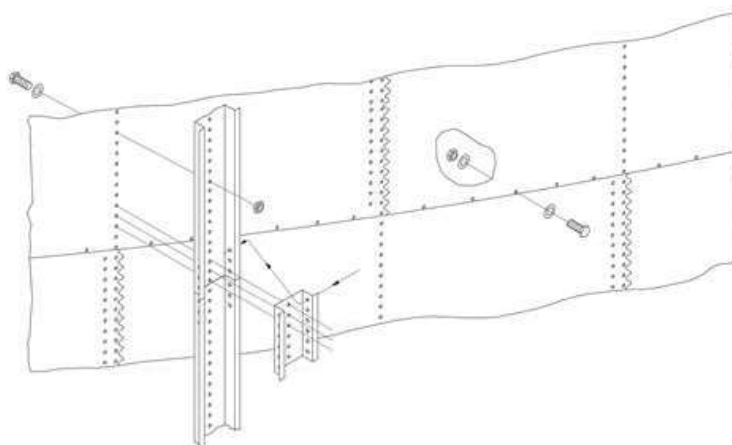
Внизу первого кольца они соединены с анкерными плитами, в силосохранениях SBH или SCE, или с ножками в силосохранениях SC.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

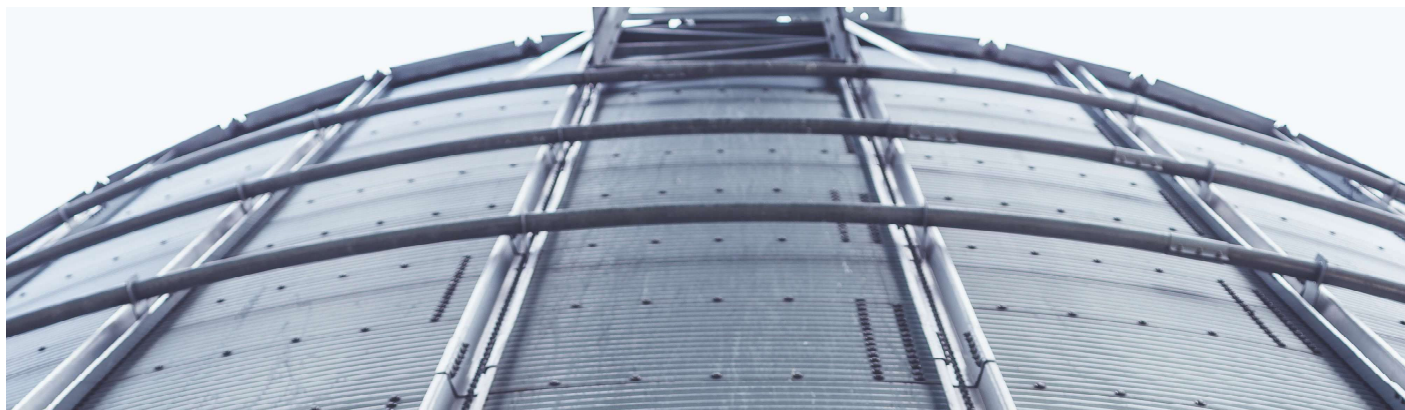
1 РЕБРА ЖЕСТКОСТИ

- Максимальная толщина 4 мм и выработка 237 мм
- Имеют перфорации каждые 76 мм в своей центральной части для подключения к наконечникам
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь HX500 LAD



ВЕТРОВОЕ
КОЛЬЦО

ВЕТРОВОЕ КОЛЬЦО
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



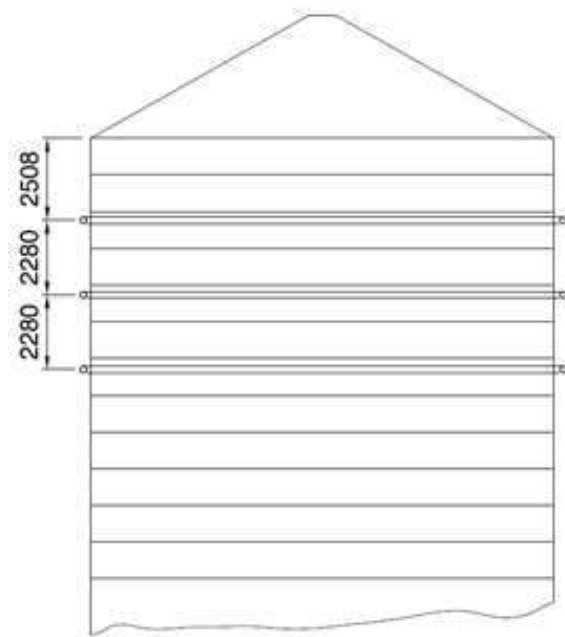
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Комплект трубок привязан к арматуре, чтобы избежать деформации цилиндра из-за воздействия ветра, когда силосохранилище пусто.

Наибольшее влияние ветра в силосохранилище происходит на больших высотах из-за:

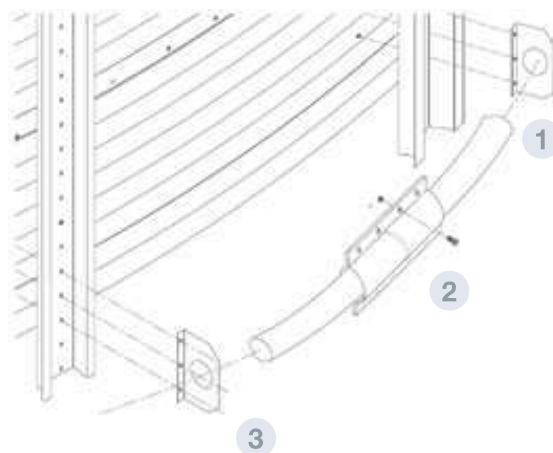
- высоких скоростей
- полых участков без нагрузки
- толщины небольших наконечников

Трубки расположены от карниза в интервале двух колец. Их можно устанавливать сколько угодно, всегда на внешней стороне силосохранилищ, чтобы не затрагивать движение зерна.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** КОЛЬЦО ВЕТРА
 - Оцинкованная труба. $\varnothing = 60\text{мм}$ L = 6000мм e = 2мм
 - Материал: сталь E 220 + Z 275
- 2** СРАЩИВАНИЯ
 - Зажим для соединения труб
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 e = 2 мм
- 3** ПОДДЕРЖКА
 - Сфальцованный лист для поддержки колец
 - Размещена на всех подкреплениях
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прямоугольная дверь для доступа к внутренней части силоса (1).

Она состоит из внутреннего и внешнего листов, прикрепленных болтами к раме петли. Оба имеют систему закрытия против пенопласта (10x3 мм), чтобы гарантировать их водонепроницаемость.

Она установлена на специальном наконечнике с отверстием (2), расположенном по умолчанию на втором кольце, рядом с периметром выхода подметальной машины.

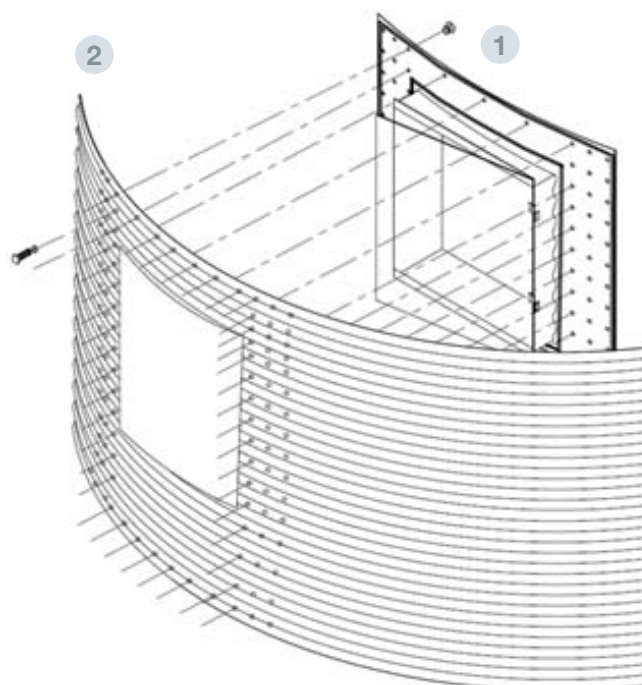
Она легко устанавливается и поставляется в качестве стандартной принадлежности силосохранилища.

ЧАСТЬ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ЛЮК ОБСЛУЖИВАНИЯ

 - Сформирована из двух листов, снаружи и внутри, прикручена к раме.
 - Размеры: 630 x 700 мм и 530 x 700 мм, в зависимости от того, является ли это силосом из 2 подкреплений / зажимов или 3 подкреплений / зажимов
 - МАТЕРИАЛЫ: оцинкованная сталь S275JR HDG
- 2** СПЕЦИАЛЬНЫЙ НАКОНЕЧНИК С ОТВЕРСТИЕМ

 - Работка: 2400 x 1140 мм
 - Материал: S350GD Z600



ЛОГОТИП
СИЛОСОХРАНИЛИЩА

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ЦИЛИНДР



СТРАНИЦА 4.5
ВЕРСИЯ 2. 15/06/2021

COD. ASLOGO01
ASLOGO2, ASNEUTRO



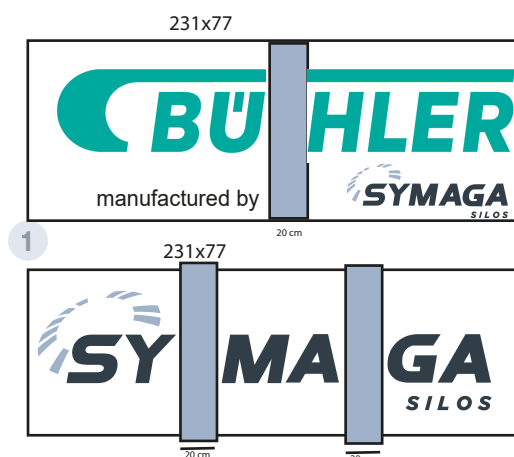
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка Logotipo of Symaga или марка клиента устанавливается в стандартной комплектации на наконечнике последнего кольца с помощью клея (винила).

Логотип разделен на столько частей, сколько подкреплений имеет наконечник. Доступны 2 модели:

- 2 подкрепления на наконечник
- 3 подкрепления на наконечник

Заказчик получает уже установленный наконечник с логотипом, который устанавливается аналогично остальному элементу на карнизном кольце (первое кольцо).



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

1

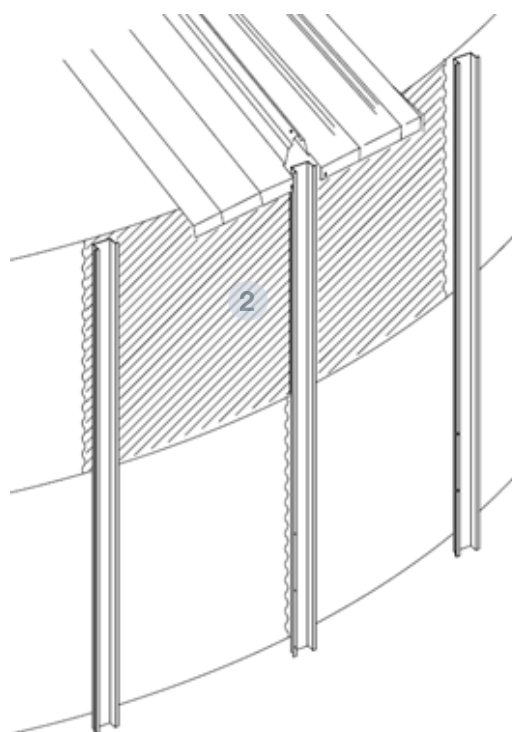
НАКОНЕЧНИК

- Изогнутая и волнистая прямоугольная панель, похожая на другие наконечники
- Размеры: 2400 x 1140 мм
- Толщина по расчету
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350 GD Z600 MACO

2

ЛОГОТИП SYMAGA

- логотип Symaga, установленный с помощью виниловых клеевых листов на наконечнике
- Возможно нанесение логотипа заказчика.



ВОРОНКА

ВОРОНКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состоит из секторов бункера (A), соединенных с цилиндром (B) и выпускным отверстием (C).

Соединение цилиндра и бункера зависит от модели бункера:

1. Силосохраняющее без компрессионного кольца (SC)

- Соединение выполнено скрепками (D)

2. Силосохраняющее с компрессионным кольцом (SCE)

- Соединение выполнено через компрессионное кольцо (E)

Бункер также изменяется в зависимости от его наклона:

1. Силосохраняющее T45

- Болтовое соединение между секциями

2. Силосохраняющее T60

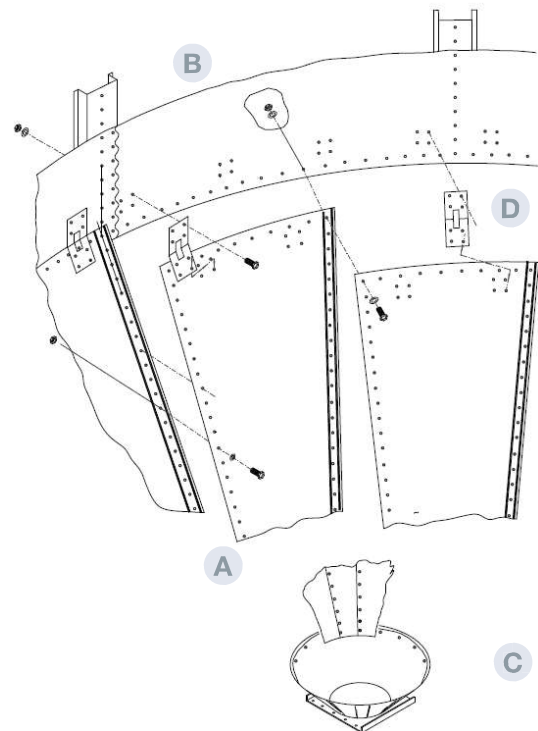
- Соединение между секциями, усиленными арматурами бункера (F)

Выпускное отверстие прикручено к секциям бункера. Стандартно:

1. Для силосохраняющих T45 его диаметр составляет 400 мм

2. Для силосохраняющих T60 их диаметр может быть 400 мм или 1250 мм.

В бункер вы можете подключить системы аэрации, детекторы уровня.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

A СЕКЦИЯ БУНКЕРА

- Трапецевидная пластина из листового металла
- Его толщина и размеры зависят от расчета и модели силосохраняющего
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350 GD Z600

B ЦИЛИНДР

C ВЫПУСКНОЕ ОТВЕРСТИЕ

- Усеченный конусообразный узел, который соединяется с нижней частью секций бункера
- Определение диаметра выпуска силосохраняющего
- Не имеет закрывающей системы

D ЗАЖИМЫ

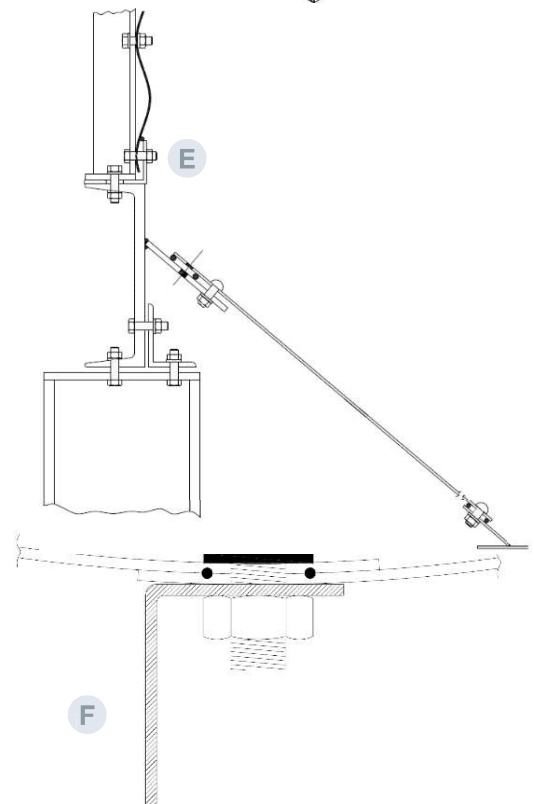
- Сфальцованный листовой металл для соединения цилиндра и бункера в силосохраняющем без компрессионного кольца (SC)
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC

E КОМПРЕССИОННОЕ КОЛЬЦО

- Сварная конструкция, основным элементом которой является профиль UPN, для соединения корпуса, бункера и опор силосохраняющего
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275 JR + HDG

F АРМИРОВАНИЕ БУНКЕРА

- Холоднокатаный стальной L-образный профиль
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350 GD Z600 MAC e = 3 мм





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трапецевидная пластина из листового металла, скрепленная между собой болтами, составляет бункер.

В своей верхней части бункер соединяется с корпусом, а в нижней - со сливным отверстием.

Корпус подключения варьируется в силосохранилищах SCE и SC.

В SCE с помощью компрессионного кольца, в SC - через клипсы.

Для больших диаметров необходимо разделить секторы бункера на секции.

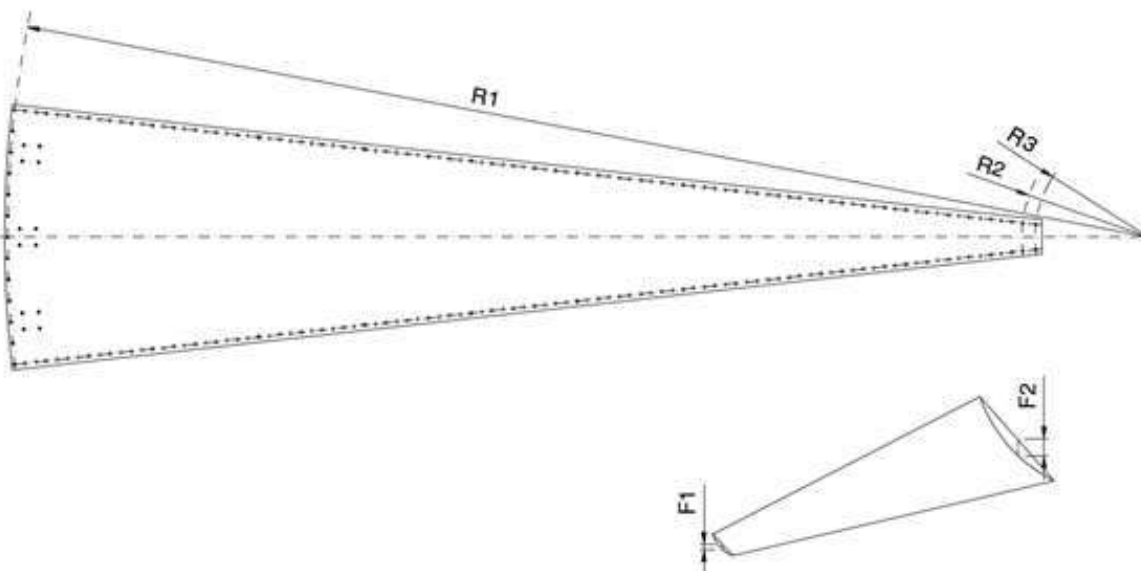
Когда им приходится выдерживать большие нагрузки, их толщина увеличивается до 4 мм, затем они перекрывают друг друга.

Над ними подключены датчики минимального уровня в бункере.

Если бункер-накопитель имеет аэрацию, он подключается к специальным бункерным секторам. Для этой цели подготовлено с отверстием.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 СЕКЦИЯ БУНКЕРА
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350 GD Z600 MAC





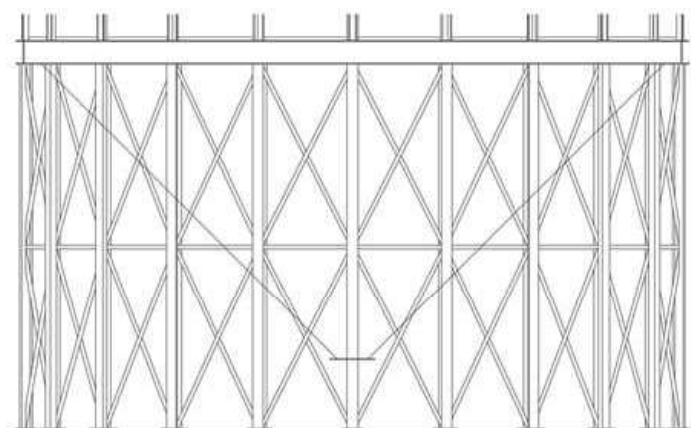
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура, составленная колоннами НЕВ и L-образными угловыми скобками, поддерживает корпус силосохранилища.

У столбов есть анкерные пластины сверху и снизу. Сверху они соединяются с компрессионным кольцом, снизу - с фундаментом.

Столбы связаны друг с другом скобами, которые соединены в стойках.

Количество уровней крепления определяется на основе зазора силосохранилища.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

1 СТОЛБЫ

- Состоят из профиля НЕВ и 2 анкерных пластин
- В зависимости от требований к нагрузке НЕВ: 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280 и 300.
- Размеры анкерных пластин варьируются в зависимости от используемой модели НЕВ, однако толщина анкерных пластин фиксирована. Верх 15 мм и низ 25мм.
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275 JR + HDG

2 НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ

- L-образные угловые профили из холоднокатаной стали
- В зависимости от требований к нагрузке используются модели: 50x50x5, 60x60x6, 80x80x8, 100x100x10 и 120x120x12.
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275 JR

3 ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

- L-образные угловые профили из холоднокатаной стали
- В зависимости от требований к нагрузке используются модели: 50x50x5, 60x60x6, 80x80x8, 100x100x10 и 120x120x12.
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275 JR

КОМПРЕССИОННОЕ
КОЛЬЦО

ВОРОНКА
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



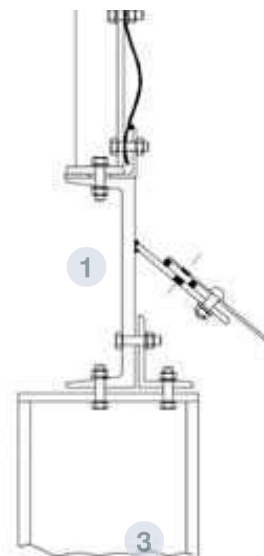
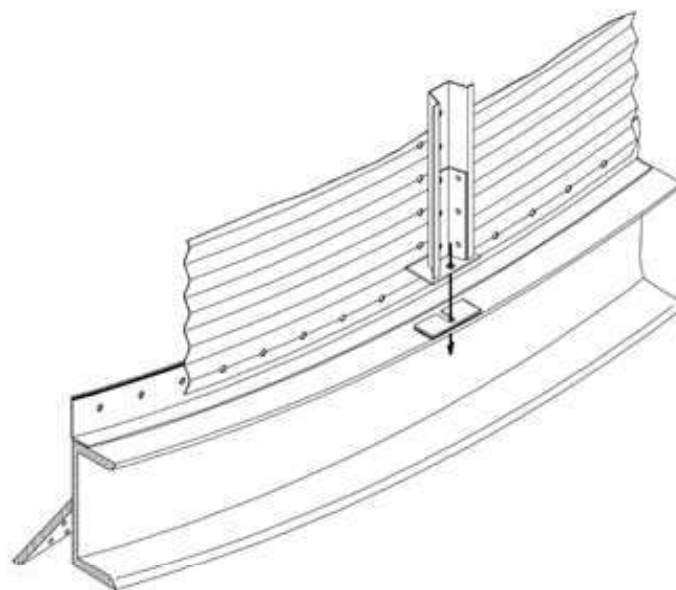
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Изогнутый профиль из конструкционной стали UPN, который выполняет роль соединительного элемента цилиндра - секторов бункера и цилиндра - столбы.

Он используется в бункерах SCE для всех моделей: 4,60, 5,35, 6,10, 6,87, 7,60, 8,40, 9,20, 9,93, 10,7, 11,45 и 12,23. Используемые профили UPN: 200, 220, 240, 260, 300 и 320. Модели 10.7, 11.45 и 12.23 используют двойное компрессионное кольцо.

На компрессионном кольце расположены наконечники и подкрепления нижнего уровня (B), на их внутреннем фланце закреплены секции бункера (C), весь узел закреплен на структуре (D).

Компрессионные кольца имеют длину разработки наконечника (2400 мм), поэтому их необходимо соединить, чтобы завершить периметр силоса. s (2400 mm). Deswegen braucht man sie zur Vervollständigung des Siloumfangs zu spleißen.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** КОМПРЕССИОННОЕ
• МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275JR HDG

ВОРОНКА
УКРЕПЛЕНИЕ

ВОРОНКА
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



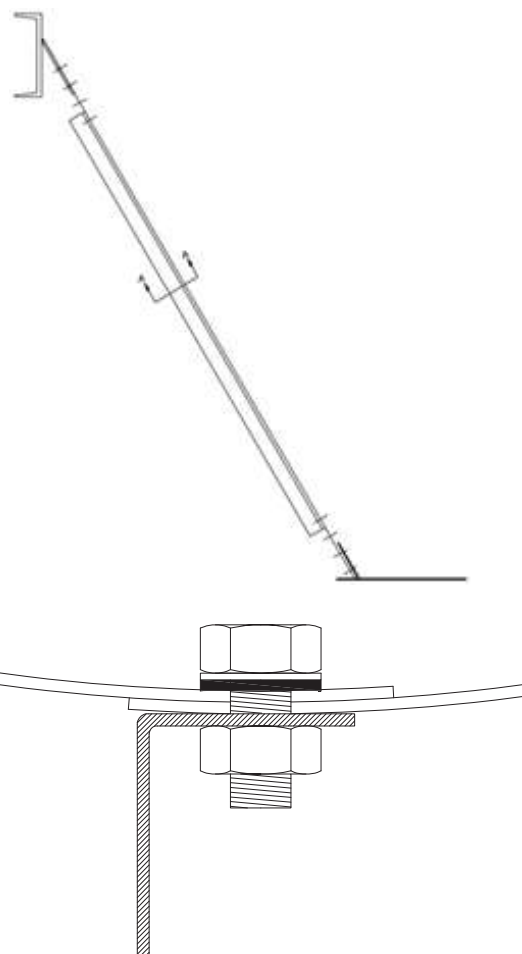
BLATT 3.12
VERSION 2
28/01/2021



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Холоднокатаный стальной L-образный профиль ввинчивается в соединение секторов бункера для его укрепления. Он простирается от начала бункера до выпускного отверстия. Устанавливается только на T60.

Когда бункер разделен на секции, укрепление бункера разделяется аналогичным образом.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ВОРОНКА УКРЕПЛЕНИЕ
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350 GD Z600
 - МАС e = 3 мм

ВОДНЫЙ ВЫХОД

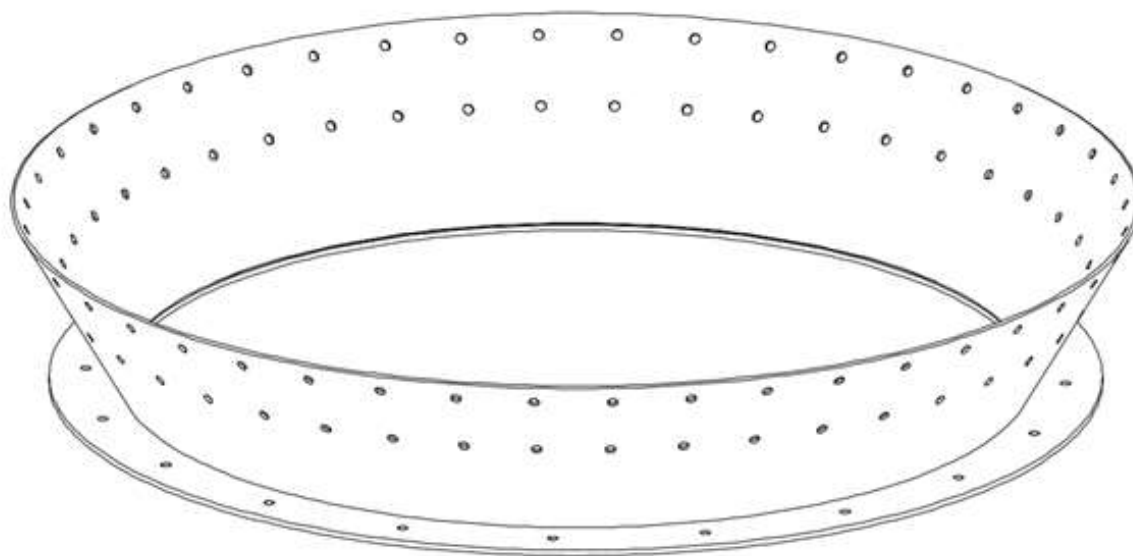
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ВОРОНКА



СТРАНИЦА 3.13

ВЕРСИЯ 1

24/10/2019



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура, образованная конусообразной пластиной, соединенная друг с другом с помощью кольцеобразной формы для последующего соединения секторов бункера и канализации разгрузки зерна.

В его нижней части установлены системы контроля выпуска. Как правило, его диаметр составляет 400 мм для силосохранилищ Т45 и 1250 мм для силосохранилищ Т60.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

1

ВОДНЫЙ ВЫХОД

• МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275 JR HDG

БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ
КЛАССНЫЕ ОРЕХИ
ШАЙБ С
ПРОКЛАДКАМИ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

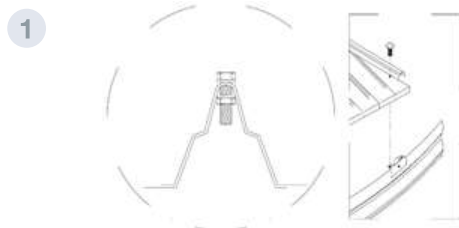


СТРАНИЦА 7.2
ВЕРСИЯ 1
COD.
28/10/2019

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 КРЫША СИЛОСОВ

КРЫША СИЛОСОВ	
СЕКЦИИ	M8x30 CAL 8.8
ЗАЖИМЫ	M10x20 CAL 8.8



ОРЕХИ С ВАЛЛОМ
• Для облегчения сборки

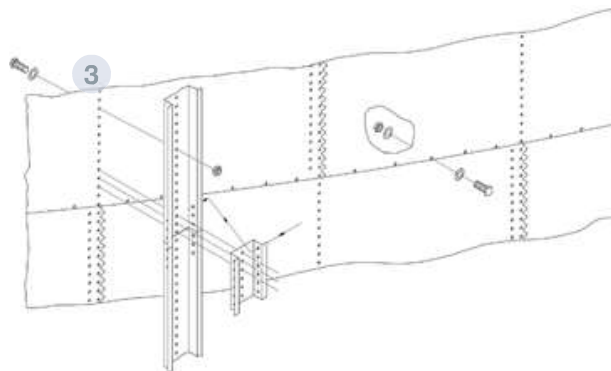
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБРАННОЕ
• Прокладками из неопрена

2 ЦИЛИНДР

ЦИЛИНДР							
СОЕДИНЕНИЕ	A	B	C	E	F	H	I
ЛИСТЫ КОРПУСА– ЛИСТЫ КОРПУСА	M10x20 CAL 8.8	M10x25 CAL 8.8	M10x30 CAL 8.8	M10x30 CAL 8.8	M10x35 CAL 10.9	M10x40 CAL 10.9	M10x40 CAL 10.9
ЛИСТЫ КОРПУСА– РЕБРА ЖЕСТКОСТИ	M10x25 CAL 8.8	M10x30 CAL 8.8	M10x40 CAL 8.8	M10x40 CAL 8.8	M10x40 CAL 8.8	M10x50 CAL 8.8	M10x50 CAL 8.8

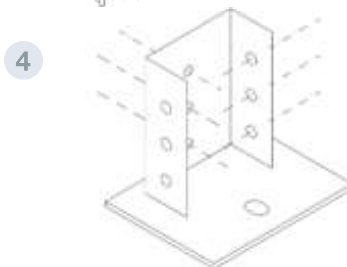
3 ЛОМТИК

ЛОМТИК	
НОРМАЛЬНЫЙ	M10x20 CAL 8.8
ВНУТРЕННИЙ	M10x25 CAL 8.8
СПЕЦИАЛЬНЫЙ	M10x30 CAL 8.8



4 КРЕПЛЕНИЕ

КРЕПЛЕНИЕ			
СОЕДИНЕНИЕ	B	C	E
БОКОВОЙ	M10x30 CAL 8.8	M10x35 CAL 8.8	M10x40 CAL 8.8
ЛОМТИК- СИЛОС	M10x35 CAL 8.8	M10x40 CAL 8.8	M10x50 CAL 8.8



5 ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ								
ОБОЗНАЧЕНИЕ	A	B	C	E	F	H	I	J
ТИП	x2	x3	x4	x5	x5	x6	x7	x8
КАЧЕСТВО ВИНТА	CAL 8.8	CAL 8.8	CAL 8.8	CAL 8.8	CAL 10.9	CAL 10.9	CAL 10.9	CAL 10.9



ЛАТВИЯ, 14.147 м³

СТУПЕНИ ЛЕСТНИЦЫ
КРЫШИ ПЕРИЛА
ВДОЛЬ КАРНИЗА

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ЛЕСТНИЦЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Угловые перила, закрепленные на ступеньках, повышают безопасность лестницы на крыше.

Включает защиту вокруг смотровой двери для легкого доступа и 3 дополнительных шага.

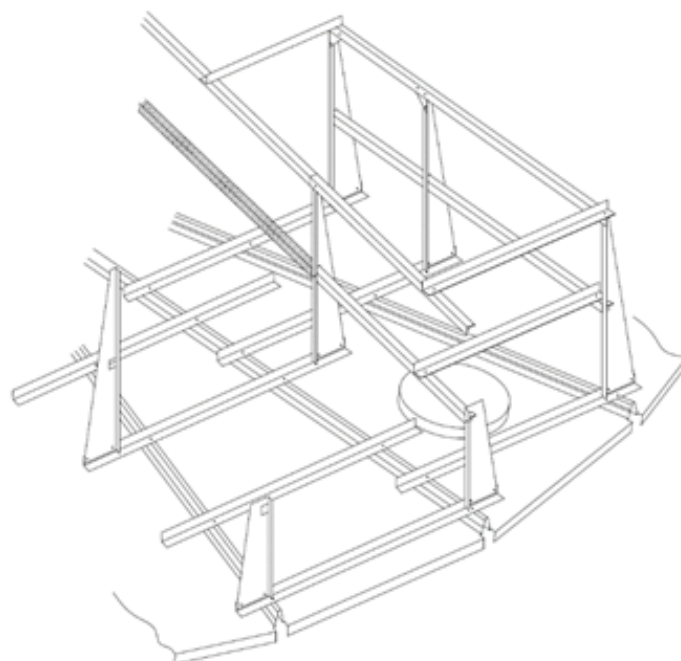
Для каждой модели силоса предусмотрена специальная модель, предназначенная не для резки, а для сверления в сборе.

УТИЛИЗАЦИЯ Облегчите проход оператора к инспекционной двери.

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ Не применяется для силосов диаметром 3–3,50 м.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** УГЛОВЫЕ ПЕРИЛА
 - Угол из сфальцованного листового металла 36x36 разной длины. L = 492, 990, 1028, 1488 и 1986 мм
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 1,5 мм
- 2** НАКЛОННАЯ ПЕРИЛА
 - Треугольный лист для соединения угловых перил - листа перил
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 3** ЛИСТА ПЕРИЛ
 - Трапециевидный листовой металл высотой 980 мм для крепления перил
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм



ГАЛЕРЕЯ ВДОЛЬ
КАРНИЗА ЭКСТЕРЬЕР

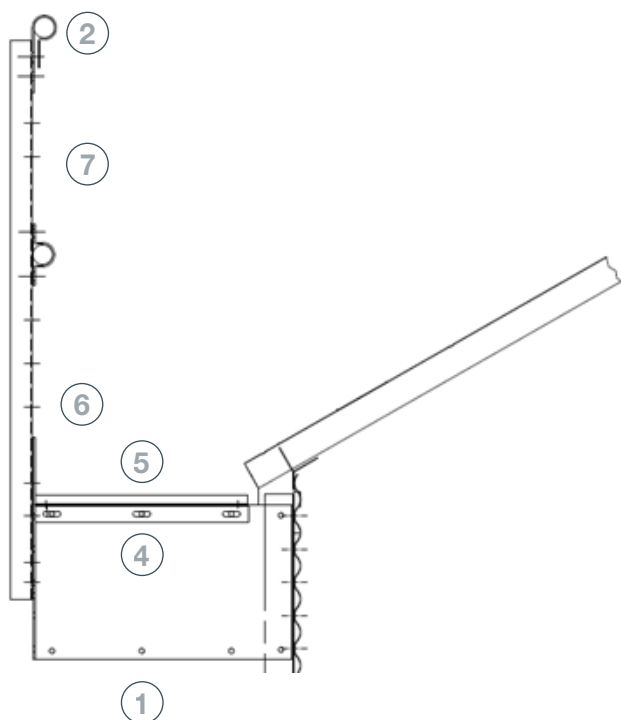
КРЫША



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Открываемый коридор на высоте карниза, позволяющий проходить по внешнему периметру силоса.

Для безопасного технического обслуживания.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ЗАЖИМ СТОЙКИ ПЕРИЛ
 - Соединение между перилами и арматурой, на которой лежит пол
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3
- 2** СТОЙКА ПЕРИЛ
 - Соединение между перилами и арматурой, на которой лежит пол
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3
- 3** ЗАЖИМЫ
 - Холоднокатаный U-образный профиль 60x50x1280 мм для крепления поручней
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3
- 4** УГЛОВАЯ ОПОРА ПОЛА
 - холоднокатаный L-образный профиль 40x40x494 мм для соединения пола с зажимом
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3
- 5** НАПОЛЬНЫЙ МОСТИК КАРНИЗА
 - Пол закреплен на опоре для пола с помощью Embuticiones или Tramex
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 6** ПЛИНТУС КАРНИЗА
 - L-образный профиль 155x100x860 мм, расположенный на краю пола
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3
- 7** ПОРУЧНИ
 - труба Ø48 мм, прикрепленная к перилам
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм

ГАЛЕРЕЯ ВДОЛЬ
КАРНИЗА ВНУТРИ

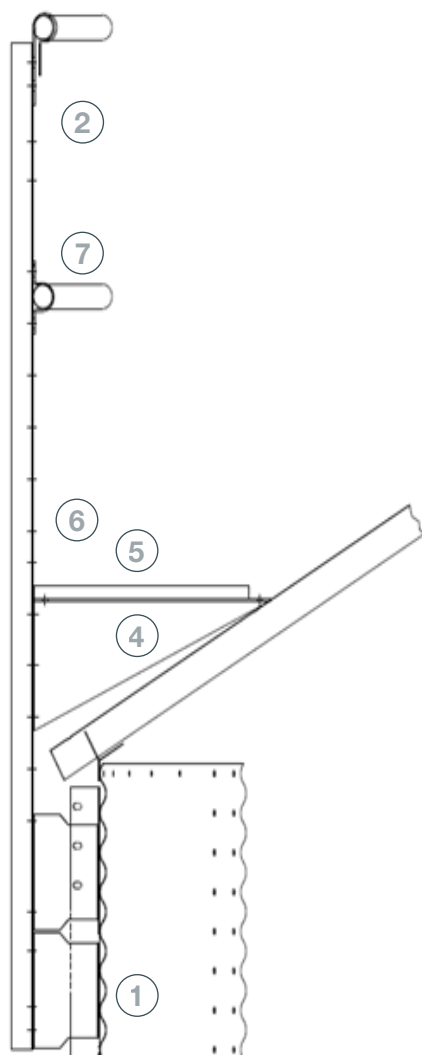
КРЫША



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Открываемый коридор на высоте карниза, позволяющий проходить по внутреннему периметру силоса.

Для безопасного технического обслуживания.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ЗАЖИМ СТОЙКИ ПЕРИЛА
 - Соединение между перилами и арматурой, на которой лежит пол
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 2** СТОЙКА ПЕРИЛ
 - Соединение между перилами и арматурой, на которой лежит пол
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 3** ЗАЖИМЫ
 - Холоднокатаный U-образный профиль для крепления поручней
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 4** НАПОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛЯ ОПОРЫ ПОЛА
 - Кронштейн 550x250 мм для опоры пола
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 5** НАПОЛЬНЫЙ МОСТИК КАРНИЗА
 - Пол закреплен на опоре для пола с помощью Embuticiones или Trutex
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 6** ПЛИНТУС КАРНИЗА
 - L-образный профиль 120x2474x1.5 мм, расположенный на краю пола
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 7** ПОРУЧНИ
 - труба Ø48 мм, прикрепленная к перилам
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм

ПЕРИЛА ВДОЛЬ КАРНИЗА

КРЫША



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

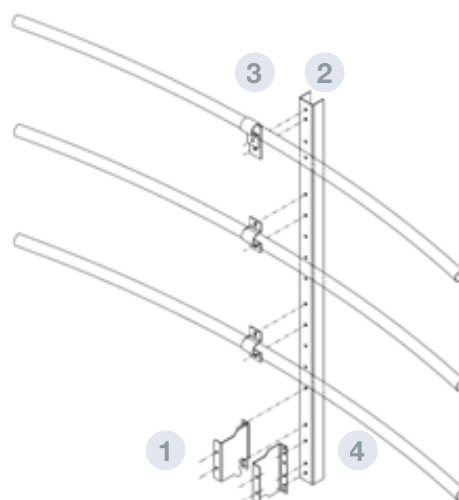
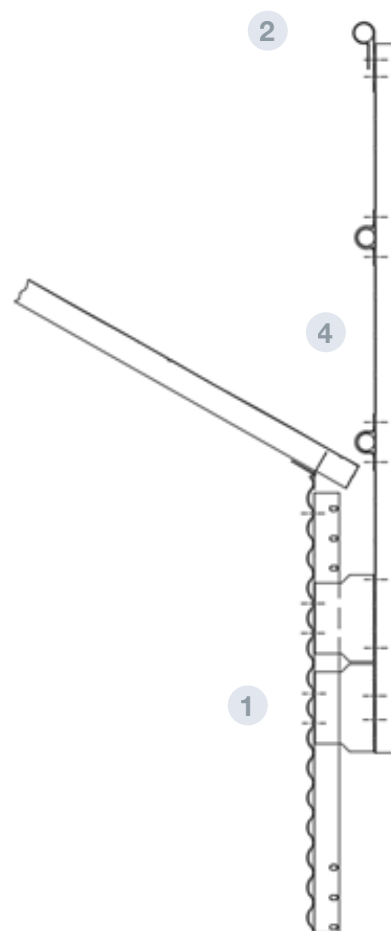
Перила трубчатые по периметру с тремя секциями, расположенными в карнизах силоса.

Они используются для повышения безопасности при техническом обслуживании.

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ Несовместим с силосами диаметром 3 м и 3,50 м.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** СТОЙКА ПРОКЛАДКИ
 - Холоднокатаный U-образный профиль для соединения столба с арматурой
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 2** СТОЙКА ПЕРИЛ
 - Холоднокатаный U-образный профиль для крепления поручней
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 3** ЗАЖИМЫ
 - сфальцованные детали из листового металла для соединения поручней с перилами
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 4** ПОРУЧНИ
 - Труба переменной длины в зависимости от модели силоса
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная труба Ø48x1,5 мм



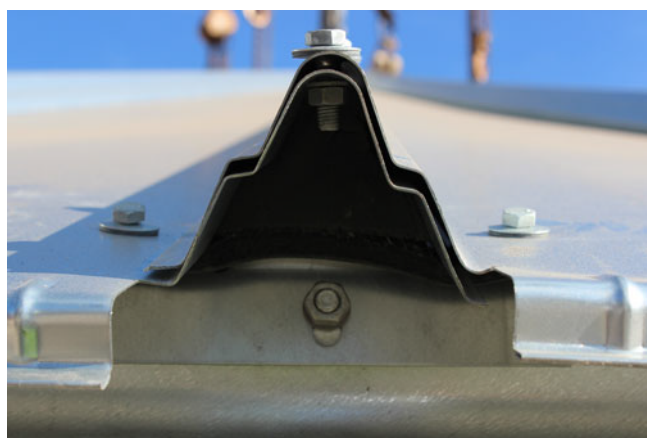
ПРОКЛАДКА ДЛЯ
КОРНИЗА ИЗ
ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЕНЫ

КРЫША



СТРАНИЦА 5.1
ВЕРСИЯ 2. 14/06/2021

COD. AS****CIALE



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Уплотнительная система состоит из заглушек типа пены (полимер с закрытыми порами), установленных на карнизе и в соединении секций с воротником крыши для предотвращения попадания дождя, снега, насекомых, грызуны...

ПОЛЕЗНОСТЬ

- Они увеличивают герметичность силоса благодаря полной герметизации крыши - цилиндра
- воздухозаборник ориентирован на аэрационные форсунки

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ Несовместим с карнизной юбкой. Затвор карниза размещается на волне сектора крыши в его начальной и конечной частях и состоит из частей экструдированного полистирола, а юбка карниза - из сложенного листа, помещенного в соединение карниза.

ВКЛЮЧАЕТ В потолки, у которых есть более одного сектора перекрытия, ПЕНА перекрытия включена.

ОГРАНИЧЕНИЯ Не использовать в силосах 3 и 3,5 метра.

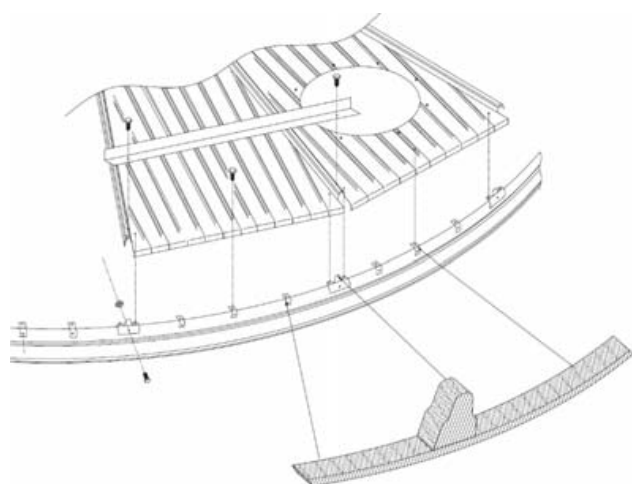
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

1 ВОЛНОВАЯ ЗАГЛУШКА

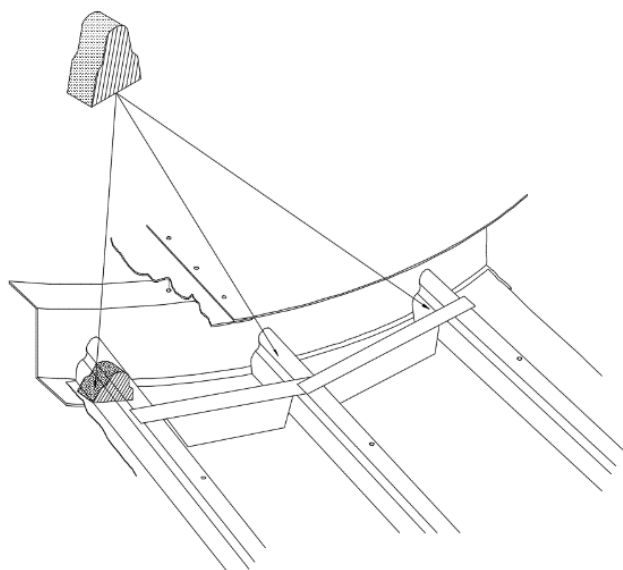
- Размещена на стыке секций с воротником крыши
- МАТЕРИАЛ: сшитая полиэтиленовая пена
- Плотность: 28 кг / м³
- Удлинение при 23°C (продольное): 121%
- Удлинение при 23°C (поперечное): 115%
- Объем поглощенной воды: 1%

2 ЗАГЛУШКА КАРЗИНА

- размещена в карнизе
- МАТЕРИАЛ: сшитая полиэтиленовая пена
- Плотность: 28 кг / м³
- Удлинение при 23°C (продольное): 121%
- Удлинение при 23°C (поперечное): 115%
- Объем поглощенной воды: 1%



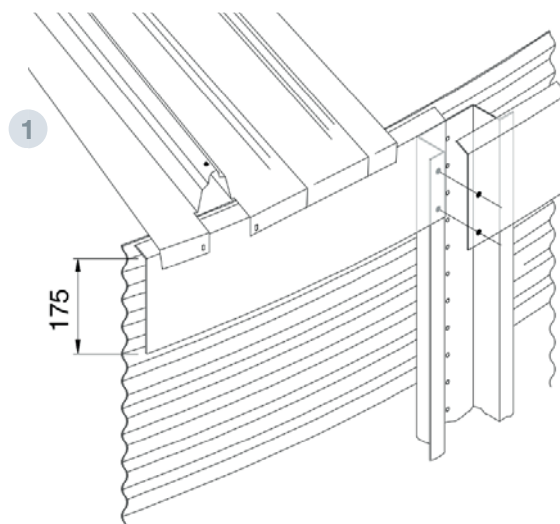
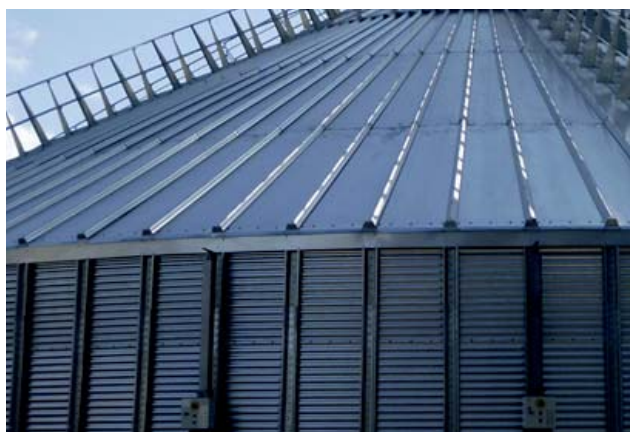
INSULATOR ROOF WAVE



INSULATOR ROOF EAVE

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
КОРНИЗ

КРЫША
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



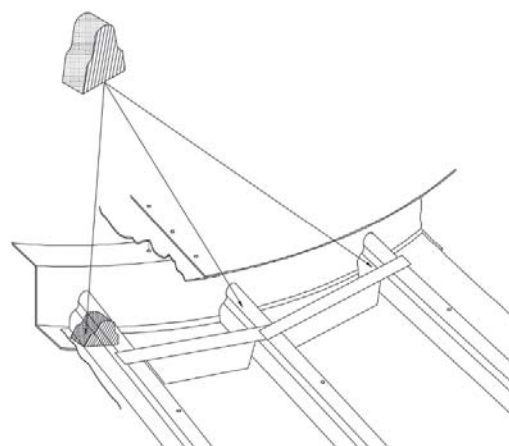
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Листовой металл расположен в карнизе силоса для предотвращения попадания дождя и снега, без герметизации соединения между крышей и цилиндром, обеспечивая естественную вентиляцию.

- Позволяет циркулировать воздуху в соединении потолок - корпус
- Предотвращает попадание дождя и порошкового снега
- Включает в себя волновые заглушки для улучшения герметизации грузового порта и карниза.

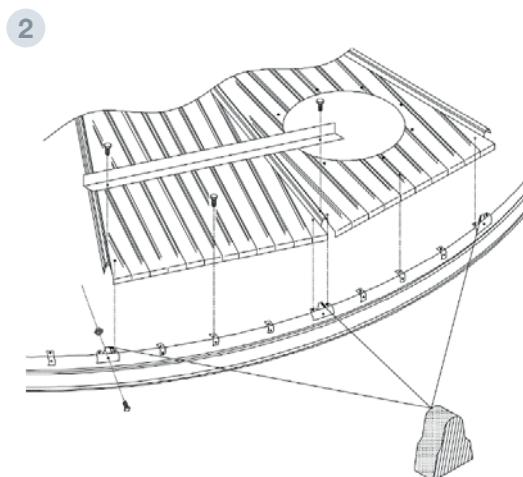
НЕСОВМЕСТИМОСТЬ

Не используется для силосов SCE 300 и SCE 350.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОРНИЗ
 - Сфальцованный листовой металл с длиной выработки 2250 мм и переменным радиусом
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 0,8 мм
- 2** ВОЛНОВАЯ ЗАГЛУШКА
 - Размещена на стыке секций с воротником крыши и на карнизе
 - МАТЕРИАЛ: сшитая полиэтиленовая пена





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкционная система состоит из трубчатых направляющих, предотвращающих падение снега или льда с крыши.

В его состав входят зажим для карниза (1) и защитная трубка (2).

Монтаж: кольцевой зажим карниза фиксируется на волне сектора крыши, а в положении, совпадающим с зажимом крыши - двойной. И далее монтируются защитные трубки.

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ Несовместим с силосами диаметром 3–3,5 м. Хотя есть возможность их адаптации.

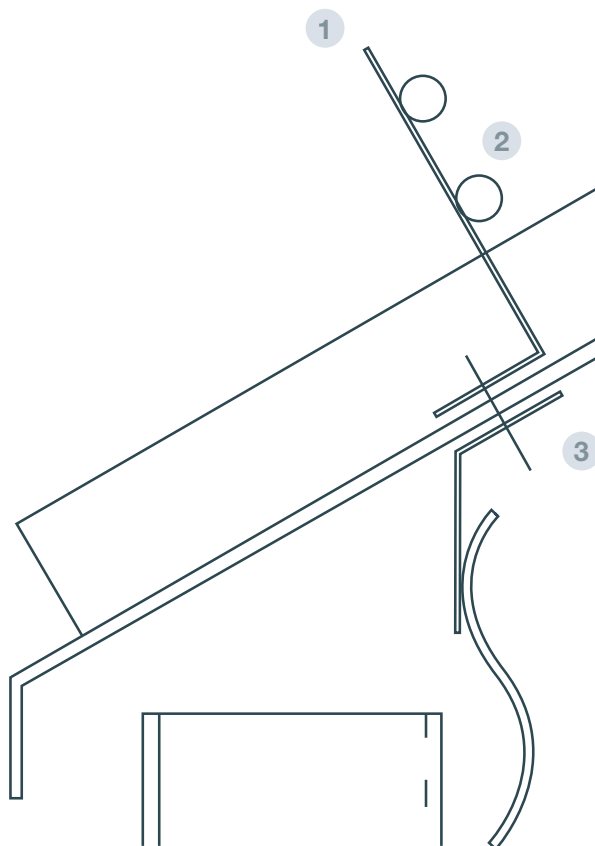
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ЗАЖИМ ДЛЯ КОЛЬЦА КАРНИЗА

 - Сфальцованный лист, прикрепленный к потолочному сектору и к большому потолочному зажиму, который служит опорой для защитных труб.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 2** ЗАЩИТНАЯ ТРУБКА

 - Труба Ø18 мм, подготовленная для крепления на карнизы
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275JR
- 3** БОЛЬШОЙ ПОТОЛОЧНЫЙ ЗАЖИМ

 - Сфальцованный листовый металл для соединения секции крыши с карнизом
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 2 мм



СМОТРОВОЙ ЛЮК

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
КРЫША



СТРАНИЦА 5.4
ВЕРСИЯ 3. 14/06/2021

COD. ASPUERTECH



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дверь для доступа внутрь силоса размерами 610 x 700 мм.

Устанавливается на стандартном потолочном секторе, в котором необходимо сделать отверстие на месте.

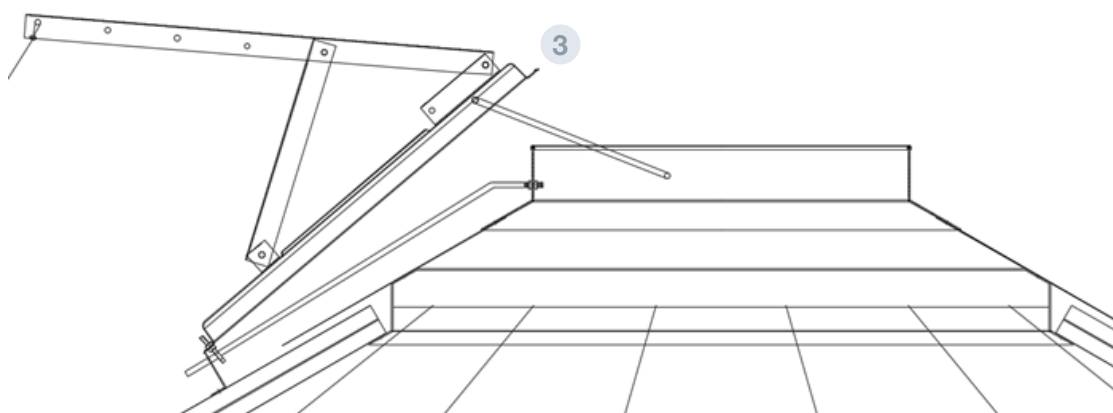
Имеет систему блокировки, включенную в ручку.

По желанию, внутренняя лестница устанавливается вместе, чтобы облегчить доступ к силосу.

Это дополнительный аксессуар, который не заменяет дверь для осмотра.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ФЛАНЕЦ
 - Рама установлена в потолочном секторе для дверного соединения
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275 JR e = 3 мм
- 2** ПОКРЫТИЕ
 - Покрытие двери для доступа
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275 JR e = 2 мм
- 3** ПЕТЛИ
 - сфальцованные листы прикреплены к фланцу и крышке
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 4** СИСТЕМА ЗАМКА
 - Просто и легко.
 - Система, состоящая из барашковой гайки.
- 5** КОНТУРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
 - Крышка размещена на верхнем крае фланца для герметизации соединения с крышкой
 - МАТЕРИАЛ: Резина



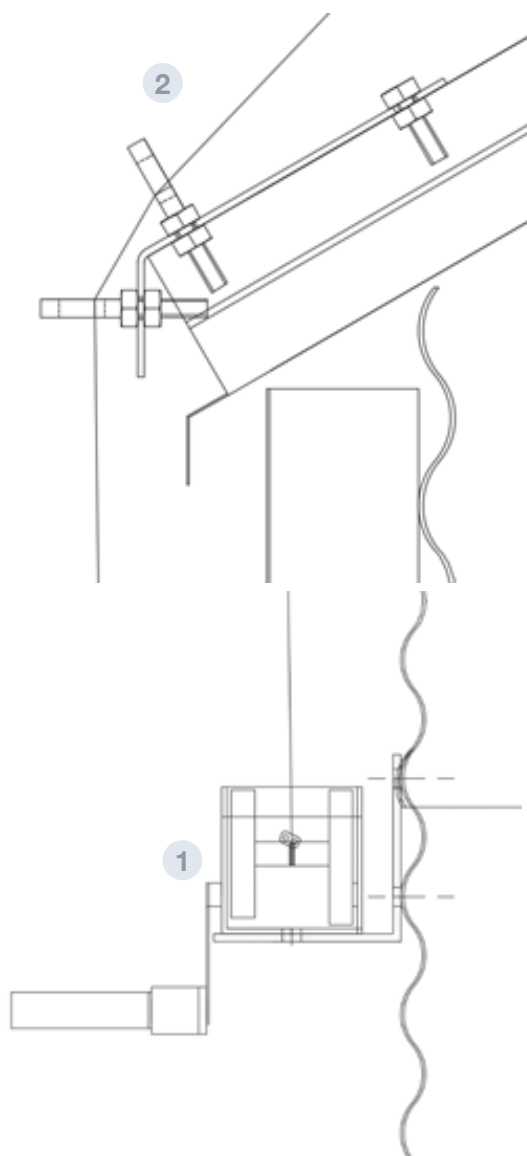
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система открывания загрузочных отверстий с ручным управлением с земли.

Имеет токарный станок, который действует на стальной трос в конструкции, расположенной в загрузочном отверстии. Когда действие на кабель прекращается, крышка загрузочного отверстия возвращается в исходное положение с помощью пружин.

Доступно для моделей от 460 до 1223 максимум до 10 высот.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ Это позволяет открываться с земли, используется только для силосов сельскохозяйственного назначения, загружаемых с помощью мобильного шнека.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ТОКАРНЫЙ СТАНОК

 - Система кривошипа, прикрепленная к корпусу силоса с помощью сфальцованного листа, на высоте первого кольца
- 2** ШКИВ

 - Стальной трос (e = 2 мм, PLASTIFIED 6x19 1 IUD 30 60), который проходит от токарного станка до конструкции крыши
 - В карнизе он приводится в движение двумя рым-болтами, прикрепленными к сектору крыши
- 3** ПОКРЫТИЕ

 - Крышка силоса снабжена конструкцией в верхней части, на которой шкив действует для натягивания
 - Для закрытия в нем имеется автоматическая система пружин в нижней части
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 2 и 3 мм

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ
ЗАГРУЗКА

КРЫША
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

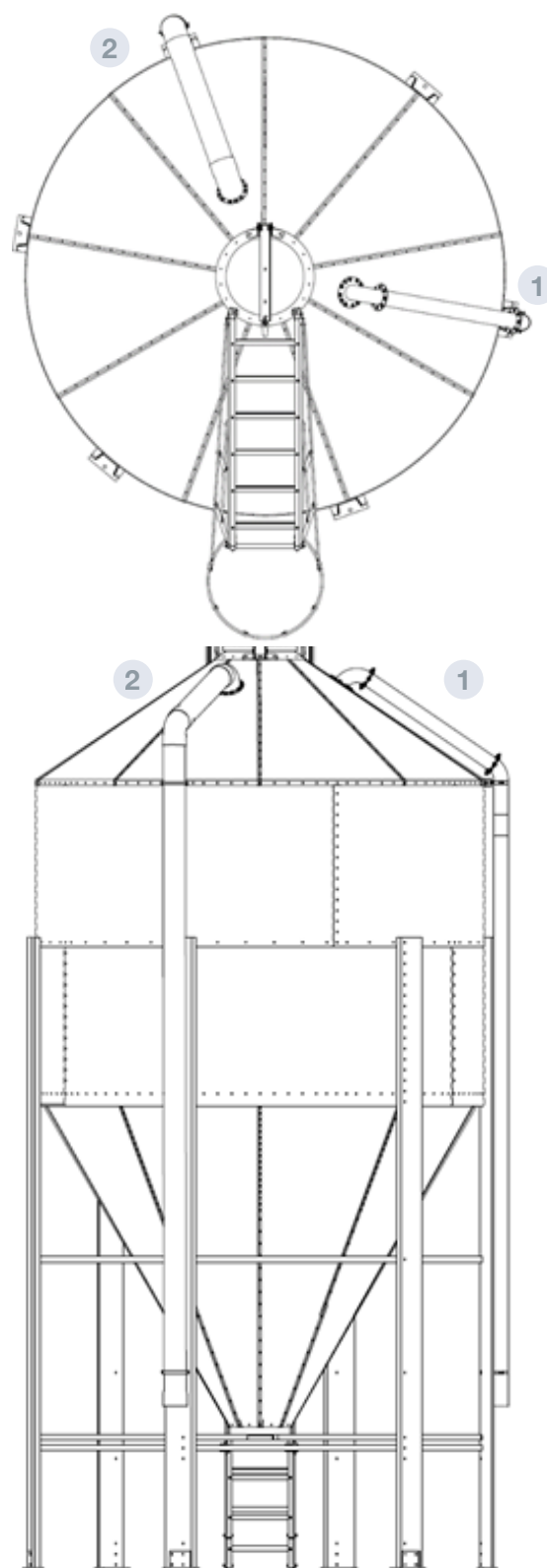
Система загрузки и декомпрессии трубопроводов для загрузки продукта в силос с использованием потока сжатого воздуха.

Используется только для небольших диаметров.

Его нельзя устанавливать вместе с аэрационными форсунками.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ТРУБКА ЗАГРУЗКИ
 - Ø 100 мм
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь
- 2** ТРУБКА ДЕКОМПРЕССИИ
 - Ø160 мм
 - МАТЕРИАЛ: ПВХ



ОГРАНИЧИТЕЛЬ
СКОРОСТИ
ПАДЕНИЯ ЗЕРНА

ЦИЛИНДР
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



СТРАНИЦА 5.21
ВЕРСИЯ 2. 15/06/2021

COD. AS****/O4AMO



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система загрузки, которая предотвращает падение зерна из люка в дно силоса для уменьшения его сегрегации и разрушения и снизить риск взрыва.

Состоит из желоба, который переносит зерно к стене, и оттуда попадает через дефлекторы на дно силоса.

Избегайте сегрегации зерна.

Для обслуживания системы рекомендуется установить внутреннюю лестницу.

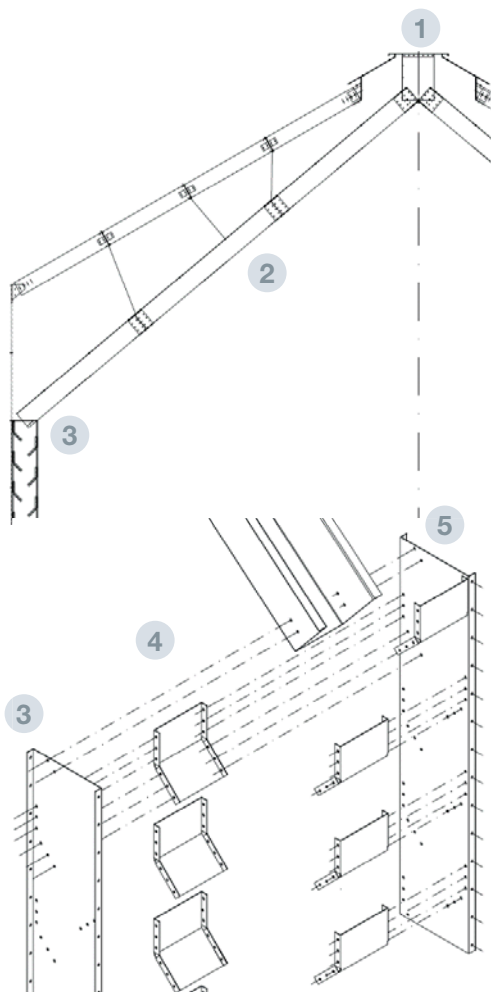
Рекомендуется для белого риса и кукурузы (во избежание микотоксинов).

ТИПЫ Доступны 2 модели:

1. Силосы 460 - 1223. Система с 1 каналом

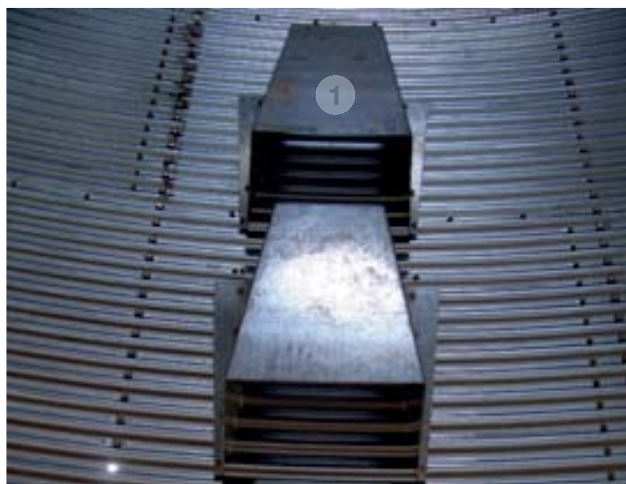
2. Силосы 1298 - 1680. Система с 2 каналами

ОГРАНИЧЕНИЯ: Максимальная грузоподъемность 30 м³ / ч.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТРУБОПРОВОД**
 - Центральный канал, который ориентирует зерно в сторону наклонных каналов
 - Доступны 2 модели:
 - 1. Силосы 460 × 1223. Подключены к воротнику крыши
 - 2. Силосы 1298 × 1680. Подключены к загрузочной крышке люка
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275 JR
- 2 НАКЛОННЫЙ КАНАЛ**
 - Сфальцованная стальная направляющая от загрузочной горловины к боковым каналам
 - Доступны 2 модели:
 - 1. Силосы 460 × 1223. Соединены с центральным воздуховодом и с боковым воздуховодом
 - 2. Силосы 1298 × 1680. Соединены поперечными балками на несущей крыше
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3
- 3 БОКОВЫЕ КАНАЛЫ**
 - U-образные профили из листового металла
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 4 ЗЕРНОВЫЕ ДЕФЛЕКТОРЫ**
 - Переключатели для смягчения и снижения скорости падения зерна
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
 - Первоначальный дефлектор является специальным (E), имеет большую толщину (e = 5 мм. HDG) и длину, чтобы выдерживать воздействие зерна из наклонного воздуховода



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разгрузочная система образована набором ковшей, которые проводят поток зерна через одну сторону силоса до его выхода.

Его вогнутая форма вызывает перепад давления между верхней и нижней гранями ковша, которая:

- Создает систему поэтапной разгрузки
- Предотвращает явления массового разряда

Необходимо полностью опорожнить бункер после использования боковой разгрузки.

Доступны 2 типа:

1. Боковая разгрузка на грузовик: заканчивается на расстоянии более 4,5 м от пола

2. Разгрузка на землю: заканчивается на 1 м над полом

Оба оснащены ручными реечными воротами и имеют гравитационную емкость больших разгрузок \approx Т 200 т/ч.

РЕКОМЕНДАЦИЯ Большая ротация силоса, предполагающая значительную экономию энергии.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** КОВШИ
 - сфальцованные каналы из листового металла
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600-MA3 e = 3 мм
- 2** ПЛАСТИНА ПРИКРЫТИЯ
 - Выходное соединение силоса
 - МАТЕРИАЛ: окрашенная сталь S275JR e = 3 мм + HDG

- 3** ДВЕРЬ НА МОЛНИИ (СТАНДАРТ)
 - Открытие - закрытие разгрузочной системы (250 мм)
 - При разгрузке на грузовик на него действует цепь с земли
 - МАТЕРИАЛ: сталь S280 GD + Z600
- 4** АЗРУЗОЧНАЯ ТРУБКА (СТАНДАРТНАЯ ПРИ РАЗГРУЗКЕ НА ГРУЗОВИК)
 - Система удлинения разгрузочной трубки (250x250 мм)
 - МАТЕРИАЛ: Сталь S280 GD + Z600



ВНУТРЕННЯЯ ОБШИВКА

ЦИЛИНДР
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



СТРАНИЦА 5.52
ВЕРСИЯ 2. 15/06/2021

COD. AS****/01FORRO10



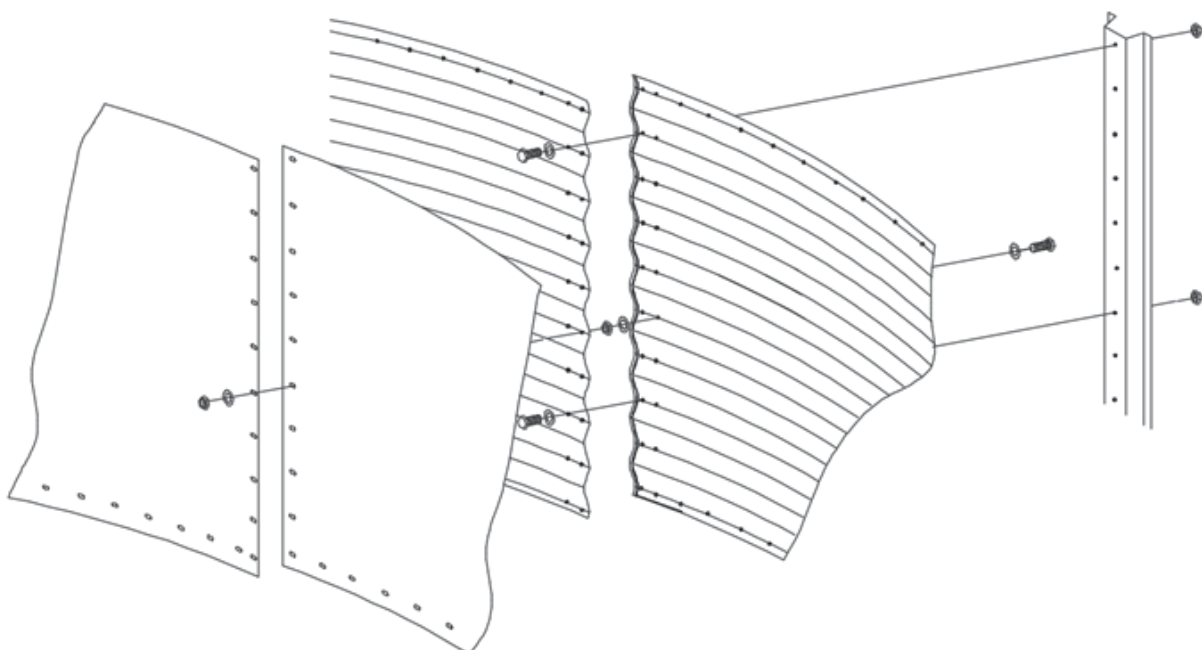
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Набор гладких листов, которые расположены внутри корпуса, чтобы уменьшить трение продукта о стенки, улучшить материальный поток.

Рекомендуется для продуктов массового разряда. Это способствует скольжению зерна и уменьшает его влияние на элементы конструкции силоса.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ВНУТРЕННЯЯ ОБШИВКА
- Гладкий листовой металл с полезными размерами 2400 x 1064 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 1,2 мм



COD. ASBH**ANVAR, ASCE**ANVAR, ASC**ANVAR, ASBH**ANQUI,
ASCE**ANQUIT, ASC**ANQUIT, ASBH**ANMEC, ASCE**ANMEC,
ASC**ANMEC, ASBH**ANVARM30, ASCE**ANVARM30,
ASC**ANVARM30, ASBH**ANGAR, ASCE**ANGAR, ASC**ANGAR,
ASBH**ANGARM30, ASCE**ANGARM30, ASC**ANGARM30,

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 МЕХАНИЦЕНСКИЙ

- Состоит из качественного резьбового стержня 8.8. + HDG
- Нужно подождать
- Помещен в отверстиях на фундаменте рядом с пластиной и гайкой на нижнем конце
- Зазоры должны быть заполнены расширяющимся самовыравнивающимся раствором (SIKA GROUT)
- Обычно используется для силосов с большой нагрузкой хранимого продукта.

2 ХИМИЧЕСКИЙ

- Состоит из оцинкованного резьбового стержня и картриджа с эпоксидно-винилэфирной смолой
- Не нужно ждать
- Имеет вариант APPROVAL ETA OPTION 1 и сейсмическое одобрение C1 для нагрузок.
- Необходимо хорошо прочистить лунку, иначе фиксация может оказаться неэффективной.

КОМПЛЕКТЫ АНКЕРА

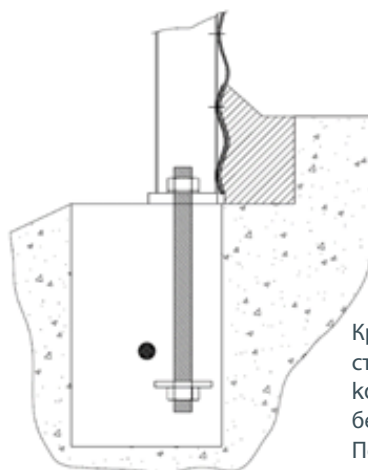
1 СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ (МЕХАНИЧЕСКИЙ)

- SC: L = 350 мм Ø20, используется для крепления анкерных плит силоса SC. Используется от силоса SC 300 до SC 610.
- SBH: L = 350 мм Ø20, используется для крепления анкерных плит силоса SBH. От SBH 300 до SBH 3208
- SCE: L = 350 мм Ø20, используется для крепления анкерных плит силоса SCE. От SCE 460 до SCE 1223.
- Большие нагрузки: доступны для SC, SCE и SBH. Этот тип анкера используется для тех силосов, которые расположены в сейсмических зонах 3 или 4.

2 ХИМИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ

- SBH: 1 анкер / укрепление
- SCE: 4 анкера / укрепление (опора)
- SC: 1 анкер / укрепление (опора)

1

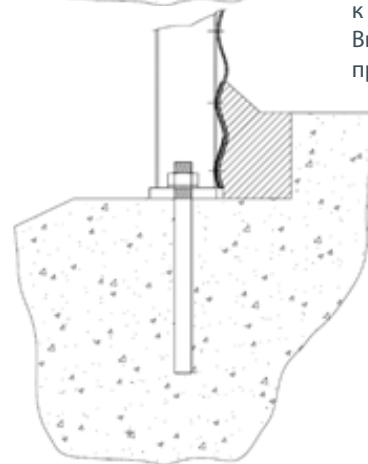


Круглая приподнятая ступенька Усиленная kolxik® или раствор или бетон.

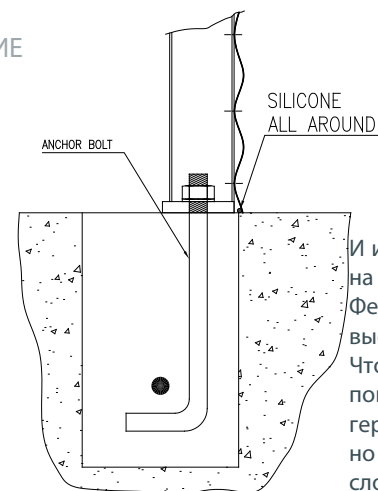
Последняя обойма крепится к фундаменту.

Высота препятствует проникновению воды.

2



ДРУГИЕ



И из на том же уровне Феррула находится на той же высоте, что и земля.

Чтобы предотвратить попадание воды, он герметизирован силиконом. но добиться герметичности сложно



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Формируется изогнутым углом (А) для уплотнения основания цилиндра, которое крепится к наконечникам и анкерным пластинам.

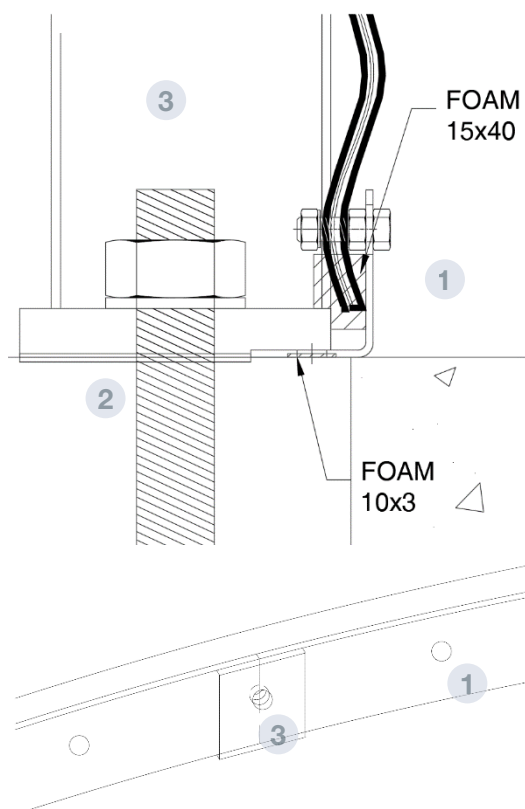
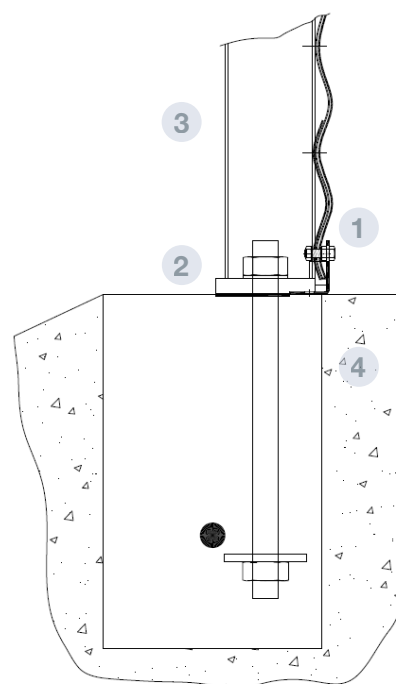
Поставляется с регулировочными пластинами (В) для балансировки анкерной пластины.

Соединения (С) используются для герметизации между углами закрытия (А). Под давлением крепятся между двумя углами закрытия и герметизируют их соединение.

Пена предусмотрена на угловых швах замыкания - анкерная пластина (D) и угол закрытия - основание (E) для улучшения уплотнения.

Как правило, внутри силоса для S.V.H. нет внутреннего шага в фундамент.

Экономит затраты на строительные работы.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** УГОЛ ЗАМЫКАНИЯ
 - Установлен для каждого наконечника
 - Длина составляет 2400 мм.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 2** РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПЛАСТИНА
 - Стальная пластина для балансировки анкерной пластины
 - Они отправляются по каждому углу закрытия:
 - Размеры 2 регулировочных пластины: 160x75x2 мм
 - Размеры 2 регулировочных пластины: 160x75x3 мм
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC
- 3** СРАЩИВАНИЯ
 - Квадратная пластина для соединения и герметизации между углами закрытия
 - Размеры: 80x68x3 мм
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC

ДВЕРЬ ДОСТУПА ИЗ
ДВОЙНОГО ЛИСТА

ZUBEHÖR
ZYLINDER



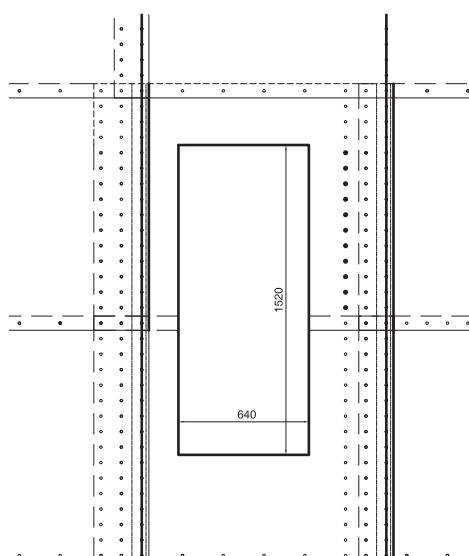
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прямоугольная дверь для доступа к внутренней части силоса (1).

Эта дверь может быть размещена в силосах от 4,60 до 16,80 с максимум 15 кольцами.

Она состоит из 3 внутренних створок и еще одной наружной створки, прикрепленных болтами к шарнирной раме. У обеих имеется система закрытия против пены (10x3 мм), чтобы обеспечить ее герметизацию, система закрытия была улучшена с помощью барашковых гаек, которые регулируют лист к раме.

Рама приварена к гофрированному листовому металлу, который является частью силосного цилиндра.

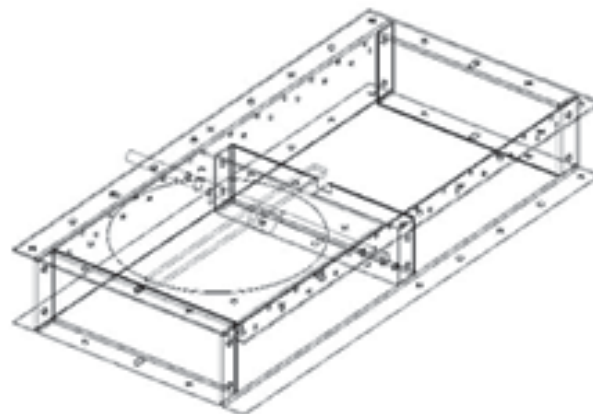


ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ДВЕРЬ ДЛЯ ДОСТУПА
 - Сформирована из двух листов, снаружи и внутри, прикручена к раме
 - Размеры: 1520 x 640 мм.
 - МАТЕРИАЛЫ: оцинкованная сталь S275JR HDG
- 2** РАМКА ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
 - Разработка : 2400 x 1140 мм
 - Материал: S350GD Z600

ВОРОТА ДЛЯ НИЖНЕГО
БУНКЕРА СИЛОСА

АКСЕССУАРЫ
ОПЦИОНАЛЬНАЯ
СИСТЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Затворы, расположенные у выходного отверстия силосных бункеров.

УТИЛИТЫ Открывать и закрывать, а также регулировать количество выходящего материала.

ТИПЫ

В наличии имеются несколько типов в зависимости от их размеров:

1 400x400
· Силосный ворот

2 250x250
· Боковой разгрузочный ворот

Являются операционно:

1 Ручными
· ворот со стеллажами с ручным управлением

2 Электрическими
· имеется электродвигатель, который приводит ворота в движение. Имеется 2 датчика.

3 Пневматическими
· пневматический поршень (управляемый сжатым воздухом) для открытия и закрытия

4 Двойными
· ручные и электрические ворота в одном корпусе. Один для открытия и закрытия (электрический), а другой для регулирования потока или закрытия в случае сбоя

МАТЕРИАЛЫ

• Оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e= 3мм

ASPAS***S00, ASPAS***R00, ASPAS***SCR, ASPAS***RCR,
ASPAS***SX0, ASPAS***RX0, ASPAS***S02, ASPAS***R02,
ASPOR001, ASPOR002, ASPOR003, ASPISPASES, ASPISPASTRA



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это проход балочного типа с несущей конструкцией из 4 или 5 балок U-типа из холоднокатаного материала \times S280 GD Z600

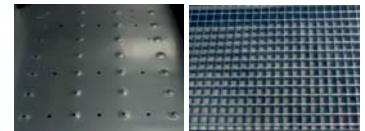
Над этими балками находится пол и перила.

Модульная и навинчиваемая система, гибкая в конфигурации длины и ширины.

На мостике находится зона для прохода персонала (700 мм) и технического обслуживания, другая - для конвейера.

Может быть открытым или закрытым

Пол может быть изготовлен из листового металла с заглушками или с решеткой типа Trameх.



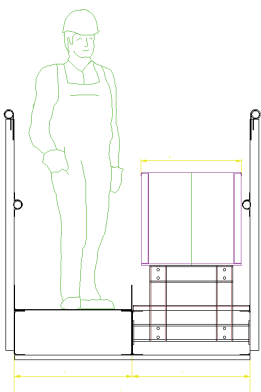
Standard

Trameх

ТИПЫ:

В зависимости от ширины, необходимой для конвейера, дорожки можно разделить на:

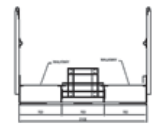
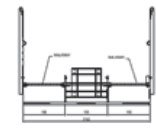
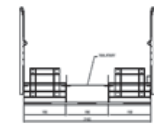
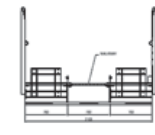
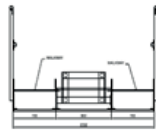
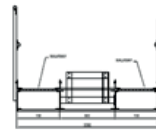


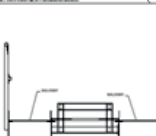
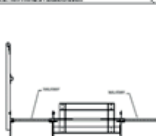
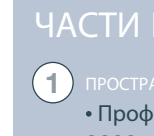
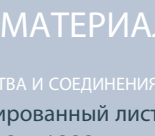



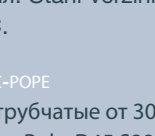


- 700 : (для личного пользования)
- 1400 : 700 + 700
- 2100 : 700 + 700 + 700
- 1600 : 700 + 900
- 2300 : 700 + 900 + 700
- 1800 : 700 + 1100



WIDTH	STANDARD FLOOR	GRID FLOOR	STANDARD FLOOR (REINFORCED)	GRID FLOOR (REINFORCED)
<p>REDLER: -</p> <p>WALKWAY: 700 mm</p> <p>TOTAL: 700 mm</p>		<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 700 suola griglia LOGIC REFERENCE: ASPAS070000</p>		<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 700 suola r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS070000</p>
<p>REDLER: 700 mm</p> <p>WALKWAY: 700 mm</p> <p>TOTAL: 1400 mm</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1400 suola r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS140000</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1400 suola griglia LOGIC REFERENCE: ASPAS140000</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1400 suola r333 r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS140000</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1400 suola r333 r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS140000</p>
<p>REDLER: 900 mm</p> <p>WALKWAY: 700 mm</p> <p>TOTAL: 1600 mm</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1600 suola r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS160000</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1600 suola griglia LOGIC REFERENCE: ASPAS160000</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1600 suola r333 r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS160000</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1600 suola r333 r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS160000</p>
<p>REDLER: 1100 mm</p> <p>WALKWAY: 700 mm</p> <p>TOTAL: 1800 mm</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1800 suola r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS180000</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1800 suola griglia LOGIC REFERENCE: ASPAS180000</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1800 suola r333 r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS180000</p>	<p>COMERCIAL REFERENCE: Passarola 1800 suola r333 r333 LOGIC REFERENCE: ASPAS180000</p>

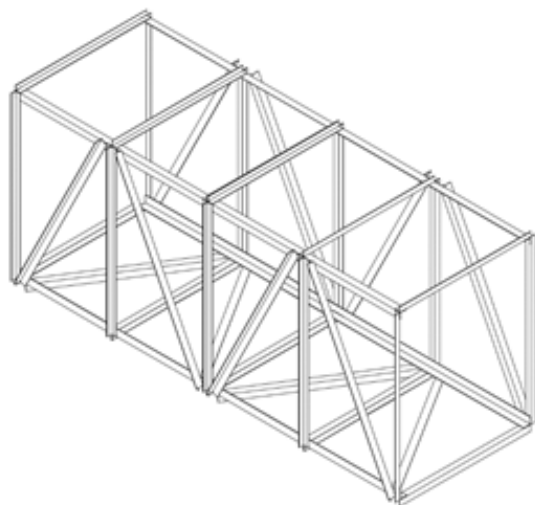
ASPAS***SOO, ASPAS***ROO, ASPAS***SCR, ASPAS***RCR,
ASPAS***SXO, ASPAS***RXO, ASPAS***SO2, ASPAS***RO2,
ASPOR001, ASPOR002, ASPOR003, ASPISPASES, ASPISPASTRA

С коридором:

WIDTH	STANDARD FLOOR	GRID FLOOR	STANDARD FLOOR (REINFORCED)	GRID FLOOR (REINFORCED)
REDLER: 700 (+ 700) mm WALKWAY: 700 (+ 700) mm TOTAL: 2100 mm				
REDLER: 900 mm WALKWAY: 700 + 700 mm TOTAL: 2300 mm				
REDLER: 1100 mm WALKWAY: 700 + 700 mm TOTAL: 2500 mm				
REDLER: 700 + 700 mm WALKWAY: 700 + 700 mm TOTAL: 2800 mm				
REDLER: 1100 + 1100 mm WALKWAY: 700 mm TOTAL: 2900 mm	¿?	¿?		

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- ПРОСТРАНСТВА И СОЕДИНЕНИЯ
 - Профилированный лист в Verschiedenen Längen: 3000, 2000 и 1000 мм.
 - Материал: Stahl verzinkt S280GD Z600 MAC e = 3 ммMAC.
- ГАРД-КОРПС-POPE
 - Перила трубчатые от 3000 мм.
 - Материал: Rohr D45 S280GD Z600 MAC e = 1,0 мм
- ОХРАННИК-КОРПСОВЫЕ ПОЧТЫ
 - Профилированный лист Verschiedene Längen (gesamt): 1370, 1905 и 2441 мм.
 - Материал: Stahl verzinkt S280GD Z600 MAC e = 3 мм
- ЗВЕНЬ
 - Стандартный вариант
Перфорированный лист с нескользящим тиснением длиной: 3000, 2000 и 1000 мм и шириной 700, 900 и 1100 мм.
Материал: Stahl verzinkt S280GD Z600 MAC e = 3 мм
 - Вариант Trameх
Противоскользящая решетка 30x30 с верхней кромкой Platten 25x2 с шириной 1000 мм и 700, 900 и 1100 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

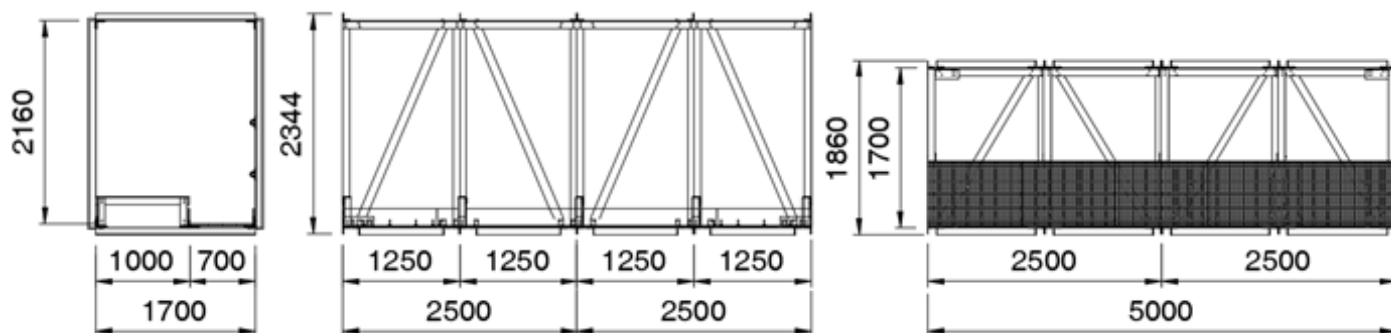
Это мостик, основная конструкция которого состоит из оцинкованного горячекатаного углового профиля S275JR.

Предназначен для больших нагрузок и больших пролетов:

- Максимальная нагрузка: 600 кг / м
- Максимальный пролет: 20 м

Внутри конструкции можно выделить две зоны: одну для прохода пользователей, а другую для установки конвейера. Общая ширина решетки фиксированная, 1700 мм.
- 700 мм (мостик) + 1000 мм (красный)

Состоящий из винтовых модулей через каждые 5 м, имеются конечные секции (4,4 м, 3,16 м, 1,91 м и 0,66 м) для облегчения других конфигураций.



ЗАКРЫТЫЕ
ГАЛЕРЕИ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
СТРУКТУРЫ



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 БОКОВАЯ ГОФРИРОВАННАЯ СТЕНКА
 - Прямоугольный листовый металл 1690x1140 мм, который в сочетании с другими образует стену мостика
 - Толщина составляет 1,2 мм, волнистость - 76 x 14 мм.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350GD Z600 MAC
- 2 СТОЙКА БОКОВОЙ СТЕНЫ
 - U-образный профиль 60x50x3 из холоднокатаной стали, расположенный на стыке гофрированных стен
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600 MAC
- 3 КРЫША
 - прямоугольный листовый металл шириной 1140 мм, прикрепленный к гофрированным стенам
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S350GD Z600 MAC e = 1,2 мм
- 4 ОПОРЫ ФРОНТОНА
 - C-образный сфальцованный листовый металл для закрытия прохода в его начальной и конечной секциях
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD Z600 MAC e = 3 мм

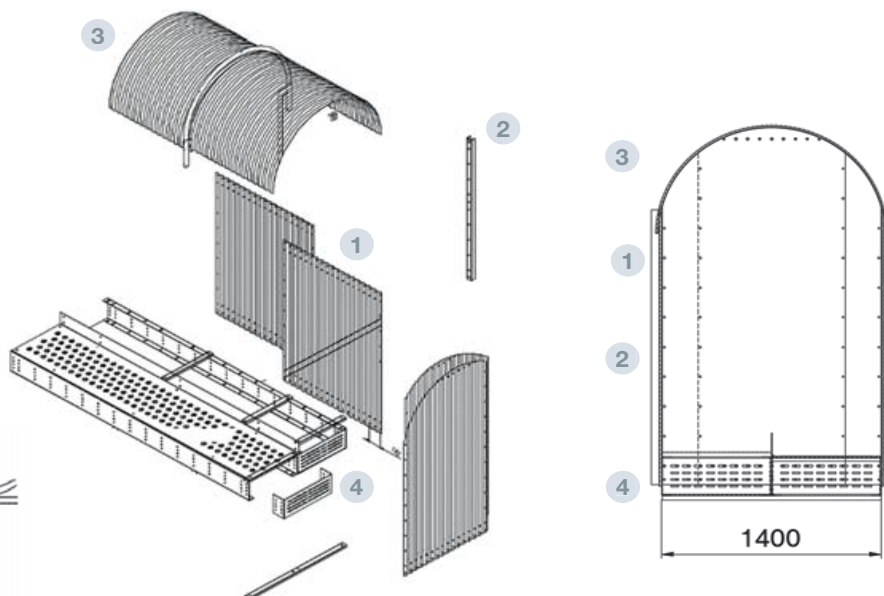
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это стандартная пешеходная дорожка, покрытая зажимом.

Предлагается шириной в 1400, 1800 или 2100 мм.

ТИПЫ

<p>REDLER: 700 mm WALKWAY: 700 mm TOTAL: 1400 mm</p>	
<p>REDLER: 1100 mm WALKWAY: 700 mm TOTAL: 1800 mm</p>	
<p>REDLER: 700 mm WALKWAY: 700 + 700 mm TOTAL: 2100 mm</p>	
<p>REDLER: 900 mm WALKWAY: 700 + 700 mm TOTAL: 2300 mm</p>	



КОЛОННА С
ГОРЯЧЕКАТАНЫМ
ПРОФИЛЕМ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
СТРУКТУРЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это конструкция, которая находится на одной высоте с опорой купола и служит опорой прохода. Используется, когда холодная колонна не является достаточным решением для опоры шлюза.

Эта колонна, которая простирается от основания до высоты опоры купола, прикреплена к бункеру и имеет консоль в верхней части. Консоль состоит из 2-х структурных систем, из перевернутой пирамиды, соединённых вместе.

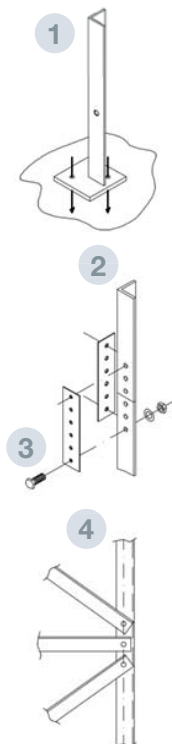
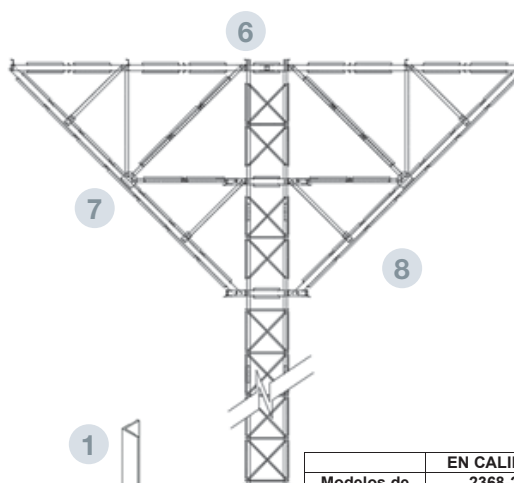
Когда колонна находится в начале или в конце прохода, ее консоль является простой, только с одной стороны. Консоли поддерживаются 6 профилями «С», которые будут выступать в роли опоры прохода.

Возможные конструкции:

BASE (mm)	OVERHANG (mm)
1200 – 1200	5000 ó 6000
1260 – 1260	8000
1260 – 2000	8000 ó 10000
2000 – 2000	8000 ó 10000

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** АНКЕРНАЯ ПЛИТА
 - Деталь для присоединения столба к фундаменту.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 2** СТОЙКА "L"
 - Профиль «L» 100x100x10 или 120x120x12 из горячекатаной стали, расположенной по высоте колонны.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 3** СРАЩИВАНИЕ
 - Прямоугольная пластина 600x100x10 мм или 600x120x10 мм для соединения упоров.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 4** КРЕПЛЕНИЕ
 - Профиль "L" 50x5 горячекатаный стальной.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 5** СОЕДИНЕНИЕ
 - Профиль "L" 50x5 из горячекатаной стали, соединяющий колонну с силосом.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 6** ВЕРХНЯЯ ПЕРЕМЫЧКА
 - Горячекатаный стальной профиль UPN200, поддерживающий опору С-шлюза.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 7** НИЖНЯЯ ПЕРЕМЫЧКА
 - Горячекатаный стальной профиль UPN200, поддерживающий опору С-шлюза.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 8** ДИАГОНАЛЬ
 - Профиль UPN200 из горячекатаной стали, соединяющий верхнюю перемычку с нижней.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR



	EN CALIENTE 1 2368-2598	EN CALIENTE 2 2750-3208
Modelos de silo Ø Columna	ASCOL02	ASCOL03
	Metro de columna laminada caliente 1200x1200 válida para 23,68/25,98	Metro de columna laminada caliente 2000x2000 válida para 27,50/32,08
Semivoladizo (para inicio of final de fila de silos)	ASSEVOLCOL02	ASSEVOLCOL03
	Semi-Voladizo columna caliente 5000x1200x1200	Semi-Voladizo columna caliente 8000x2000x2000
Voladizo (para el espacio entre silos)	ASVOLCOL02	ASVOLCOL03
	Voladizo columna caliente 5000x1200x1200	Voladizo columna caliente 8000x2000x2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

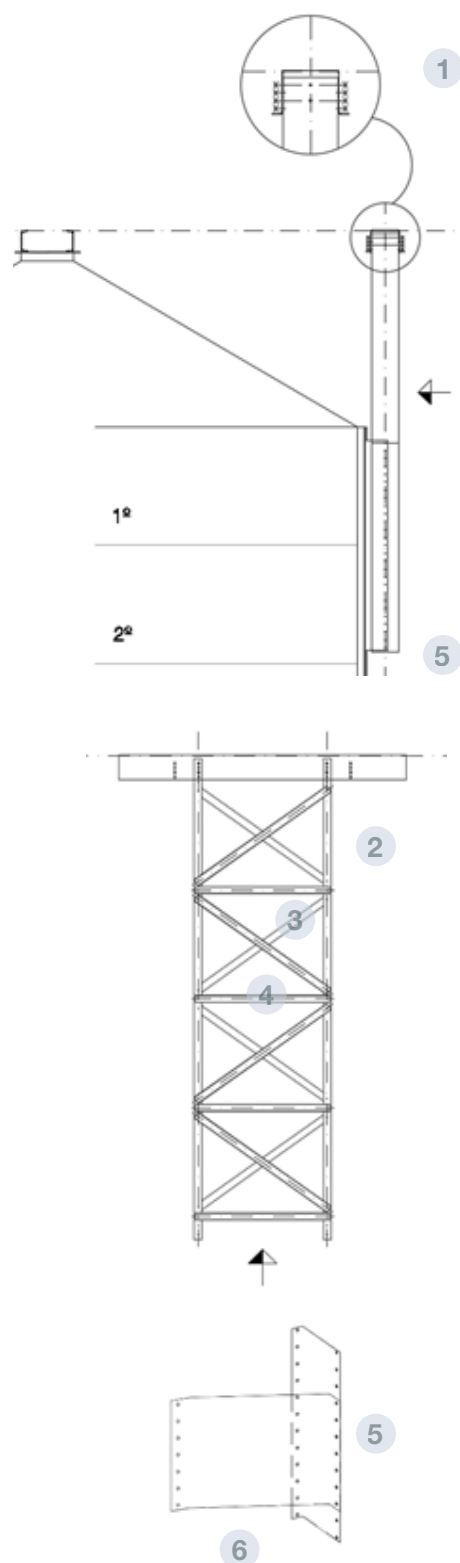
Это конструкция, которая находится на одной высоте с опорой купола и служит опорой прохода.

Мостик устроен на Омеге 273, которая поддерживается 2-мя U-образными столбами. Столбы укреплены горизонтальным и наклонным «U»-образным креплением 60x50x3 мм.

Весь комплект соединен с усилением силоса двумя углами крепления. От модели 10.70 углы швартовки усилены креплением.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 **ОМЕГА 273**
 - Профиль из холоднокатаной стали 273x210x2400мм ОМЕГА
 - При желании его длина может быть 3000 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 2 «U» СТОЛБ 263
 - «U» профиль из холоднокатаной стали
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 3 НАКЛОННОЕ КРЕПЛЕНИЕ
 - «U» профиль 60x50 из холоднокатаной стали
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 4 ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ КРЕПЛЕНИЕ
 - «U» профиль 60x50 из холоднокатаной стали
 - Material: galvanized steel S280GD Z 600 MAC e= 3mm
- 5 УГОЛ ШВАРТОВКИ
 - Сфальцованный лист длиной 2000 мм для соединения столба с армированием
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 6 КРЕПЛЕНИЕ - ПОДДЕРЖКА СИЛОСА
 - Сфальцованная пластина длиной 500 мм для усиления угла поворота
 - Соединения между наконечником и углом швартовки
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

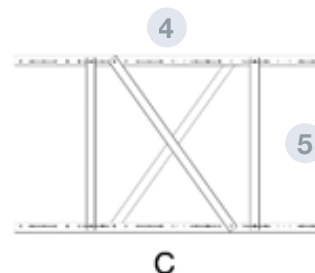
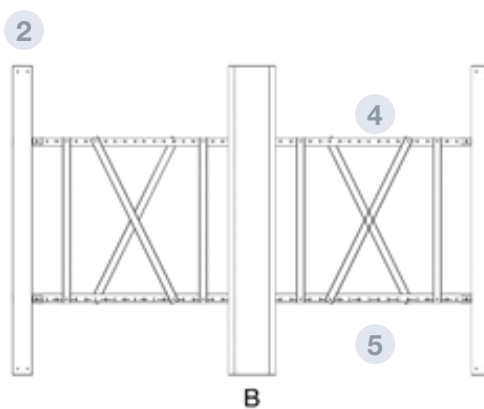
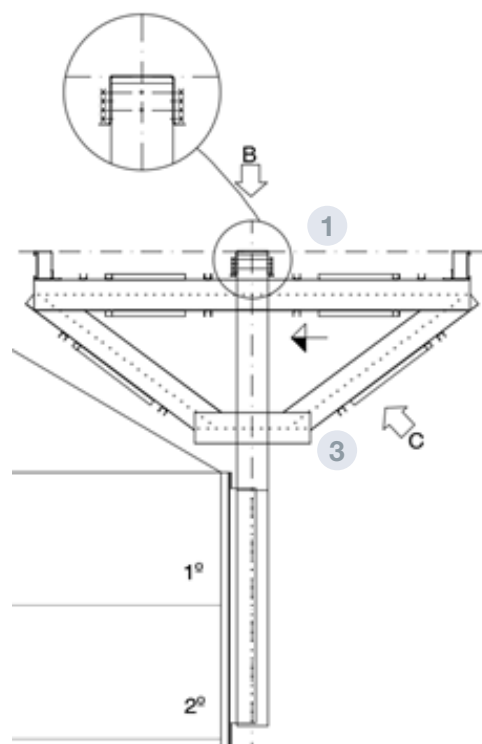
Это конструкция, которая находится на одной высоте с опорой купола и служит опорой прохода.

Это стандартная настенная опора, к которой добавляется консольная конструкция.

Он используется, когда опора стены не является достаточным решением для поддержки прохода. Имеются 2 расстояния: 3724 мм

Консоль состоит из 2-х структурных систем, из перевернутой пирамиды, соединённых вместе.

На консоли поддерживаются 2 профиля «С», которые будут выступать в роли опоры прохода.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ВЕРХНЯЯ ПЕРЕМЫЧКА
 - U-образный профиль длиной 263, 3724 мм, поддерживающий опору шлюза С
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 2 ОПОР СОЕДИНЕНИЯ - ПРОХОД
 - Холоднокатаный стальной профиль «С», на котором лежит проход
 - Для регулировки высоты «С» может быть: 223, 232, 241, 250, 259, 268 или 277 мм
 - Внутренне усилен "U" из того же материала
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 3 НИЖНЯЯ ПЕРЕМЫЧКА
 - U-образный профиль холоднокатаный стальной 263x988, который присоединяется к опоре стены
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 4 ДИАГОНАЛЬ
 - U-образный профиль холоднокатаный стальной 263, соединяющий верхнюю перемычку с нижней
 - Может быть длиной 1976 или 2356 в зависимости от размера консоли
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 5 КРЕПЛЕНИЕ
 - U-образный профиль холоднокатаный стальной 60x50 для совмещения перемычек
 - Его длина может быть 506, 936, 1120, 1266, 1280, 1362 или 1422 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3mm

ДВОЙНАЯ ОПОРА С КОНСОЛЬЮ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТРУКТУРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

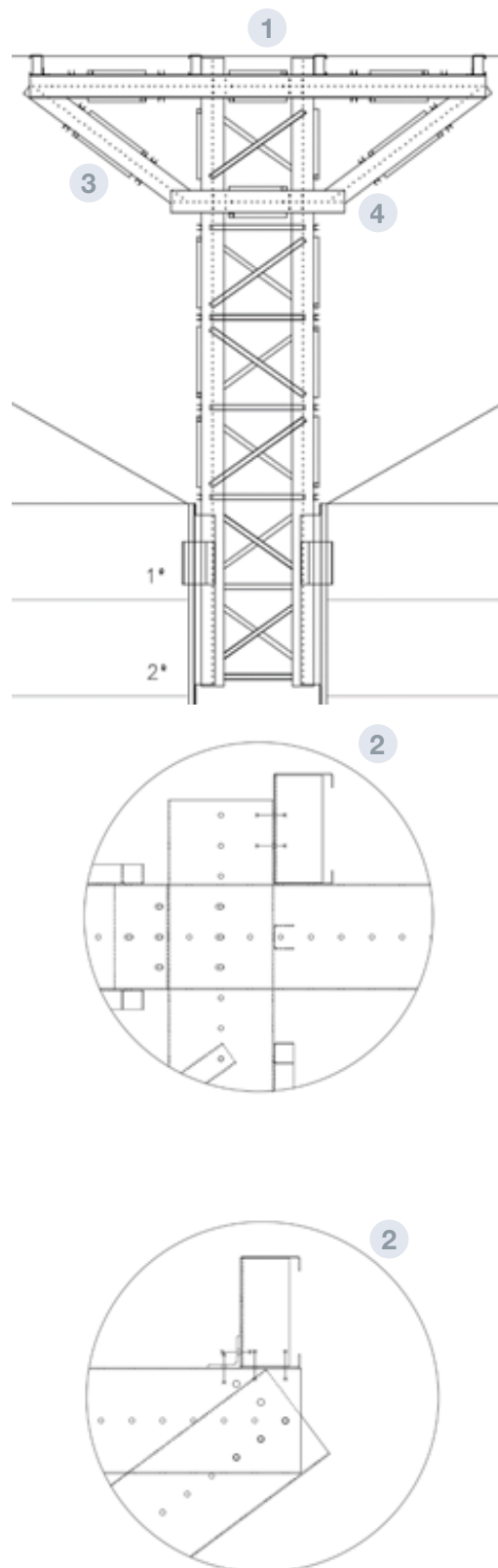
Это конструкция, которая находится на одной высоте с опорой купола и служит опорой прохода.

Доступны 2 стандартные настенные опоры, к которым добавляется консольная конструкция.

Используется, когда консольная опора стены не является достаточным решением для поддержки прохода. Доступно для моделей в диапазоне от 16,80 до 24,44 на 3-х консольных расстояниях: 2128, 3344 и 4560 мм.

Консоль состоит из 2-х структурных систем, из перевернутой пирамиды, соединенных вместе.

На консоли поддерживаются 4 профиля «С», которые будут выступать в роли опоры прохода.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ (Консольная конструкция)

- 1** ВЕРХНЯЯ ПЕРЕМЫЧКА
 - U-образный профиль длиной 5396, 7828 or 10260 мм поддерживающий опору проход С
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e =
- 2** ОПОРА СОЕДИНЕНИЯ - ПРОХОД
 - Холоднокатаный стальной профиль «С», на котором лежит проход
 - Для регулировки высоты С может быть: 223, 232, 241, 250, 259, 268 or 277 мм
 - Внутренне усилен "U" из того же материала
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3
- 3** НИЖНЯЯ ПЕРЕМЫЧКА
 - U-образный профиль холоднокатаный стальной 263x2052, который присоединяется к опоре стены
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e =
- 4** ДИАГОНАЛЬ
 - U-образный профиль холоднокатаный стальной 263, соединяющий верхнюю перемычку с нижней
 - Может быть длиной в 2356, 3876 или 5396 мм в зависимости от размера консоли
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e =
- 5** КРЕПЛЕНИЕ
 - U-образный профиль холоднокатаный стальной 60x50 для совмещения перемычек. Его длина варьируется в зависимости от положения, где он должен быть расположен.
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 MAC e = 3 мм

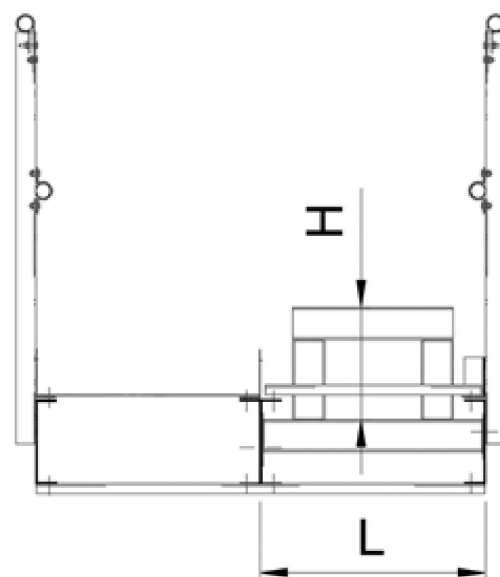
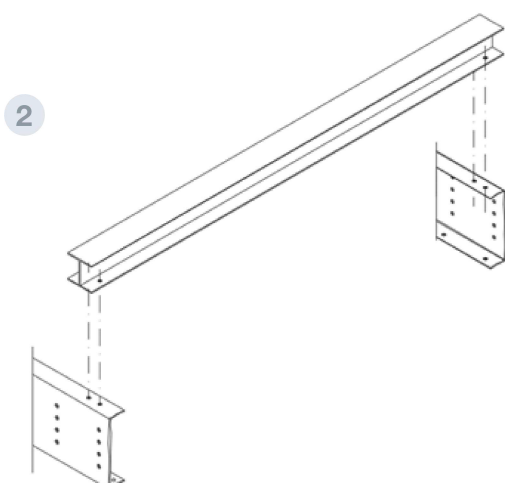
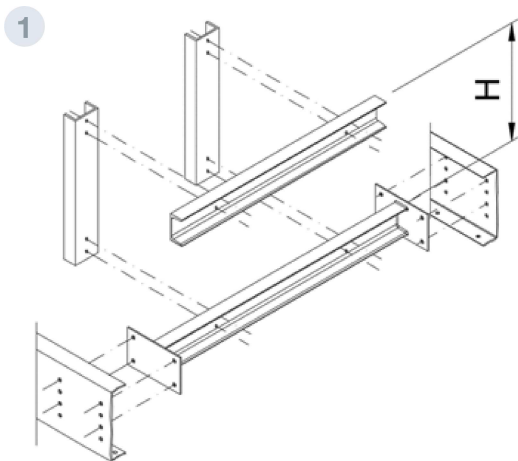
ОПОРЫ ДЛЯ
ТРАНСПОРТЁРА
ВИНТОВОЙ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
СТРУКТУРЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1 РЕГУЛИРУЕМАЯ ОТВЕРТКА**
 - Цели, сформированные из профилей UPN 100 с близкими отверстиями размещения конвейера с определенным наклоном
 - Опоры размещаются через каждые 3 м
 - Размер H является переменным, хотя стандартное значение составляет 350 мм.
 - Длина L может составлять 700, 900 или 1100 мм.
- 2 ТИП HEA 100**
 - Опоры, опирающиеся на крылья балок прохода, чтобы можно было расположить ножки конвейера
 - Имеют заранее разработанные отверстия для крепления





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция, образованная U-образными профилями, которые соединены друг с другом для установки в куполе силосохранилища и для выдерживания нагрузки на пешеходную дорожку.

ТИПЫ

A СОСРЕДОТОЧЕННЫЕ

Формируется из двух стрингеров, которые крепятся к крышке загрузочной горловины и подкрепляются 4 подкреплениями «U» 200.

B ПЕРЕМЕЩЕННЫЕ

Центрированная опора купола, которая установлена несимметрично для поддержки нестандартных конструкций мостиков.

C РАСШИРЕННЫЕ

Центрированная опора купола, которая устанавливается с удлинителями 1000 мм на одну или обе стороны.

D ВЫСОКИЕ

Состоит из стрингеров и столбов «U» 100, которые соединены и закреплены с помощью углов 50x5 «L» для поддержки проходов на уровнях выше, чем у силосохранилища.

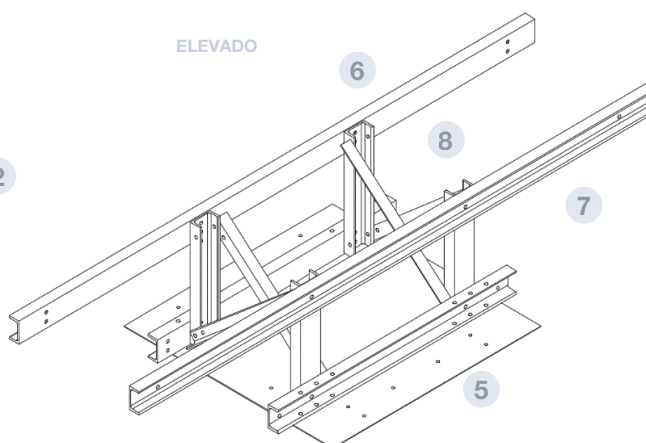
В зависимости от сохраняемой высоты, существует 4 модели:

- 1.H - (210 – 530)
- 2.H - (570 – 1050)
- 3.H - (1090 – 1570)
- 4.H - (1610 – 2090)



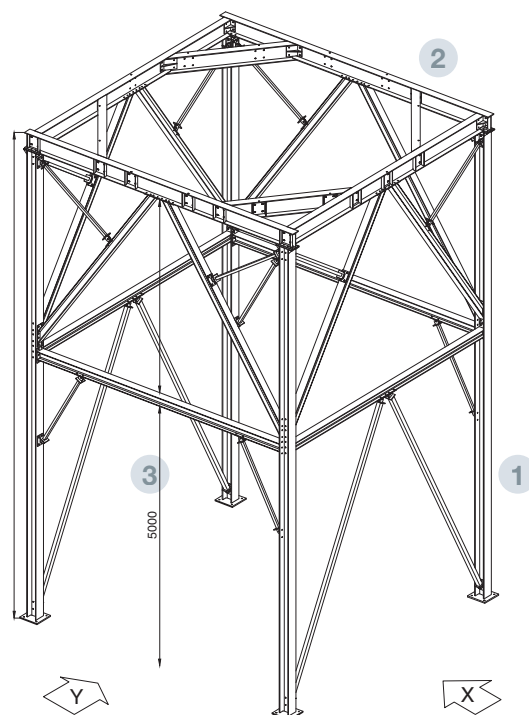
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 СТРИНГЕР
 - Профиль "U" 200 холоднокатанный длиной 2600, 2550 или 3000 мм, который выступает в качестве основного элемента конструкции.
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 2 КРОНШТЕЙН СТРИНГЕРА
 - Системы кронштейна, установленная на стрингерах для придания жёсткости стыку с арматурой.
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 3 АРМИРОВАНИЕ
 - Имеются 4 холоднокатанные профили «U» 200, установленные поперечно между балками центрированной, смещенной и увеличенной опоры купола.
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 4 РАСШИРЕНИЕ
 - Холоднокатанные профили U200 длиной 1000 мм, устанавливаемые как удлинители опорных балок с центром на одной или обеих сторонах. Удлинители устанавливаются вместе с универсальными ступенями, которые выступают в качестве опор на своих концах.
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 5 БАЗА
 - Горячекатаные профили UPN100.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR L = 1200мм
- 6 ЛИНТЕЛЬ
 - Горячекатаные профили UPN100.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR L = 2600 мм
- 7 СТОЙКА
 - Горячекатаные профили UPN100, определяющие максимальную высоту поднятой опоры.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 J
- 8 КРЕПЛЕНИЯ
 - "L" profiles 50x50 to brace the pillars
 - Material: galvanized steel S275 JR



СТРУКТУРА ДЛЯ
ЭКСПЕДИЦИОННЫХ
СИЛОСОВ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
СТРУКТУРЫ

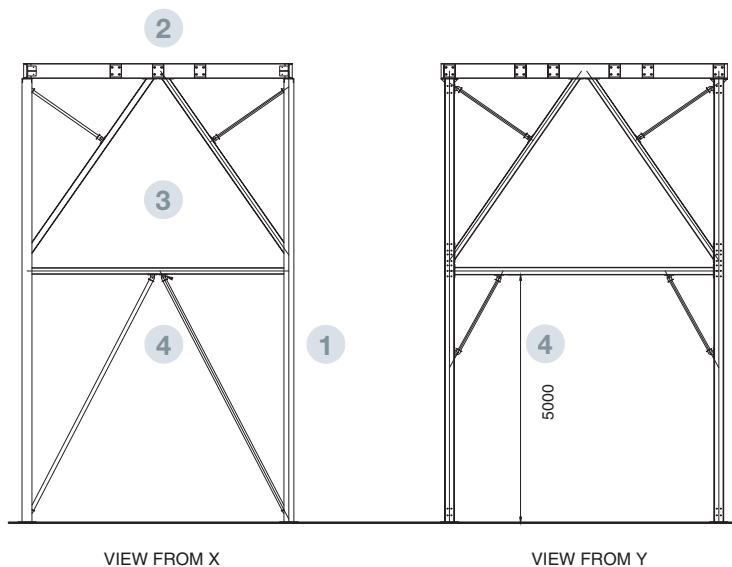


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция для поднятия силосохранилища и обеспечения возможности прохождения грузовых автомобилей и поезда в его нижней части между двумя его гранями.

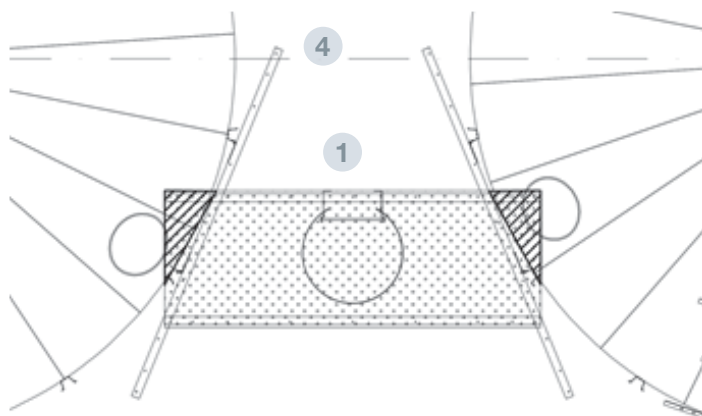
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 СТОЙКИ
 - Профиль горячекатаный стальной НЕВ
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 2 ОСНОВНЫЕ БАЛКИ
 - Профиль горячекатаный стальной IPE
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 3 ВТОРИЧНЫЕ БАЛКИ
 - Профиль горячекатаная сталь HEA
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 4 КРЕПЛЕНИЕ
 - Трубчатый профиль $\varnothing 80 \times 3$ или 50×3 из горячекатаной стали
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR



ПЛАТФОРМА МЕЖДУ СИЛОСАМИ

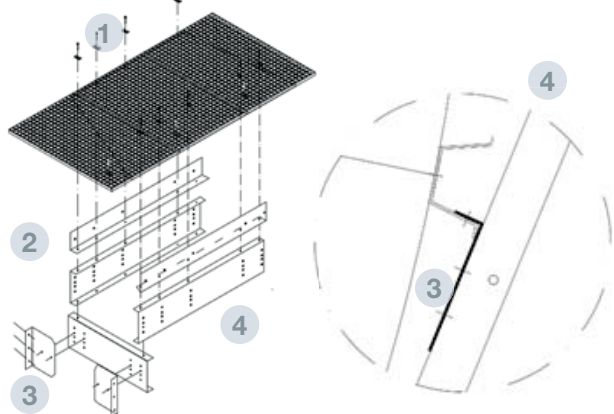
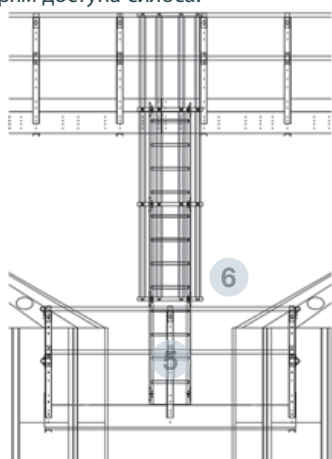
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТРУКТУРЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Платформа опирается на 4 стрингера, прикрепленных к арматуре на высоте предпоследнего кольца.

Это может являться напольным или решётчатым типом; имеются перила, что позволяет получить доступ к двум смежным дверям доступа силоса.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ПОЧВА
 - Инкрустированный пол из листового металла или сетки для установки на балках
 - Материал пола: Оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
 - Материал сетки: Траптех 30x30-25x2 Оцинкованный плинтус
- 2**
 - Сфальцованный листовой металл для соединения пола со стрингером
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 3** ЗАЖИМ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ НОЖЕК
 - Сфальцованный листовой металл для соединения ступеньки с арматурой
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 4** СТРИНГЕР
 - «U» профиль 263x3000 из сфальцованного листового металла, который формирует основную структуру платформы
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600
- 5** ПОСТ ПЕРИЛ
 - «U» профиль 60x60x1370 из холоднокатаной стали
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 6** ПОРУЧНИ
 - ТРУБА Ø48x3000x1,5мм
 - Материал: оцинкованная сталь
- 7** ЗАЖИМ
 - Соединительные пластины поручня – пост
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 8** ПЕРИЛА ТРУБЧОГО
 - Заглушки для закрытия поручней на концах
 - Материал: полипропилен

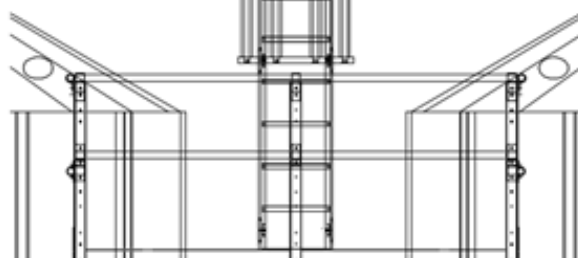
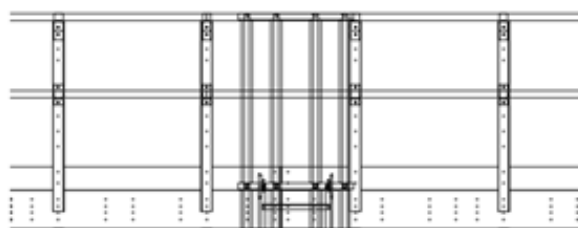
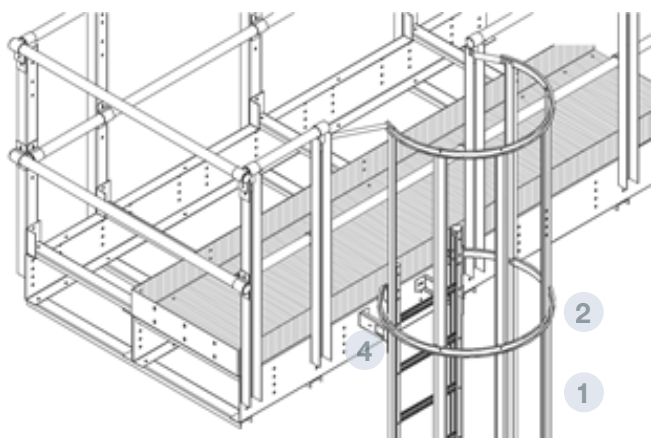
ЛЕСТНИЦЫ МЕЖДУ ПЛАТФОРМАМИ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТРУКТУРЫ



СТРАНИЦА 6.13
ВЕРСИЯ 2. 31/08/2021

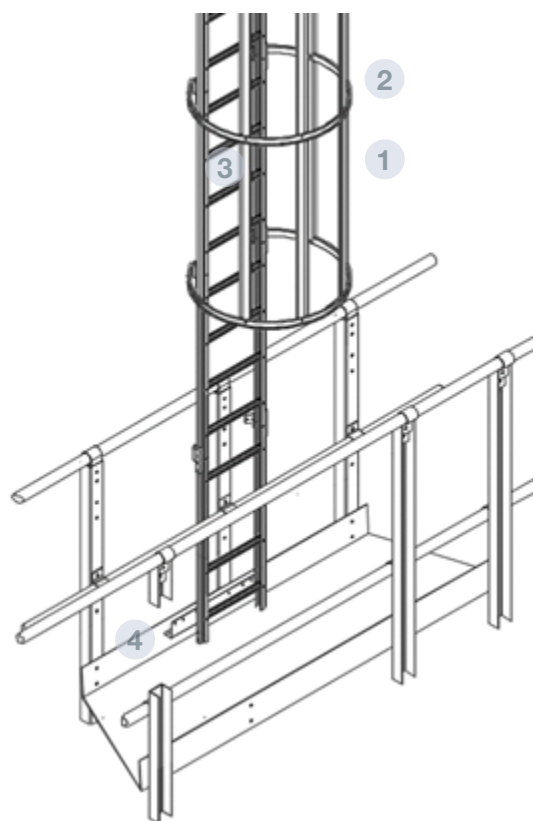
COD AS**ESC



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вертикальная лестница от платформы между силосами к проходу с каркасом безопасности в соответствии с UNE-EN ISO 14222 - 1/2/3/4.

Лестница соединяется с платформой с помощью уголка из сфальцованного листового металла, с проходом - с помощью опоры лестницы.



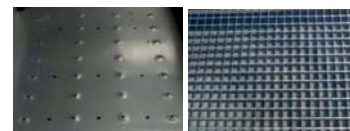
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ПЕРИЛА**
 - 5 перил безопасности на каждое сечение 1140 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 1,5 мм
- 2 ЗАЩИТНЫЙ ПОЯС**
 - 1 для каждого сечения 1140 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 2 мм
- 3 ШАГИ**
 - Размещается на расстоянии 285 мм
 - Длина: 458 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 1,5 мм
- 4 РЕЛЬСОВАЯ ОПОРА**
 - Для присоединения лестницы к силосу
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 3 мм
- 5 УГОЛ К ПЛАТФОРМЕ**
 - Профиль "L" 60x100x600 из холоднокатаной стали для соединения лестниц платформы
 - Материал: оцинкованная сталь



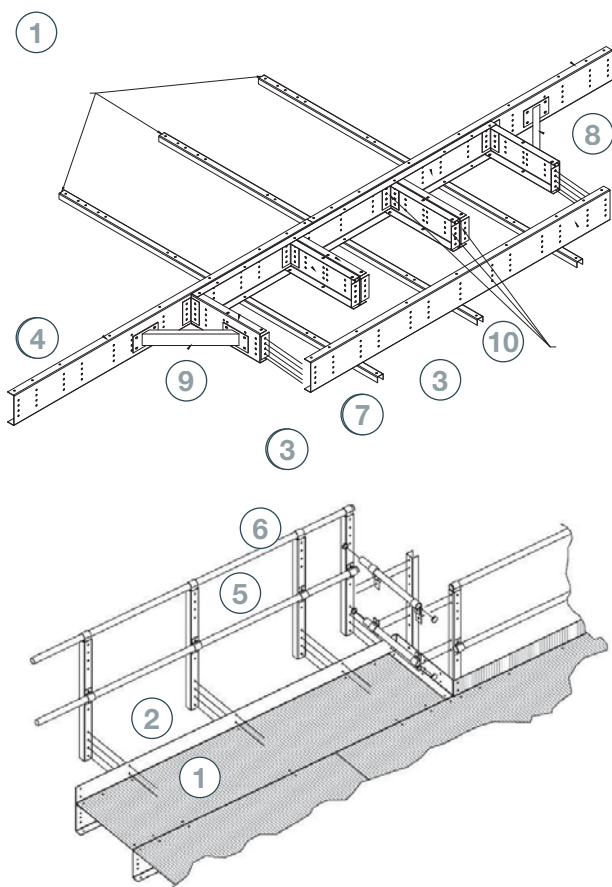
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Платформа опирается на 3 балки, прикрепленные к проходу. Это расширение коридора пешеходной дорожки, которое позволяет создать больше пространства для обслуживания ворот и двигателей. Может быть напольным или решётчатым типом, имеет перила и позволяет проходить в случае оборудования в близлежащих зонах. Это модульные металлоконструкции шириной 700, 900 или 1100 мм. Варианты: стандартный пол или пол Tramex.



Standard

Tramex



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ПОЧВА
 - Инкрустированный пол из листового металла или сетки для установки на балках.
 - Материал пола: Оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
 - Материал сетки: Tramex 30x30-25x2 Оцинкованный
- 2** ПЛИНТУС
 - Сфальцованный листовый металл для соединения пола со стрингером
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 3** СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ СТРИНГЕР А
 - Сфальцованный листовый металл для соединения арматуры
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 4** ДЛИННАЯ БАЛКА
 - «U» профиль 263x3000 из сфальцованного листового металла, который формирует основную структуру платформы
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 5** ПОСТ ПЕРИЛ
 - «U» профиль 60x60x1370 из холоднокатаной стали
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 6** ПЕРИЛА
 - ТРУБА Ø48x3000x1,5мм
 - Материал: оцинкованная сталь
- 7** КОРОТКИЙ СТРИНГЕР
 - «U» профиль 263x687 из сфальцованного листового металла, который формирует основную структуру платформы
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 8** ЗАЖИМ СОЕДИНЕНИЯ
 - Лист для подключения стрингера - Жажим для стрингера
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 9** ДИАГОНАЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА
 - Доступен в двух размерах: 700 - 1400 мм.
- 10** LONGERON БОЛЬШОЙ
 - Размеры 254x687 мм
 - Крепится к основной конструкции зажимами



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция для вертикального конвейера зерна.

ТИПЫ

Доступны разные размеры.

Башня 3,09x2,55

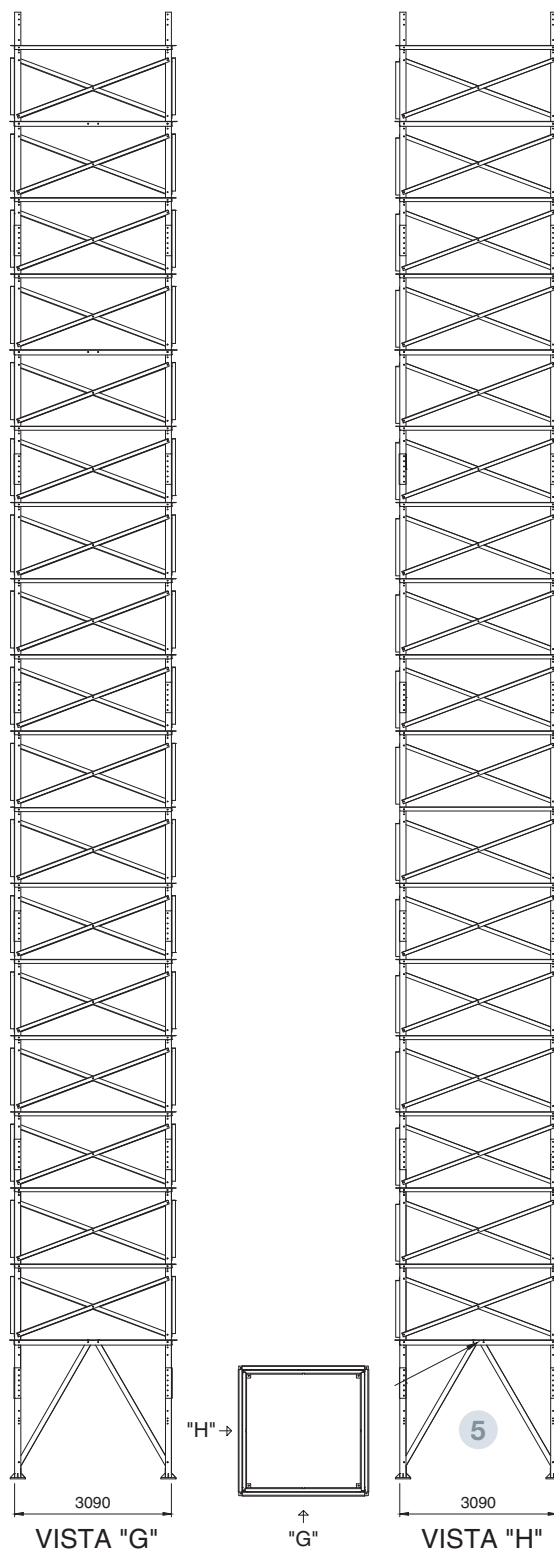
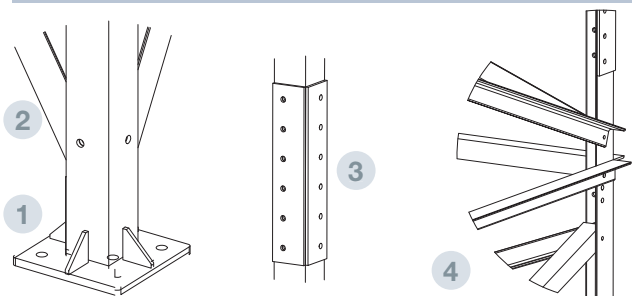
Башня 3,09x3,09

Башня 3,09x3,85

Башня 2,79x3,27

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 АНКЕРНАЯ ПЛИТА
 - Деталь для присоединения столба к фундаменту.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 2 СТОЙКА "L"
 - Профиль «L» 100x100x10 или 120x120x12 из горячекатаной стали, расположенной по высоте колонны.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 3 СРАЩИВАНИЕ
 - Прямоугольная пластина 600x100x10 мм или 600x120x10 мм для соединения упоров.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 4 КРЕПЛЕНИЕ
 - Профиль "L" 50x5 горячекатаный стальной.
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR



ЛЕСТНИЦА ДЛЯ
ДОСТУПА НА КРЫШУ

АКСЕССУАРЫ
ЛЕСТНИЦЫ



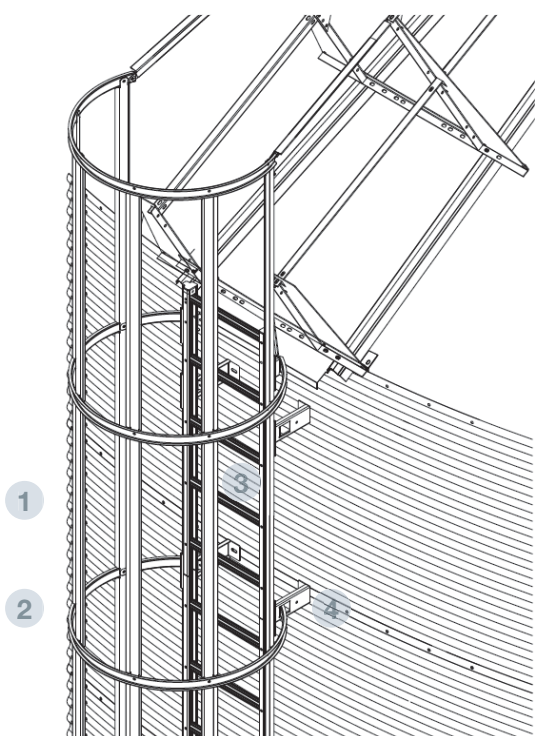
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вертикальная лестница от земли до карниза, с промежуточными площадками для отдыха и каркасом безопасности согласно UNE-EN ISO 14222 - 1/2/3/4.

Остальные платформы размещены в соответствии с правилами:

- высота < 10 м - без платформ Heights
- высота > 10 м - Платформы через каждые 6 м

Для облегчения доступа начальный полет лестницы обеспечивается без каркаса безопасности (от 2,2 до 3 м в соответствии с правилами).



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ПЕРИЛА**
 - 5 перил для каждого сечения 1140 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 1,5 мм
- 2 ЗАЩИТНЫЙ ПОЯС**
 - 1 на каждое сечение 1140 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 2 мм
- 3 СТУПЕНИ**
 - Размещены на расстоянии 285 мм
 - Длина 458 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600
- 4 ОПОРА ПЕРИЛ**
 - для соединения лестницу к силосу
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 3 мм
- 5 ПЛАТФОРМА ОТДЫХА**
 - Размеры: 1100x800 мм
 - С несколькими вставками или Trameх (сетка)
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 3 мм

ЛЕСТНИЦЫ ДВЕРИ
ДОСТУПА К
ЕСТЕСТВЕННОМУ
СКЛОНУ

АКСЕССУАРЫ
ЛЕСТНИЦЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

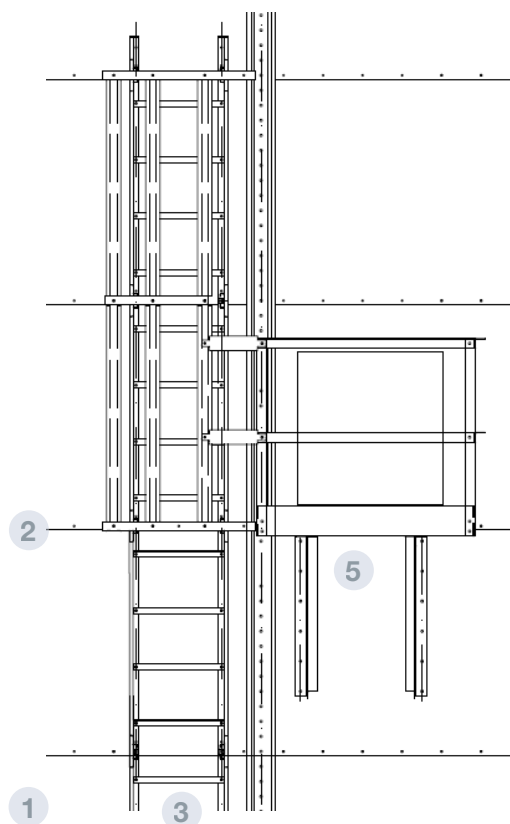
Вертикальная лестница от земли до двери для доступа.

Она имеет платформу для отдыха с портом безопасности для доступа к силосу.

Наряду с этим, внутренняя шкала поставляется на конец цилиндра для облегчения доступа внутрь силоса.

Имеет защитную клетку в соответствии с UNE-EN ISO 14222 - 1/2/3/4.

Для облегчения доступа начальный полет лестницы обеспечивается без каркаса безопасности (от 2,2 до 3 м в соответствии с правилами).



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ПЕРИЛА**
 - 5 перил для каждого сечения 1140 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 1,5 мм
- 2 ЗАЩИТНЫЙ ПОЯС**
 - 1 на каждое сечение 1140 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e
- 3 СТУПЕНИ**
 - Размещены на расстоянии 285 мм
 - Длина: 458 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 3 мм
- 4 ОПОРА ПЕРИЛ**
 - для соединения лестницы к силосу
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 3 мм
- 5 ПЛАТФОРМА ОТДЫХА**
 - Размеры: 1100x800 мм
 - С противоскользящим или сетчатым вкладышем (Tramex)
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 3 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

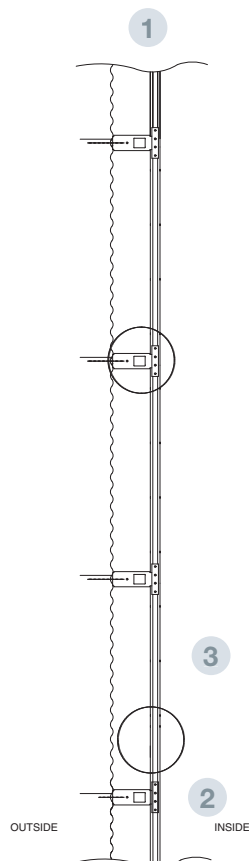
Вертикальная лестница от смотровой двери до конца цилиндра.

Расположены в одной секции без платформ и каркасов безопасности.

ОГРАНИЧЕНИЯ. Не рекомендуется включать его из соображений безопасности.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ПЕРИЛА
 - 5 перил для каждого сечения 1140 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 1,5 мм
- 2** СТУПЕНИ
 - Размещены на расстоянии 285 мм
 - Длина: 458 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600
- 3** ОПОРА ПЕРИЛ
 - для соединения лестницы к силосу
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 3 мм



ЛЕСТНИЦЫ ДОСТУП К ДВЕРИ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЛЕСТНИЦЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вертикальная лестница от земли до двери для доступа, расположенной во 2-м кольце.

Наряду с этим поставляется внутренняя шкала на конец цилиндра.

Поставляется в качестве стандартного аксессуара для всех силосохранилищ SBH.

В силосах SCE он включает внутреннюю лестницу и размещение платформы для отдыха заподлицо с дверцей доступа.

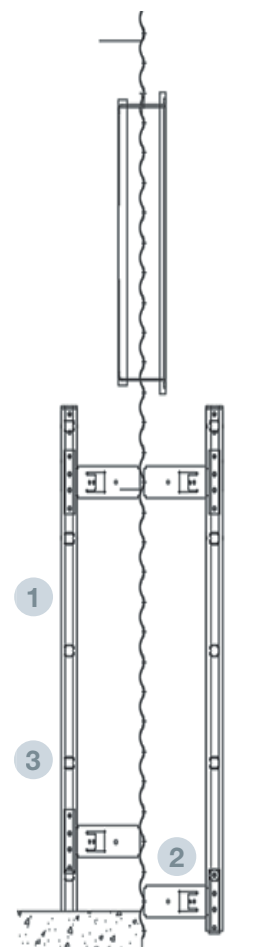
КОММУНАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Доступ к силосу. В случае с SBH, как правило, для доступа к подметальной машине.

ОГРАНИЧЕНИЯ. В зависимости от диаметра он будет располагаться на той или иной высоте.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ПЕРИЛА**
 - 2 перила для каждого сечения 1140 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 1,5 мм
- 2 ОПОРА ДЛЯ ПЕРИЛ**
 - Для соединения лестницы к бункеру
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 3 мм
- 3 СТУПЕНИ**
 - Размещены на расстоянии 285 мм
 - длина: 458 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 e = 1,5



ЛЕСТНИЦА
НА КРЫШЕ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ЛЕСТНИЦЫ



СТРАНИЦА 5.7
ВЕРСИЯ 2. 14/06/2021

COD. AS****ESCTECH,
AS****ESCTECHT

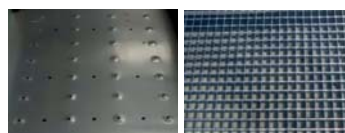


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лестничная тропа - лестница подъемного типа для улучшения движения в КАРНИЗ - ЗАГРУЗОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ, которая состоит из горизонтальных ступенек с противоскользящими вставками (ПОЛ). Согласно стандарту UNE-EN ISO 14222.

Свободная ширина составляет 700 мм, наклон - 30°. Рядом с лестницей находятся полные трубчатые перила и 1140-миллиметровый пролет одиночной лестницы для доступа к проходу.

Опции: стандартные полы или полы TrameX.

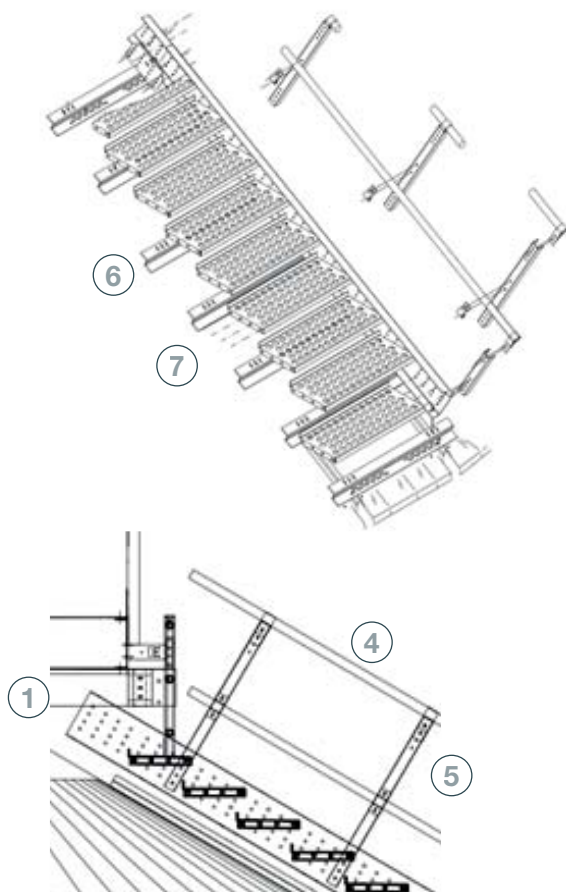


Standard

TrameX

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** СТРИНГЕР
 - U-образный Профиль 263 ламинированный длиной 3000, 2000 или 1000 мм
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3
- 2** СОЕДИНЕНИЕ СТРИНГЕРА
 - Длина листа 210 мм для соединения стрингеров
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 2 мм
- 3** ЗАЖИМЫ
 - Сфальцованные ручки из листового металла для соединения перил с трубой
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 4** ТРУБНЫЕ ПЕРИЛА
 - Трубка Ø48 мм длиной 3000 мм
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 1,5 мм
- 5** ПЕРИЛЬНЫЕ СТОЛБЫ
 - Холоднокатаный U-образный профиль, прикрепленный к направляющим для крепления направляющих труб.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 6** Z-ОБРАЗНАЯ ОПОРА
 - Холоднокатаный U-образный профиль для соединения стрингеров с секторами крыши.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 7** СТУПЕНЬ
 - Пол 822 x 330, образованный сфальцованным листом с тиснением
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 2 мм



СПИРАЛЬНАЯ ЛЕСТНИЦА
ОТ ОСНОВАНИЯ К КРЫШЕ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ЛЕСТНИЦЫ



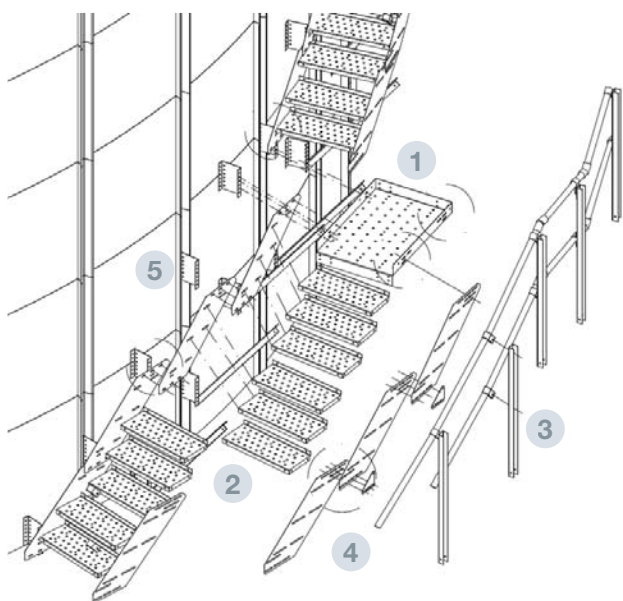
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Площадь покрытия лестничного типа - площадь покрытия для облегчения доступа к карнизу силосохранилища.

Имеет платформы отдыха через каждые 2 высоты (2240 мм). Стандарт требует посадки максимум через каждые 3 м.

Включает в себя обычную лестницу (H = 1140 мм) для облегчения доступа к потолку с последней платформы, в связи с этим расположение - под первым кольцом.

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ Несовместимость с силосами SCE.

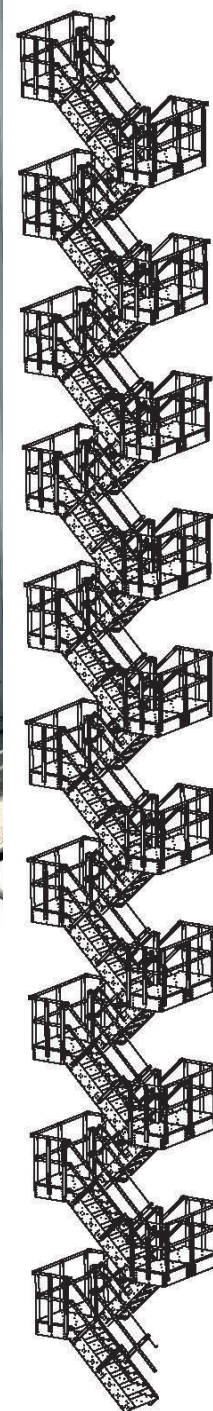


ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ПЛАТФОРМА**
 - Пол (встроенный листовой металл)
 - Размеры: 1200x690 или 1000x690 мм
 - Расположена через каждые 2280 мм в соответствии с EN ISO 14222
- 2 СТУПЕНИ**
 - Пол (встроенный листовой металл)
 - Размеры: 270x690 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 e = 2 мм
- 3 ПЕРИЛА**
 - Трубчатые перила $\varnothing 48 \times 1,5 \times 3000$ мм
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 275
- 4 РОЗЕТКИ**
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 e = 2 мм
- 5 ОПОРА**
 - Материал: оцинкованная сталь S280GD Z 600 e = 3 мм

ЗИГЗАГООБРАЗНАЯ
ЛЕСТНИЦА

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ЛЕСТНИЦЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подъездная лестница к мостикам.
Разметка против следа лестницы с наклоном 38° и посадками через каждые 1500 мм.

На остальных платформах установлены защитные ограждения и плинтусы.

Высота регулируется по мере необходимости.
Это модульная система, позволяющая адаптировать ее к любой установке.

VISTA 3D
GENÉRICA

ПЛАТФОРМЫ
ДЛЯ ОТДЫХА

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ЛЕСТНИЦЫ

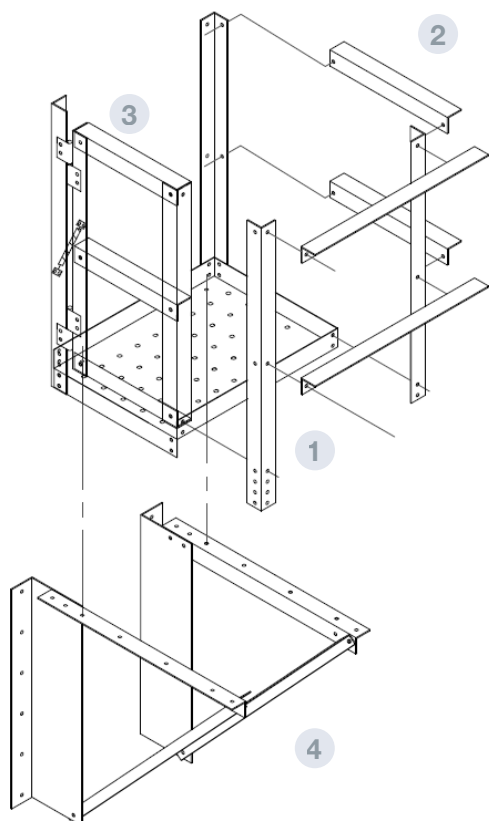


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прямоугольная платформа для доступа к двери и разделенная на секции шкала более 10 м.

Напольный (встроенный листовой металл) или Tramex.

Включает перила и порт безопасности.



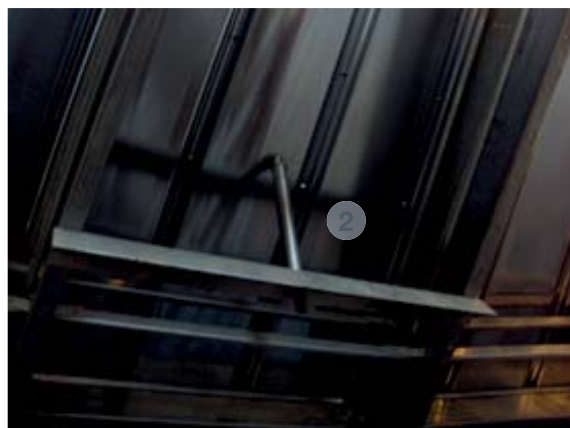
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ПОЛ
 - Пол или Tramex
 - Размеры: 1100x800 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 2** ПЕРИЛА
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 3** ЛЮК
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 MAC e = 3 мм
- 4** ОПОРЫ
 - Материал: оцинкованная сталь S 280 GD Z 600 MAC e = 3 мм

СИСТЕМА
КОНТРОЛЯ Т
ЕМПЕРАТУРЫ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ОПЦИОНАЛЬНАЯ
СИСТЕМА

COD. ASTEMPA*, ASTEMSONDA, ASSOFTSCADA, ASMETEREO,
ASRELE, ASTEMPP, ASSOPTEMPO*, ASCONSONA****/**,
ASCONSONAD****/**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Набор зондов, свисающих с крыши, которые имеют термодатчики по всей её длине.

Эти датчики обмениваются данными с электронными блоками, так называемыми мультиплексорами, которые собирают информацию с различных зондов и передают ее в мультиплексные блоки. Далее конечная информация направляется в центр управления через интерфейс RS232-USB / RS485, который подключается к ПК, имеющим программное обеспечение. Управляются входными и выходными сигналами.

Датчики могут быть аналоговыми, определяют только температуру или цифровыми для определения температуры и влажности.

В том числе измеряется уровень зерна.

Вариант ноутбука.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Больше контроля за состоянием зерна (температура и влажность)
- Возможность получения дополнительной информации о вентиляции.

ОГРАНИЧЕНИЯ Не может использоваться, если продукты, предназначенные для хранения, представляют собой муку или хранятся в силосах, загружаемых грузовиком или поездом. Также не может использоваться в буферных бункерах

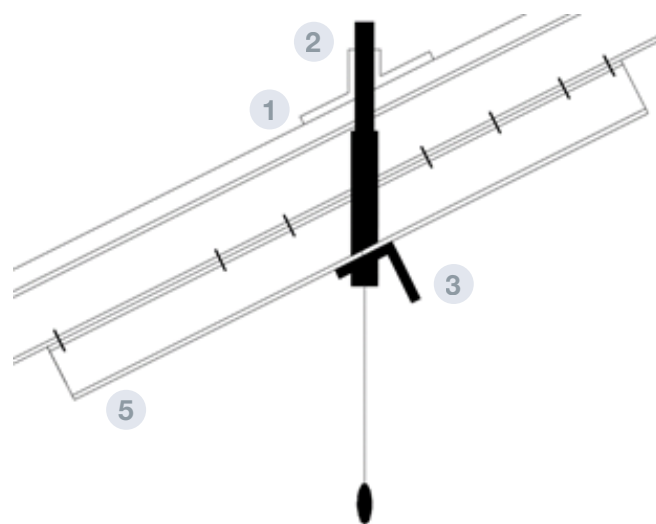


ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ЗОНД ТЕМПЕРАТУРЫ
- 2 ОПОРЫ ДЛЯ ЗОНДОВ
- 3 ОПЦИЯ
- 4 MÓDULO DE RELES
- 5 ESTACIÓN METEOROLÓGICA

ОПОРЫ
ДЛЯ ЗОНДОВ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ОПЦИОНАЛЬНАЯ
СИСТЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция для распределения нагрузки термометрических зондов между двумя потолочными балками и для размещения головки температурного зонда. Для её установки необходимо прикрепить опору зонда (3) к двум потолочным балкам, установить закрывающую пластину (1) в потолочном секторе и поместить трубку зонда (2) между закрывающей пластиной и опорой зонда.

В самонесущих потолках опора зонда размещается между арматурой крыши (4), в конструктивных потолках на балке (5). В случае если в силосе имеется зонд в центре, на крышку силоса помещается специальная опора.

Опоры подобного типа позволяют снимать зонды над крышей, облегчая их обслуживание.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ЗАКРЫВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА**
 - Труба нормальной серии 1 ½", приваренная к наклонному листу 30° для крепления к крыше силоса
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275JR
- 2 ТРУБКА ДЛЯ ЗОНДА ТЕМПЕРАТУРЫ**
 - 1" сварная трубка к 60° анкерной пластиной для соединения с опорой зонда и действия в качестве направляющего для зонда температуры.
 - Эта трубка имеет резьбу на конце (1" ГАЗОВАЯ резьба) для облегчения соединения со всеми типами зондов.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275JR + PINTURA
- 3 ОПОРЫ ЗОНДОВ**
 - L-образный профиль 100x100x10
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275JR + HDG
- 4 УКРЕПЛЕНИЕ КРЫШИ**
 - Холоднокатаный C-образный профиль
 - Расположен под волной крыши, чтобы увеличить его сопротивление
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 2,5
- 5 УКРЕПЛЕНИЕ БАЛКИ**
 - Профиль 250 мм SIGMA
 - Он расположен под основной структурой
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 3 мм

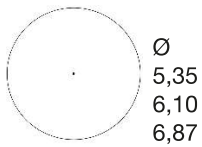
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ
ЗОНДОВ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ОПЦИОНАЛЬНАЯ
СИСТЕМА

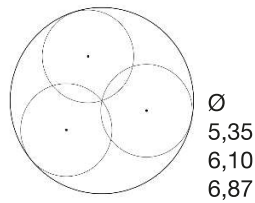


СТРАНИЦА 5.32
ВЕРСИЯ 1
08/10/2019

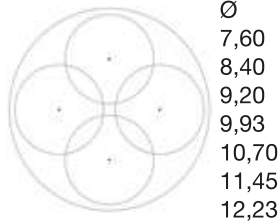
1 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗОНД



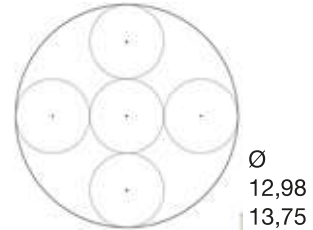
1 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗОНД



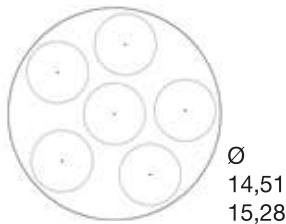
3 БОКОВЫЕ ЗОНДЫ



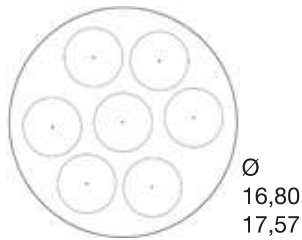
4 БОКОВЫЕ ЗОНДЫ



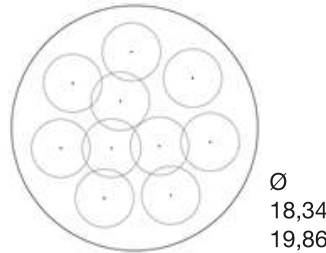
1 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗОНД
4 БОКОВЫЕ ЗОНДЫ



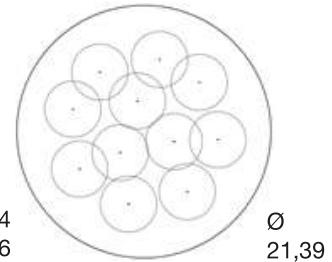
1 БОКОВЫЕ ЗОНДЫ
5 БОКОВЫЕ ЗОНДЫ



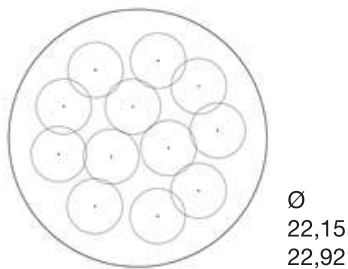
1 БОКОВЫЕ ЗОНДЫ
6 БОКОВЫЕ ЗОНДЫ



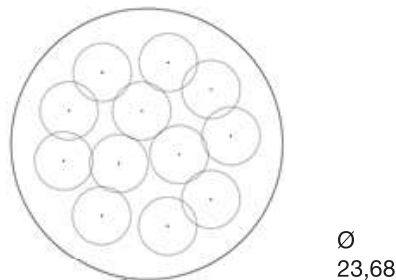
3 ЗОНДЫ В 1^º РАДИУСЕ
7 ЗОНДЫ НА 2^º РАДИУСЕ



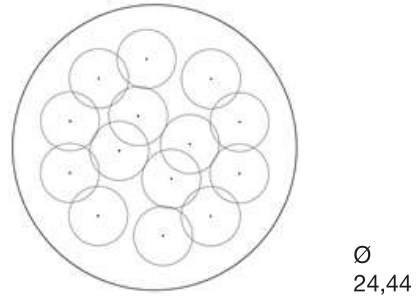
3 ЗОНДЫ В 1^º РАДИУСЕ
8 ЗОНДЫ НА 2^º РАДИУСЕ



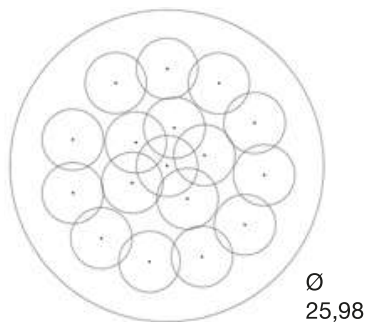
3 ЗОНДЫ В 1^º РАДИУСЕ
9 ЗОНДЫ НА 2^º РАДИУСЕ



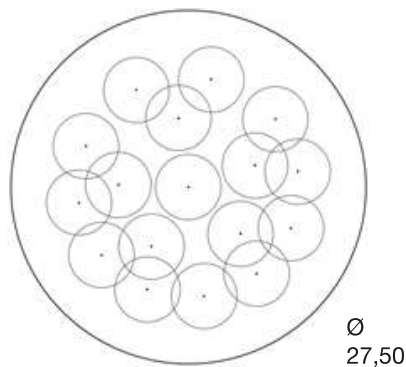
4 ЗОНДЫ В 1^º РАДИУСЕ
0 ЗОНДЫ НА 2^º РАДИУСЕ



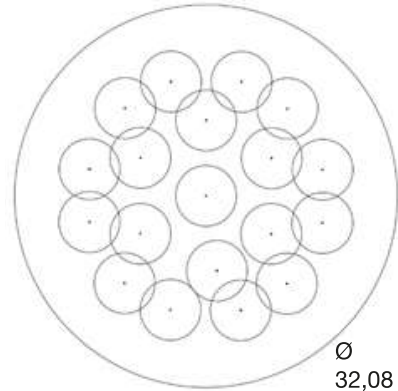
1 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗОНД
5 ЗОНДЫ В 1^º РАДИУСЕ
11 ЗОНДЫ НА 2^º РАДИУСЕ



1 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗОНД
5 ЗОНДЫ В 1^º РАДИУСЕ
11 ЗОНДЫ НА 2^º РАДИУСЕ



1 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗОНД
5 ЗОНДЫ В 1^º РАДИУСЕ
11 ЗОНДЫ НА 2^º РАДИУСЕ



ДЕТЕКТОРЫ
МАКСИМАЛЬНОГО
И МИНИМАЛЬНОГО
УРОВНЯ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ОПЦИОНАЛЬНАЯ
СИСТЕМА



FICHA 5.29
VERSION 2. 14/06/2021

COD. ASNIVELM122-220, ASDETPEN, ASDETROTFIL1-2,
ASDETROTUWT 1-2, ASDETCAPEND1-2, ASDETFIN,
ASSOPBRIDN**, ASSOPMEM, ASSOPROSTECH, ASSOPROSPAR

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Датчики для определения уровня, максимума или минимума зерна в силосе. Доступны 4 типа

A МЕМБРАННЫЕ ДАТЧИКИ:

- Для определения минимального уровня, в порошкообразных и гранулированных продуктах с легким течением и удельным весом от 300 до 2500 кг / м³.

Не рекомендуется в качестве максимального датчика.

РАБОТА: давление, оказываемое зерном на мембрану, воздействует на переключатель для отправки сигнала.

- Они очень прочные и не требуют питания.
- Простая сборка, так как он идеально адаптируется к волнистой форме наконечника
- Очень прочны и не требуют питания
- Установлены на стене или в бункере
- Соединение с силосом осуществляется через установочную плиту.
- Он включает в себя регулирующую колонку, которая позволяет регулировать чувствительность.

B МАЯТНИКОВЫЕ ДАТЧИКИ :

- Для определения максимального уровня

РАБОТА: из-за наклона, создаваемого зерном, конус смещается, активируя переключатель на конце стержня.

- Устанавливается на потолке с помощью кронштейна фланцевого типа.
- Очень прочны, просты и не требуют питания
- Соединение с силосом осуществляется с помощью прикрепленной фланцевой опоры.

C РОТАЦИОННЫЕ ДАТЧИКИ

- Для определения максимального и минимального уровня (SOLIDO 500)

РАБОТА: лопата вращается до тех пор, пока зерно не помешает ее движению, затем генерирует сигнал

- Для определения максимального уровня, датчики помещаются на потолок с удлинителем для конца с помощью 1 1/2" резьбового кронштейна.
- Более чувствительны, чем мембранные, требуют питания и обслуживания
- Соединение с бункером осуществляется с помощью резьбы 1 1/2".

D ЕМКОСТНЫЕ ДАТЧИКИ

- Для определения максимального и минимального уровня

РАБОТА: генерирует сигнал, изменяя проводимость окружающей среды вокруг устройства.

- Из Эндресс Хаузер
- Достаточно затратны и требуют питания
- Соединение с бункером осуществляется с помощью резьбы 1 1/2" для максимального уровня и 1" для минимального уровня.

E ДАТЧИКИ КОНЕЧНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

- Обнаруживает, закрыта или открыта дверца доступа, расположенная в стене силоса. Модель ZCK-M1 с кнопкой.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ Когда дверь закрыта, нажмите кнопку, которая активирует механизм.

- Устанавливается между обеими створками двери в раме, так что устройство посылает сигнал с внутренней створки по кабелю.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Классифицируются в соответствии с системой подключения силоса.

Опоры используются:

A МЕМБРАННЫЙ ДЕТЕКТОР

Этот детектор установлен непосредственно на стене силоса и не имеет опоры

B НАСТЕННЫЙ КРОНШТЕЙН РЕЗЬБОВОГО ДЕТЕКТОРА

Для минимальных или ёмкостных поворотных детекторов

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- Окрашенный листовой металл. S275 JR e = 5 мм
- Резьба
 - Ø (внеш.) = 55 мм
 - DIN 2986
 - Внутренняя резьба BSP GAS 1 1/2"

C РЕЗЬБОВАЯ ОПОРА ДЕТЕКТОРА ДЛЯ КРЫШИ / БУНКЕРА

Для маятниковых, ёмкостных или поворотных детекторов с удлинителем

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- Окрашенный листовой металл S275 JR e = 3 мм
- Резьба
 - Ø (внеш.) = 55 мм
 - DIN 2986
 - Внутренняя резьба BSP GAS 1 1/2" -1"
 - Для перехода от 1 1/2" до 1" рекомендуем использовать штырь (адаптер)

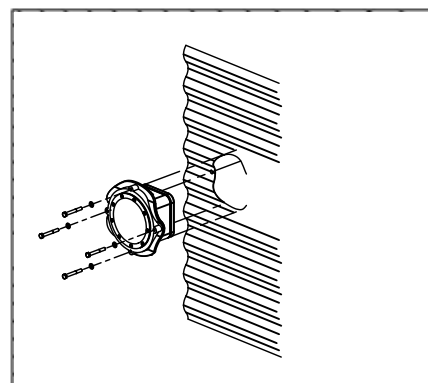
D ОПОРА ДЕТЕКТОРА ФЛАНЦЕВОГО ТИПА

Для радарных или специальных детекторов крыши

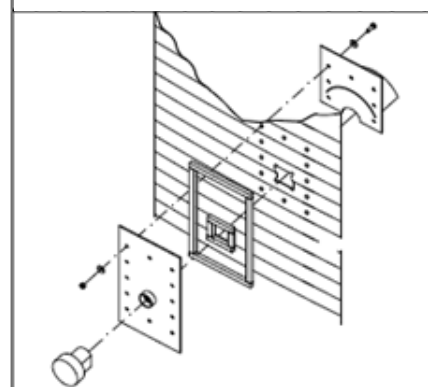
ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- Квадратный фланец крепится к потолку. Оцинкованный лист S275 JR. e = 5 мм
- Оцинкованная стальная труба S275 JR. Ø(внеш) = 106 мм. e = 6 мм
- Круглый фланец - по требованию клиента. Оцинкованный лист S275 JR. e = 5 мм
- PN 100 DR 16. Геометрия согласно PN 60, PN 100 или PN 200

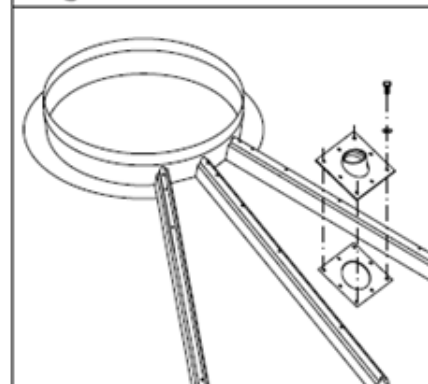
A



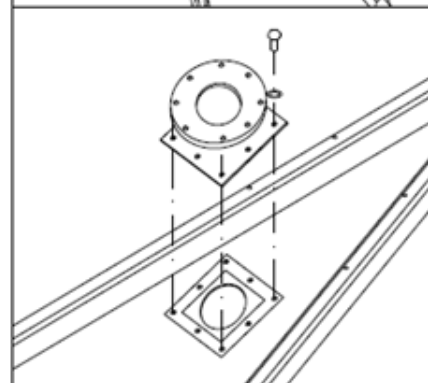
B



C



D





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это рельефная или вентиляционная система, встроенная в конструкцию крыши, чтобы уменьшить ущерб от взрыва. Состоит из ослаблений 1 в 3 стыках между секторами крыши с помощью полиамидных винтов РА66, чтобы направлять его открытие.

Таким образом, достигается контролируемое открывание силоса и получают максимальные вентиляционные поверхности.

Эта система открывания сертифицирована и до определенной высоты в зависимости от диаметра, German INSTITUTE FSA (FSA 15 ATEX 1664X) на диаметры менее 17,57 м согласно EN 14797: 2007.

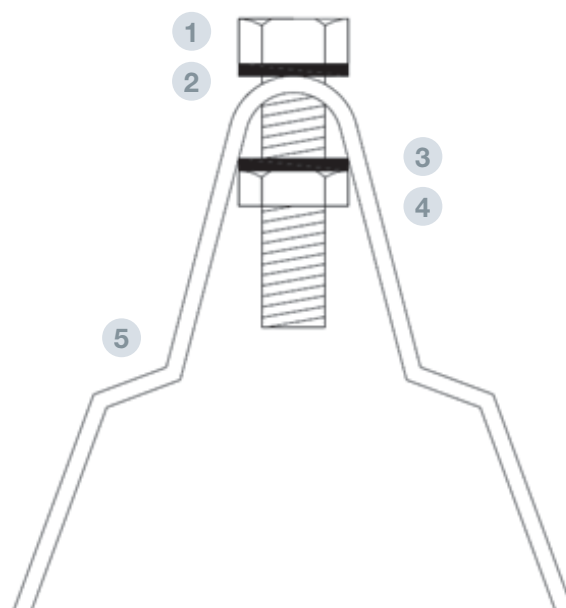
Площадь вентиляции рассчитана в соответствии с EN 1449T.

ОГРАНИЧЕНИЯ Силосы диаметром 3–3,50 м с двойной обшивкой крыши.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 полиамидный винт РА66 М8Х30 (8,8)
- 2 ЛИСТОВАЯ ШАЙБА - РЕЗИНА
- 3 ПЛОСКАЯ ПОЛИАМИДНАЯ ШАЙБА
- 4 ПОЛИАМИДНАЯ ГАЙКА
- 5 СЕКЦИИ КРЫША
 - Трапециевидные листы с ладами по краям для соединения
 - Форма покрытия крыши
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD ZM310 MAC e = 0,8 мм



ЗАЧИСТНЫЕ ШНЕКИ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ОПЦИОНАЛЬНАЯ
СИСТЕМА



СТРАНИЦА 5.39
ВЕРСИЯ 2. 16/06/2021

COD. ASCLESCR, ASPARKDET, ASNIVDET, ASCEP****, ASS140****, ASS170****, ASSCD170****, AS210****, ASSCD210****, ASS2801451, ASSCD280****, ASSCD350****, ASS170****R, ASS170****R, ASSCD170****R, ASS210****R, ASSCD210****R, ASS280****R, ASS280****R, ASSCD280****R, ASS140****60HZ, ASS170****60HZ, ASSCD170****60HZ, ASS210****60HZ, ASSCD210****60HZ, ASS280145160HZ, ASSCD280****60HZ, ASSCD350****60HZ, ASS170****60HZR, ASSCD170****60HZR, ASS210****60HZR, ASSCD210****60HZR, ASS280****60HZR, ASSCD280****60HZR



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шнековый винт, который вращается по окружности бункера, удаляя естественный уклон оставшегося зерна.

МОДЕЛЬ

- 1 **МОДЕЛЬ S**
 - Несут мотор внутри силоса. ATEX 21
- 2 **МОДЕЛЬ SCD**
 - Берут мотор из силоса. ATEX 20
 - ATEX 20. Внутри силоса
 - ATEX 21. Снаружи силоса

МОДЕЛЬ В зависимости от материала в наличии имеется

- 1 **МОДЕЛЬ S**
 - Для пшеницы, кукурузы, ячменя, овса, рапса и семян подсолнечника.
- 2 **МОДЕЛЬ SCD**
 - Для тех же продуктов, указанных в модели SCD, с двигателем внизу.
- 3 **МОДЕЛЬ SCD REINFORCE**
 - Укрепленная конструкция и с меньшей скоростью поворота, что дает меньшие возможности.
 - Предназначена для семян сои, гороха, бобов, древесных гранул и чистого риса-сырца.

УГОЛ ЗАКРЫТИЯ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ОПЦИОНАЛЬНАЯ
СИСТЕМА



СТРАНИЦА 5.53
ВЕРСИЯ 2. 15/06/2021

COD. ASPOSTECENTO*, ASTRIPOO*, ASJACKOO*, ЗОНЕРА0018,
ЗОНЕТАL750, ЗОНЕРАDIAL, ASPUNTERO, ASAMARRE*, ASHERRAMAN



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Набор инструментов, необходимых для сборки.
Состоящий из:

1 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СТОЛБ

- Телескопическая труба переменной длины в зависимости от модели силоса
- Используется для поддержки потолочного воротника перед размещением секторов или балок конструкции

2 МОНТАЖНЫЕ ДОМКРАТЫ

- Конструкции для поднятия силосохранилища
- Их вес может составлять 3 или 5 тонн и не менее 1 тонны на наконечник.
- Включает крепежную часть силоса для подъема

3 ЛЕБЁДКИ

- Это шкивы-мультипликаторы, которые перемещают силосохранилище
- Они могут быть 3 или 5 тонн.
- Являются ручными
- Бренд Yale с сертификатом CE

4 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

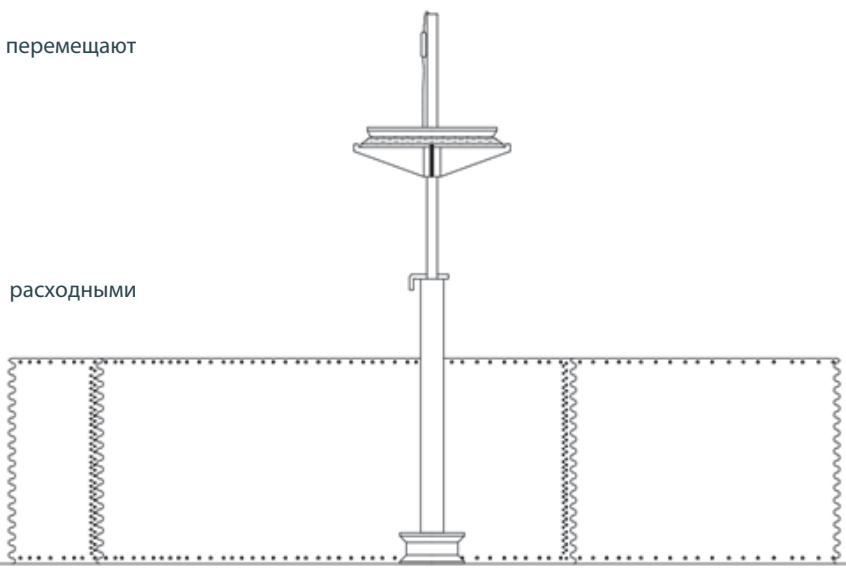
- Затягивание (ударный гайковерт)
- Дрель
- Углошлифовальная машина (вместе с расходными материалами)

5 РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

- Молот
- Гаечный ключ
- Указатели
- Отвертка и пила с их лезвиями

6 ШВАРТЕРНЫЕ СИЛОСЫ

- Элемент для поднятия силоса во время сборки.

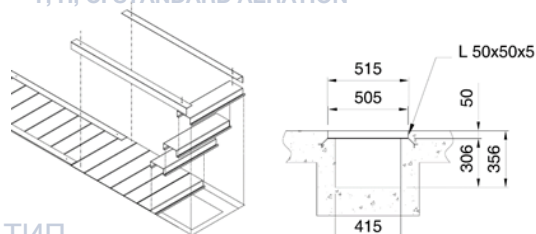


COD. ASBH*AY, ASBH1070A, ASBH***H, ASBH***AH, ASBH3208H315, ASBH0A, ASBH***AC, ASBH***AT, ASBH***AY10, ASBH***10, ASBH***AH10, ASBH3208AH310, ASBH***AC10, ASCE***AT10**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Набор каналов и конструкций, расположенных в основании силосов (S.B.H.) для вентиляции снизу до потолка. Каналы закрыты ящиками (1), просверленными с отверстиями Ø1,5 мм (R3T1,5) и Ø1 мм (R2T1). Ящики 1 мм не могут быть установлены в силосах с давлением на дне более 8 тн/м². Те, что на 1,5 мм выдерживают давление до 12 тн / м². Процент эго бурения составляет 23%.

Y, H, C. STANDARD AERATION



ТИП

A ТИП Y

- Образован набором Y-образных каналов, подготовленных для подключения одного вентилятора.
- Ширина каналов составляет 505 мм.
- Силос 4,60-12,23 т. Поверхность вентиляции составляет 9% от общей поверхности дна силоса.

B ТИП YG

- Модели усилены структурной трубкой для более высоких нагрузок.
- Силос 9,93-12,23 т.

C ТИП H

- Образован набором H-образных каналов, подготовленных для подключения 2-х или 4-х вентиляторов
- Ширина каналов составляет 505 мм
- Силос 10,70-17,57 т. Поверхность вентиляции составляет 12% от общей поверхности дна силоса.

D ТИП HG

- Модели усилены структурной трубкой для более высоких нагрузок. • Silo 1070-1757 т.

G ТИП HA (HIGH PERFORMANCE AERATION SYSTEM)

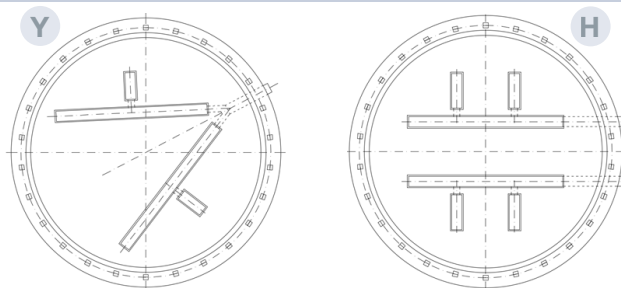
- Образован набором H-образных каналов, подготовленных для подключения 2-х или 4-х вентиляторов
- Ширина каналов 705 мм
- Ящики каналов поддерживаются на подставках в «V»
- Силос 14,51-32т. Поверхность вентиляции составляет 18% от общей поверхности дна силоса.

H ТИП HAG (HIGH PERFORMANCE AERATION SYSTEM)

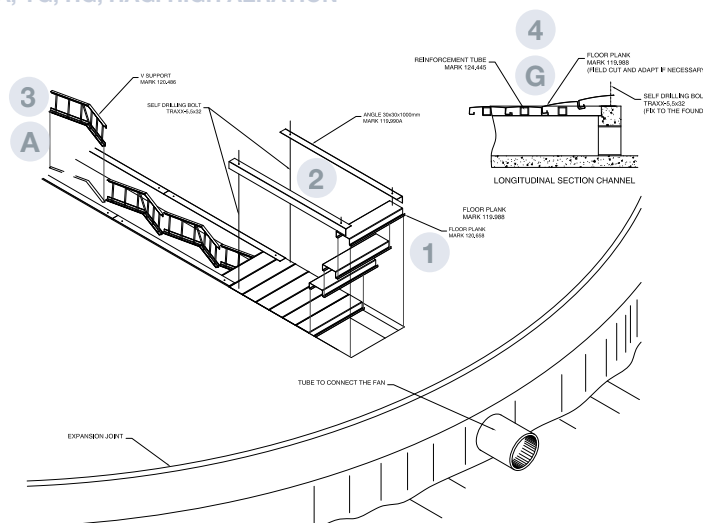
- Армирован V-образными опорами и конструкционной трубкой с площадью поверхности прибл. 34,11 м² (около 18,7%)
- Силос 15,28-32 т.

I ТИП C

- Для конических днищ
- Образован каналами с размерами, равными типу Y и H.
- Не используется с силосами диаметром 3–3,5 м и более 14,51 м. За исключением запроса.



HA, YG, HG, HAG. HIGH AERATION



CARGAS LIMITE PARA LOS DISTINTOS SISTEMAS

TIPO	H	Ø/e	Tn/m ²
H	500	1,5	12
HA	700	1,5	12
HAG	700R	1,5	20
H	500	1,0	8
HG	500R	1,0	9
HA	700	1,0	8
HAG	700R	1,0	15

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

ЯЩИКИ

- 1 Сфальцованные конструкции из листового металла с перфорацией 1 или 1,5 мм. L = 500 мм (стандартная аэрация) или L = 700 мм (высокая аэрация)

- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z 275 MASO

УГОЛКИ

- 2 Сфальцованные профили из листового металла e = 1,5 мм
- Размеры: 30x30x1000 мм
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC

ОПОРЫ «V»

- 3 Структура, образованная углами и кругами для поддержки ящиков аэрации
- МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S275 JR

СТРУКТУРНАЯ ТРУБКА

- 4 Оцинкованная конструкционная труба 40x2

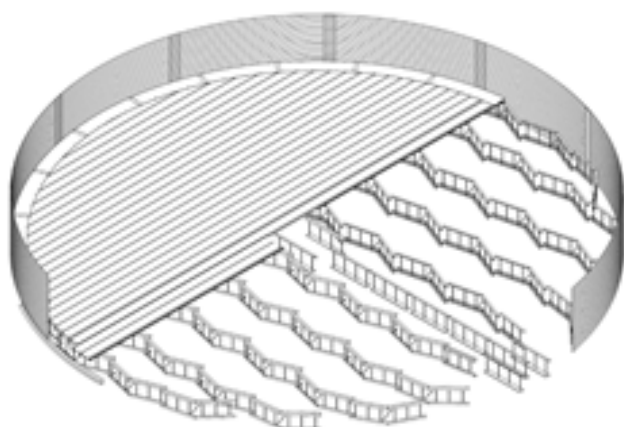
ПОЛНОСТЬЮ
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ
ПОЛ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ
АЭРАЦИИ



СТРАНИЦА 5.36
ВЕРСИЯ 2. 17/06/2021

COD. ASBH****/O3FAF15, ASBH****/O3FAF10



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Перфорированный пол размещен на опорах (V опоры, одинарные и двойные) для создания воздушной камеры и достижения лучшего распределения аэрации.

Это может предотвратить проблемы, связанные с прямым контактом зерна с бетоном.

Его основание состоит из выдвигаемых ящиков на расстоянии 351 мм от пола, адаптируемых в случае необходимости.

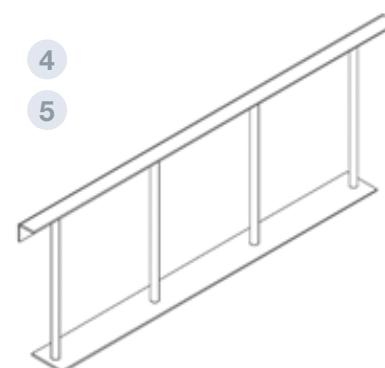
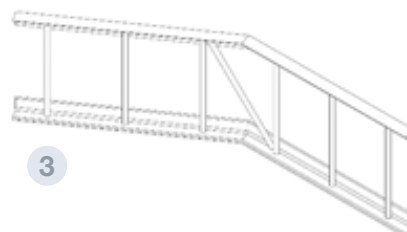
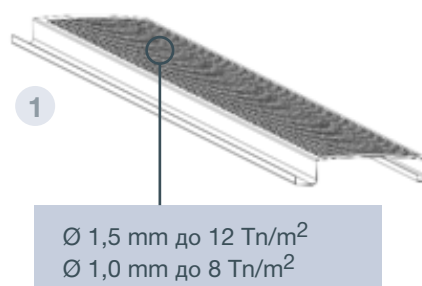
Соединение вентилятора выполнено в кольцевой гайке первого кольца с помощью переходной пластины (втулки).

V-образные опоры используются по всему основанию силосохранителя, за исключением мест, где будут установлены системы транспортировки зерна. Они будут ограничены одинарной и двойной опорами.

В зависимости от высоты варьируется расстояние между опорами.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ящик для АЭРАЦИИ
 - Сфальцованные выдвигаемые ящики различной длины и эффективной ширины 177 мм, которые соединяются вместе, образуя пол аэрации
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 275 MACO e = 1 - 1,5 мм
- 2** ПЛИНТУС
 - Сфальцованный листовый металл для соединения аэрационного короба с наконечником
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 600 MACO e = 2 мм
- 3** V-ОБРАЗНЫЕ ОПОРЫ
 - Кругловая и угловая конструкция для удерживания ящиков
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 4** ДВОЙНАЯ ОПОРА
 - Кругловая и угловая конструкция для удерживания ящиков
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 5** ДВОЙНАЯ ПОДДЕРЖКА
 - Кругловая и угловая конструкция для удерживания ящиков
 - Материал: ацерио гальванизадо S275 JR
- 6** ЛИСТОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЯЩИКИ
 - Перфорированный лист для закрытия соединения между ящиками
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 600 MAC
- 7** ГОФРИРОВАННЫЙ ЛИСТ С ТРУБКОЙ (ВТУЛКИ)
 - Прямоугольная трубка привинчена к кольцевой гайке для подключения вентилятора
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR
- 8** ПЕРЕХОД ВЕНТИЛЯТОРА (ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ВЕНТИЛЯТОРОМ)
 - Настенная втулка - система подключения вентилятора
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR



ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ КОНУС

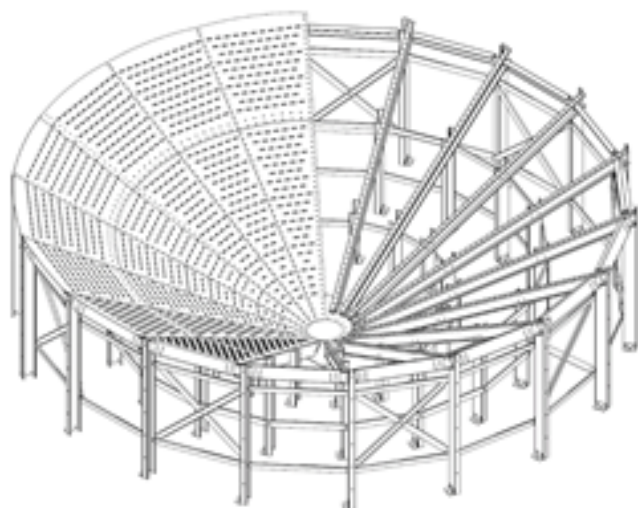
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ СИСТЕМЫ АЭРАЦИИ



СТРАНИЦА 5.35

ВЕРСИЯ 2. 17/06/2021

COD. ASBH****VENCOS530,
ASBH****VENCOS45



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** **VENÄLTERSEKTOREN**
 - Они имеют вкладки (A), которые позволяют проход воздуха, а не зерна
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC
- 2** **QUERBALKEN**
 - Профили согнутого листа E = 2MM
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 600 MAC
- 3** **SÄULEN**
 - Профили из сложенного листового металла
 - Толщина от 2 мм до модели 6,10 и 3 мм вперед
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 600 MAC
- 4** **T30/ T45 BALKEN**
 - С-образные профили из сфальцованного листового металла
 - Толщина от 2 мм до модели 7.60 и 3 мм вперед
 - Материал: оцинкованная сталь S280 GD Z 600 MAC
- 5** **VERSPANNUNG**
 - Сфальцованные профили из листового металла: 1000x1000x10 мм
- 6** **VERSTREBUNG**
 - Сфальцованные профили из листового металла e = 2 мм
 - Материал: Acero galvanizado S280 GD Z600 MAC
- 7** **ZENTRALSÄULE**
 - Профили НЕВ 100 снабжены анкерными плитами для крепления к фундаменту и переходной плите. L = 836 мм
 - Материал: оцинкованная сталь S275 JR

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система вентиляции состоит из внутреннего бункера, поддерживаемого конструкцией столбов, балок и креплений. Происходит полная вентиляция почвы в условиях разгрузки бункера.

Особенности:

- Бункер состоит из вентиляционных секторов, трапециевидных листов с вкладками, ориентированными внутрь бункера во избежание падения зерна.
- Его наклон может быть 30° или 45°
- Выходной диаметр 400 мм
- Может быть поддержан или подвешен.

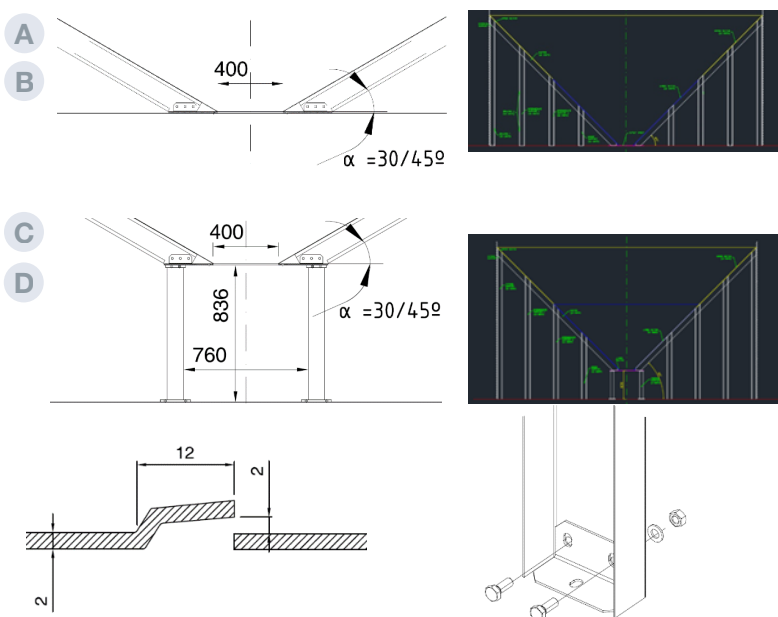
При поднятии бункера, расстояние до земли составляет 836 мм, а между опорами 760 мм.

- Доступно для SBH диаметром 460, 535, 610, 687, 760, 840, 920 и максимальной высотой 14 колец
- Включает поручни на крыше, якоря, угол закрытия. По желанию, поставляется лист с трубкой для подключения вентилятора.

ТИПЫ

- A** ПОЧВА 30°. Уклон может быть 30°. Выход конуса на уровне земли. 45°
- B** ЗЕМЛЯ 45°, уклон может быть 45°. Выход конуса на уровне земли.
- C** ВЫСОКАЯ 30°. Уклон может быть 30°. Конус полностью находится над землей.
- D** ПОДНИМАЕТСЯ на 45°. Уклон может быть 45°. Конус полностью находится над землей.

ПРИМЕНЕНИЕ: Это позволяет избежать расхода энергии на подметальную машину, а также позволяет избежать контакта зерна с землей и поломки зерна подметальной машиной.



СИСТЕМА АЭРАЦИИ
КРЫШИ И
ОСНОВАНИЯ СИЛОСА

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ
АЭРАЦИИ



DATT 5.5
VERSION 2. 17/06/2021

COD. COD ASAIRETC, ASAIREF,
ASAIREFC, ASAIRETD



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Круглая форсунка для аэрации в силосохранилище и предотвращения попадания дождя или снега.

Предназначена для поддержания постоянного воздушного потока по всей его высоте, т.е. имеет одинаковое сечение во всех своих частях.

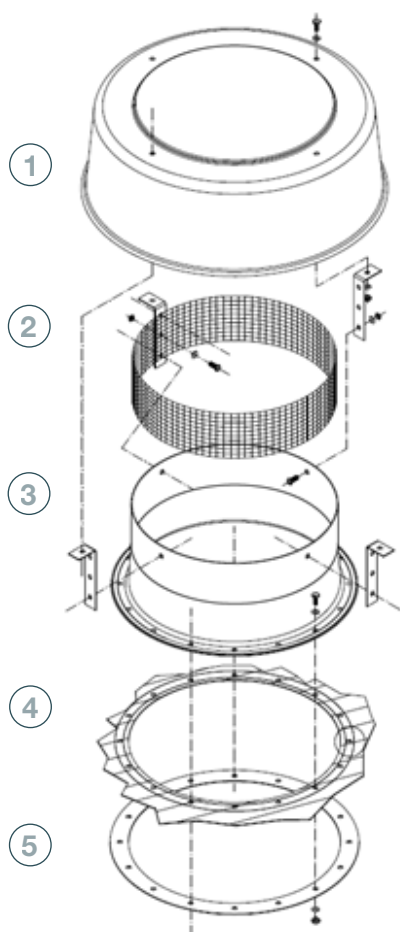
Устанавливается на специальных потолочных секторах с отверстием $\varnothing 420$ мм.

Его высота переменная, имеет несколько позиций.

ПОЛЕЗНОСТЬ

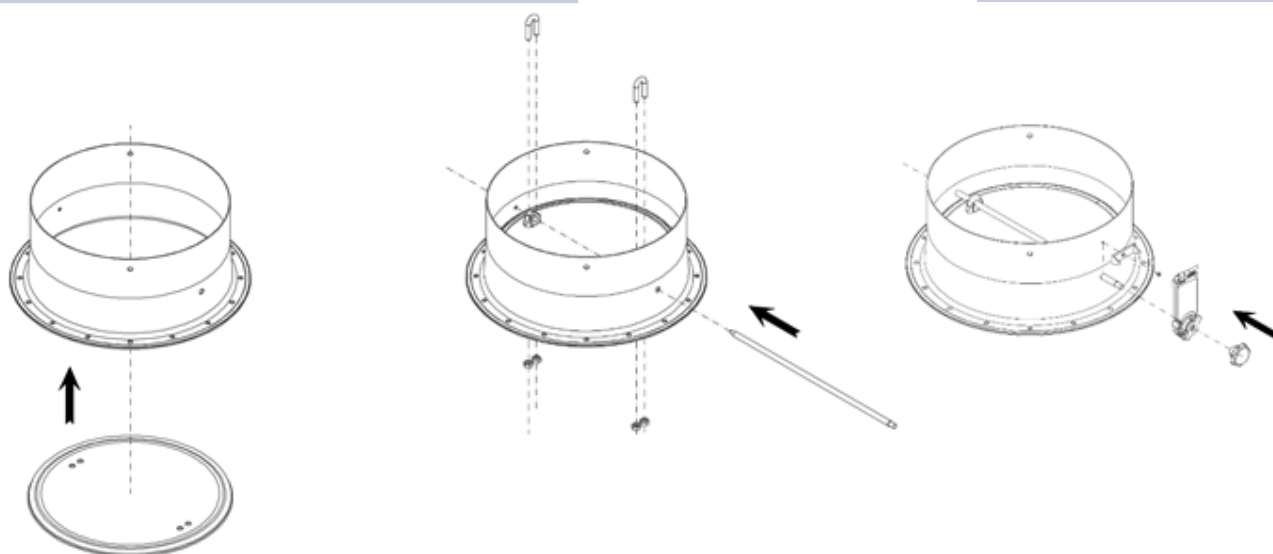
Это позволяет избежать образования конденсата, удаляя застоявшийся воздух из силоса.

Все силосы должны иметь дымоход, чтобы избежать эффекта вакуума во время опорожнения.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

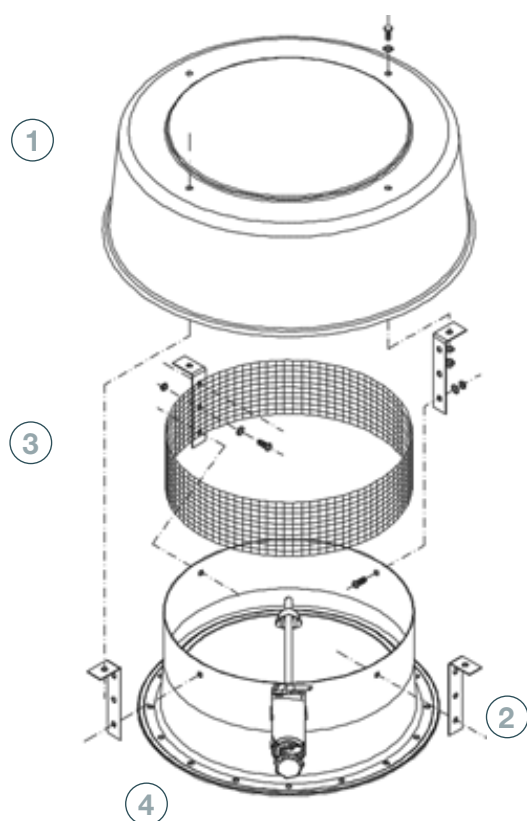
- 1 ПРИКРЫТИЕ**
 - Внешняя крышка крепится к корпусу с помощью зажимов
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь DDP + HDG $e = 2$ мм
- 2 ЗАЖИМ**
 - Сфальцованный листовый металл, который действует как соединение между крышкой и корпусом
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC $e = 2$ мм
- 3 СЕТКА АЭРАЦИИ**
 - Оцинкованная квадратная сетка (10x10x0,8), установленная на корпусе для предотвращения проникновения птиц
- 4 КОРПУС**
 - Форсунка для аэрации установлена на крыше и закрыта пластилином.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь DDP + HDG $e = 2$ мм
- 5 ПОТОЛОЧНЫЙ СЕКТОР С ОТВЕРСТИЕМ**
 - Стандартный потолочный сектор с отверстием $\varnothing 420$ мм для установки купола и вытягиванием на краю отверстия для повышения водонепроницаемости.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD ZM310 MAC $e = 0,8$ мм
- 6 ФЛАНЕЦ**
 - Круглое кольцо для крепления корпуса форсунки
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC $e = 2$ мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

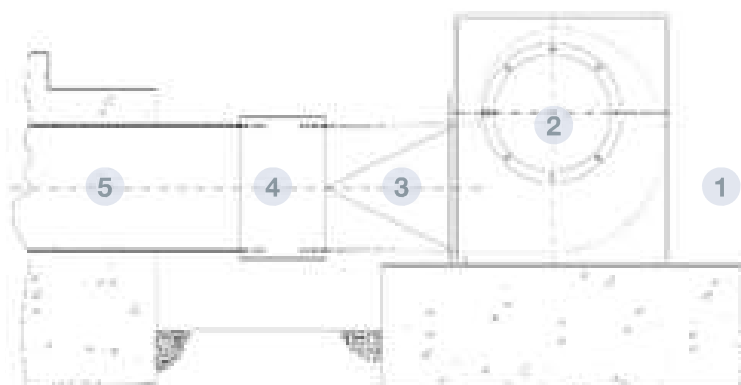
Аэрационная форсунка с моторизованным затвором и открывающимся затвором.

Используется для герметизации крыши силоса и проведения фумигации.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ПРИКРИТИЕ
 - Внешняя крышка крепится к корпусу с помощью зажимов.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 1,5 мм.
- 2 ЗАЖИМ
 - Сфальцованный листовой металл, который действует как соединение между крышкой и корпусом.
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 2 мм.
- 3 СЕТКА АЭРАЦИИ
 - Оцинкованная квадратная сетка (10x10x0,8), установленная на корпусе для предотвращения
- 4 КОРПУС С ДВЕРЬЮ
 - Аэрационный воздуховод установлен на крыше и герметизирован пластилином.
 - В нем имеется дверь на петли «бабочка», которыми управляют посредством рычага, который возвращается в его начальное положение силой пружины
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь DDP + HDG e = 2 мм
- 5 ПОТОЛОЧНЫЙ СЕКТОР С ОТВЕРСТИЕМ
 - Стандартный потолочный сектор с отверстием Ø420 мм для установки купола
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280GD ZM310 MAC e = 0,8 мм
- 6 ФЛАНЕЦ
 - Рама, установленная в потолочном секторе для дверного соединения
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 2 мм
- 7 ДВИГАТЕЛЬ
 - Сектор круга для фиксации тела
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC e = 2mm
- 8 СИСТЕМА БЛОКИРОВКИ
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованная сталь S280 GD Z600 MAC



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Системы подачи воздуха для вентиляции зерна.

Symaga предоставляет необходимые элементы для подключения вентилятора к бункеру.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** ВЕНТИЛЯТОР
Характеристики IE3 + IP55
- двух типов:
 - СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ (CMR)
- Центробежные вентиляторы мощностей: 2, 3, 5, 5, 10, 15, 30 CV
 - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ (CAS)
- Центробежные вентиляторы мощностей: 7,5, 15, 25, 50 CV
- 2** НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
 - Наклон, расположенный на всасывании, предотвращает попадание воды или снега
 - Имеется сетка в своей секции
 - Поставляется с вентилятором
- 3** ПЕРЕХОД
 - Переход изготовлен по типу прямоугольного к круглому
 - Поставляется с вентилятором
- 4** ЭЛАСТИЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
 - Используется для предотвращения перехода вибрации от вентилятора к фундаменту
 - Поставляется с вентилятором
- 5** ФУНДАМЕНТНАЯ ТРУБКА
 - Не поставляется Symaga
- 6** ЛИСТ С ТРУБКОЙ (НАСТЕННАЯ ВТУЛКА)
 - Опционально поставляется Symaga

СОЕДИНЕНИЯ

1 SBH И КОНИЧЕСКИЙ ФУНДАМЕНТ

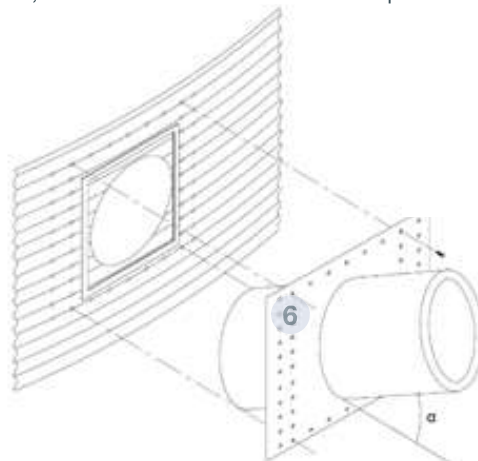
Вентилятор, опирающийся на приподнятый фундамент или тележку, соединяется с аэрационной трубкой от основания посредством приводного фланца и упругой муфты. Части: 1, 2, 3, 4 и 5.

2. ПОЛНАЯ АЭРАЦИЯ ПОЛА И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ КОНУС

Соединение силоса с вентилятором выполняется аналогично стене силоса, а не фундаменту. Для этого в первом силосном кольце установлена трубка из листового металла. Части: 1, 2, 3, 4 и 6.

3. SC и SCE

Описано в файле 5.34.- SISTEMAS AIREACIÓN.TOLVA.sp. Соединение бункера с вентилятором поставляется только в том случае, если поставляется сам вентилятор.



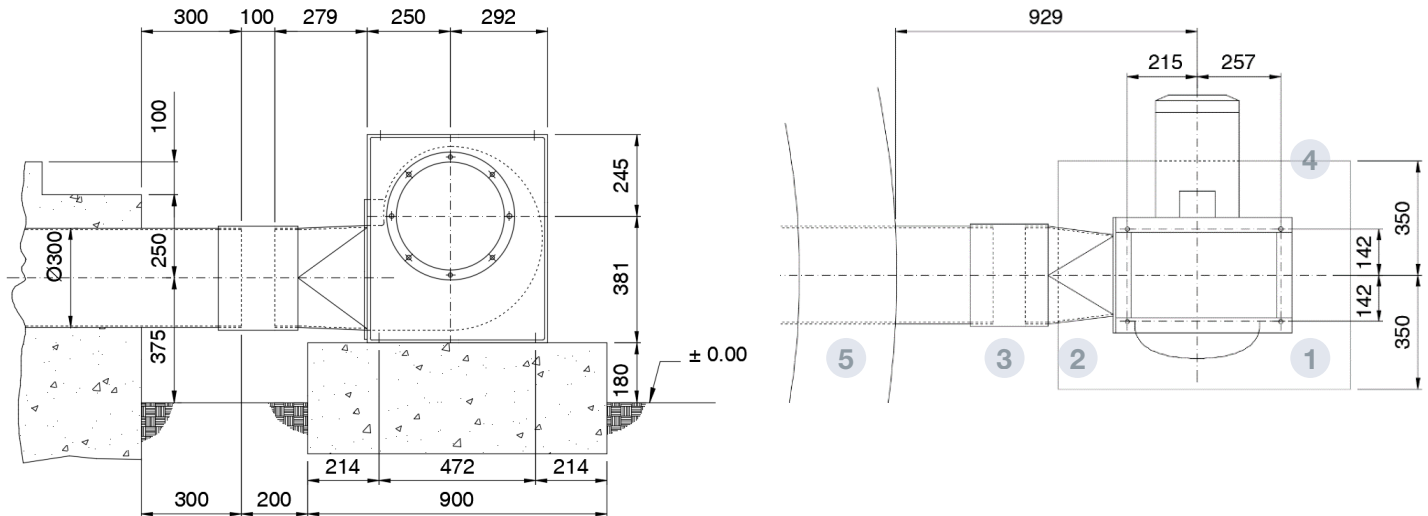
CMR-1031-2T-2HP

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ
АЭРАЦИИ

SYMAGA
SILOS

СТРАНИЦА 5.38
ВЕРСИЯ 2. 17/06/2021

COD. 30CMR10312



ОПИСАНИЕ

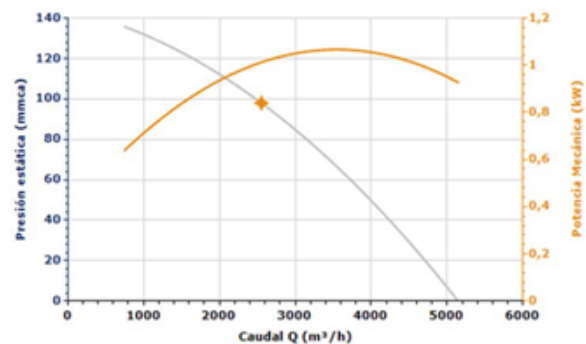
Центробежный вентилятор среднего давления и простого всасывания с высокой прочностью, оснащенный турбиной с обратной лопастью. Антикоррозийное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С. После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

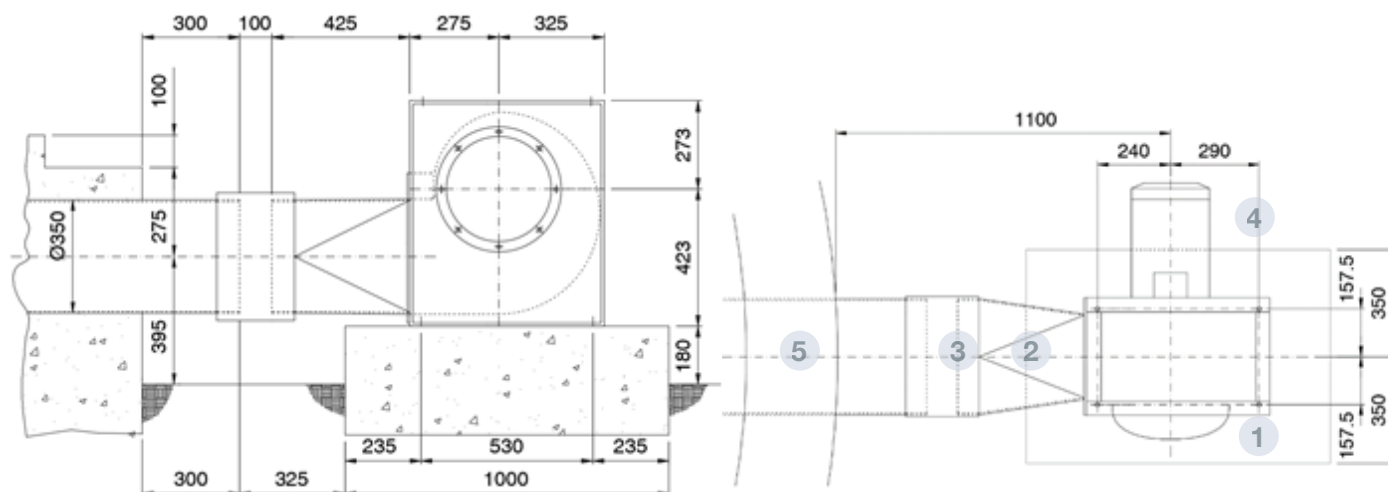
Устанавливается у основания силоса снаружи, либо соединяется с каналами аэрации, вентилируемым конусом или полем общей аэрации. При аэрации силоса с бункером вентилятор привинчивается непосредственно к подготовленному для него сектору бункера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДАННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
КПД	54,5%	Номинальная механическая мощность (кВт)	1,50
Класс эффективности N	64,0	Гц / фазы	50/3
Категория измерения	A	Двигатель (об / мин)	2770
Категория эффективности	Статическая	Длина	2
Удельное соотношение	1,01	Максимальный ток (A) 230 В	5,34
Расход (м ³ / ч)	2553	Максимальный ток (A) 400 В	3,07
Давление (ммка)	98	Защита двигателя	IP55
Электрическая мощность (кВт)	1,25	Типоразмер двигателя	90
Скорость (об / мин)	2845	КПД двигателя	IE3
Переменная скорость привода (ПСП)	ПСП не требуется	Предельная температура воздуха	-20 °C → +120 °C
		Максимальный расход (м ³ /ч)	5160
		Скорость (об / мин)	2875
		Вес ок. (Кг)	48
<ul style="list-style-type: none"> Данные установлены в точке максимальной эффективности 		<ul style="list-style-type: none"> Данные могут меняться, см. паспортную таблицу двигателя 	

ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 5 ТРУБКА НА ФУНДАМЕНТЕ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA





ОПИСАНИЕ

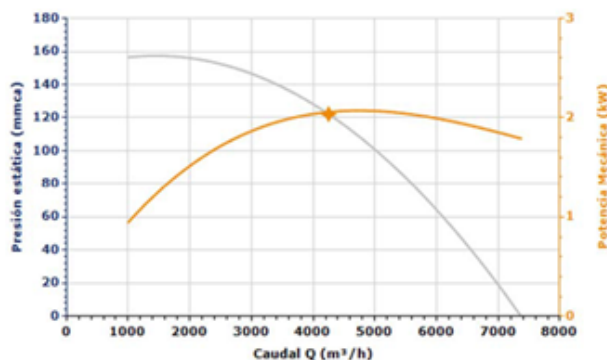
Центробежный вентилятор среднего давления и простого всасывания с высокой прочностью, оснащенный турбиной с обратной лопастью.

Антикоррозийное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С. После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДААННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
КПД	57,8%	Номинальная мощность (кВт) механич	2,20
Класс эффективности	И1	Гц / фазы	50/3
Категория измерения	A	Двигатель (об / мин)	2885
Категория эффективности	Статическая	Polo shirts?	2
Удельное соотношение	1,01	Максимальный ток (A) 230 В	7,32
Расход (м³ / ч)	4249	Максимальный ток (A) 400 В	4,21
Давление (ммка)	122,18	Защита двигателя	IP55
Электрическая мощность (кВт)	2,45	Типоразмер двигателя	90
Скорость (об / мин)	2892	КПД двигателя	IE3
Переменная скорость привода (ПСП)	ПСП не требуется	Предельная температура воздуха	-20 °C → +120 °C
		Максимальный расход (м³/ч)	7800
		Скорость (об / мин)	2910
		Вес ок. (Кг)	59
• Данные, установленные в точке максимальной эффективности		• Данные могут менменяться, см. паспортную таблицу двигателя	

ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 5 ТРУБКА НА ФУНДАМЕНТЕ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA



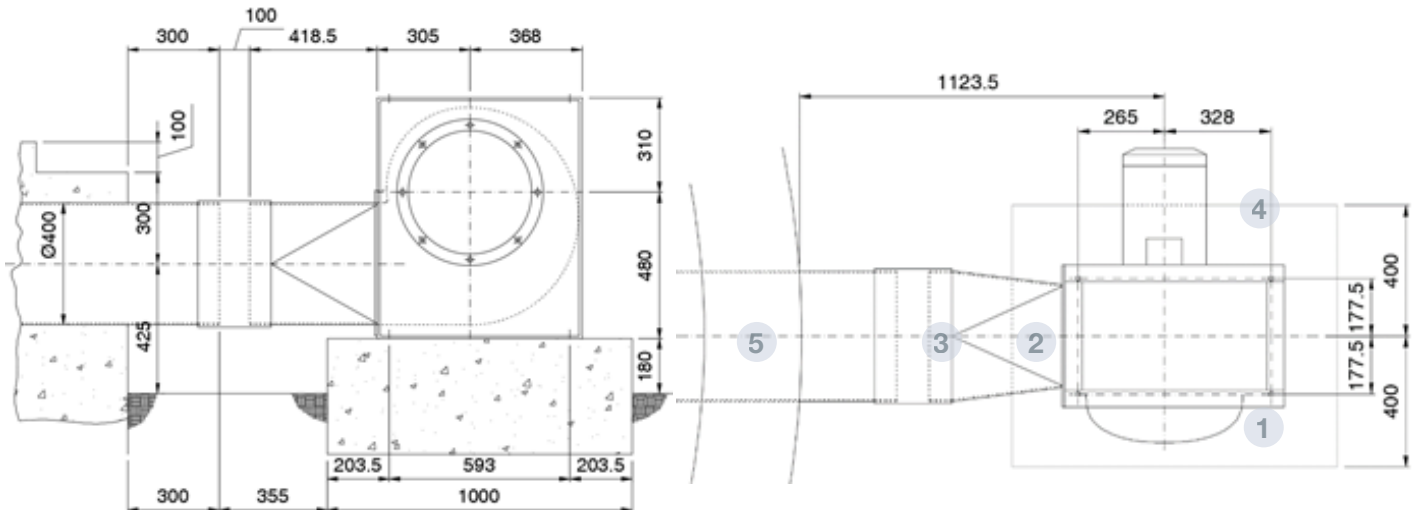
CMR-1240-2T-5,5HP

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ
АЭРАЦИИ

SYMAGA
SILOS

СТРАНИЦА 5.40
ВЕРСИЯ 2. 17/06/2021

COD. 30CMR12402



ОПИСАНИЕ

Центробежный вентилятор среднего давления и простого всасывания с высокой прочностью, оснащенный турбиной с обратной лопастью. Антикоррозионное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С.

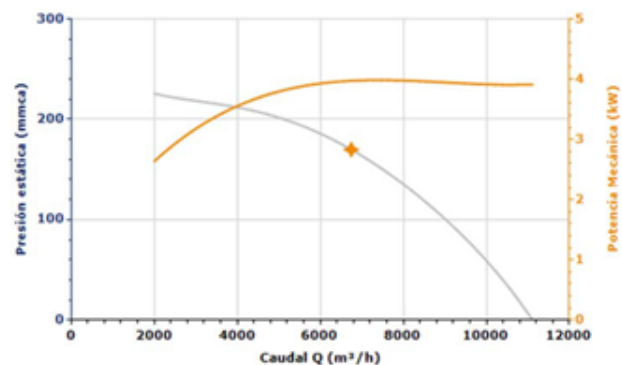
После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

Устанавливается у основания силоса снаружи, либо соединяется с каналами аэрации, вентилируемым конусом или полем общей аэрации. При аэрации силоса с бункером вентилятор привинчивается непосредственно к подготовленному для него сектору

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДАННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
Эффективность	67,6%	Номинальная механическая мощность (кВт)	4
Класс эффективности H	71,1	Гц / фазы	50/3
Категория измерения	A	Двигатель (об / мин)	2870
Категория эффективности	Статическая	Polo shirts	2
Удельное соотношение	1,02	Максимальный ток (A) 230 В	13,00
Расход (м ³ / ч)	6744	Максимальный ток (A) 400 В	7,50
Давление (ммка)	169,95	Защита двигателя	IP55
Электрическая мощность (кВт)	4,62	Типоразмер двигателя	112
Скорость (об / мин)	2871	КПД двигателя	IE3
Переменная скорость привода (ПСП)	ПСП не требуется	Предельная температура воздуха	-20 °C → +120 °C
		Скорость (об / мин)	11100
		Вес ок. (Kg)	2900
		Weight approx. (kg)	103
<ul style="list-style-type: none"> Данные, установленные в точке максимальной эффективности 		<ul style="list-style-type: none"> Данные могут ямен ться, см. паспортную таблицу двигателя 	

ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 5 ТРУБКА НА ФУНДАМЕНТЕ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA



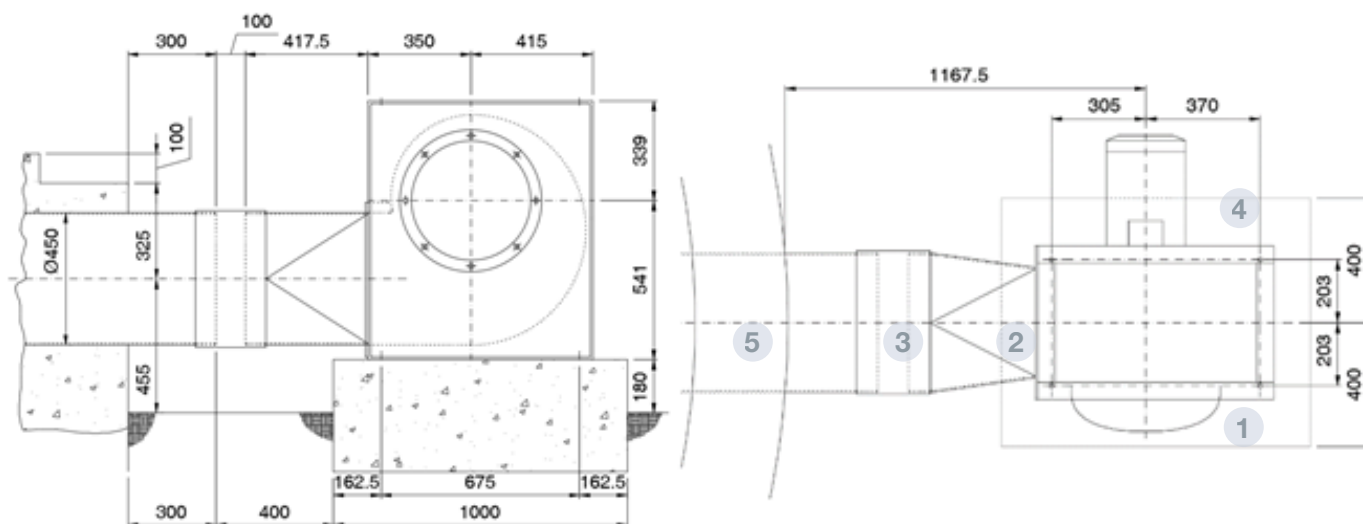
CMR-1445-2T-10HP

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ
АЭРАЦИИ



СТРАНИЦА 5.41
ВЕРСИЯ 2. 28/06/2021

COD. 30CMR14452



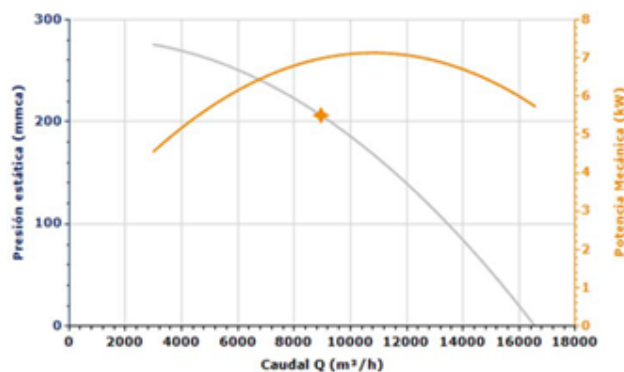
ОПИСАНИЕ

Центробежный вентилятор среднего давления и простого всасывания большой прочности, оснащенный турбиной с обратным отводом. Антикоррозийное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С. После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДАННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
Эффективность	63,4%	Номинальная механическая мощность (кВт)	7,50
Класс эффективности H	64,5	Гц / фазы	50/3
Категория измерения	A	Двигатель (об / мин)	2870
Категория эффективности	Estático	Polo	2
Удельное соотношение	1,02	Максимальный ток (A) 400 В	14,10
Расход (м³ / ч)	8951	Максимальный ток (A) 690 В	8,17
Давление (ммка)	206,50	Защита двигателя	IP55
Электрическая мощность (кВт)	7,94	Типоразмер двигателя	132
Скорость (об / мин)	2879	КПД двигателя	IE3
Переменная скорость привода (ПСП)	VSD not necessary	Предельная температура воздуха	-20 °C → +120 °C
		Максимальный расход (м³ / ч)	16500
		Скорость (об / мин)	2930
		Вес ок. (Кг)	122
<ul style="list-style-type: none"> Данные, установленные в точке максимальной эффективности 		<ul style="list-style-type: none"> Данные могут меняться, см. паспортную таблицу двигателя 	

ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 5 ТРУБКА НА ФУНДАМЕНТЕ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA



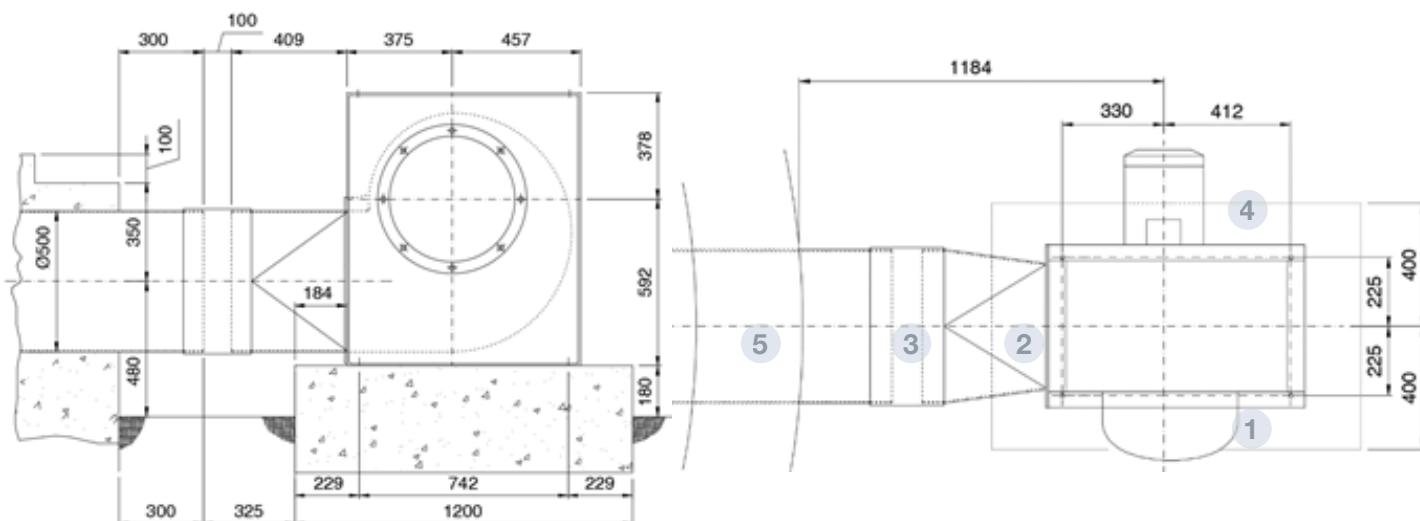
CMR-1650-2T-15HP

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ
АЭРАЦИИ

SYMAGA
SILOS

СТРАНИЦА 5.42
ВЕРСИЯ 2. 17/06/2021

COD. 30CMR14452



ОПИСАНИЕ

Центробежный вентилятор среднего давления и простого всасывания, большой прочности, оснащенный турбиной с обратным лопастью. Антикоррозийное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С.

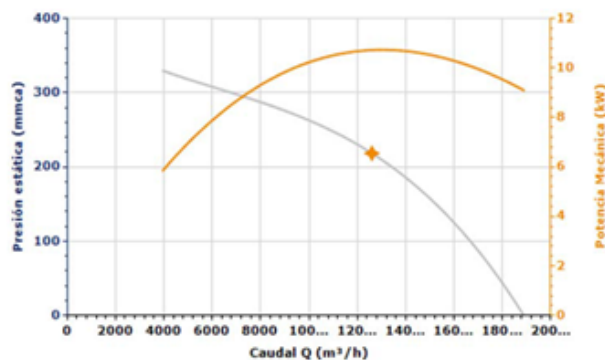
После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

Устанавливается у основания силоса снаружи, либо соединяется с каналами аэрации, вентилируемым конусом или полем общей аэрации. При аэрации силоса с бункером вентилятор привинчивается непосредственно к подготовленному для него сектору бункера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДАННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
Эффективность	67,6%	Номинальная механическая мощность (кВт)	11
Класс эффективности Н	67,5	Гц / фазы	50/3
Категория измерения	В	Двигатель (об / мин)	2940
Категория эффективности	Целое	Polo shirts?	2
Удельное соотношение	1,02	Максимальный ток (A)400 В	20,00
Расход (м³ /ч)	12602	Максимальный ток (A)690 В	11,60
Давление (ммка)	237,31	Защита двигателя	IP55
Электрическая мощность (кВт)	12,05	Типоразмер двигателя	160
Скорость (об / мин)	2941	КПД двигателя	IE3
Переменная скорость привода(ПСП)	ПСП не требуется	Предельная температура воздуха	-20 °C → +120 °C
		Максимальный расход (м³ /ч)	18850
		Скорость (об / мин)	2945
		Вес ок. (Kg)	210
• Данные, установленные в точке максимальной эффективности		• Данные могут меняться, см. паспортную таблицу двигателя	

ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 5 ТРУБА НА ФУНДАМЕНТЕ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA



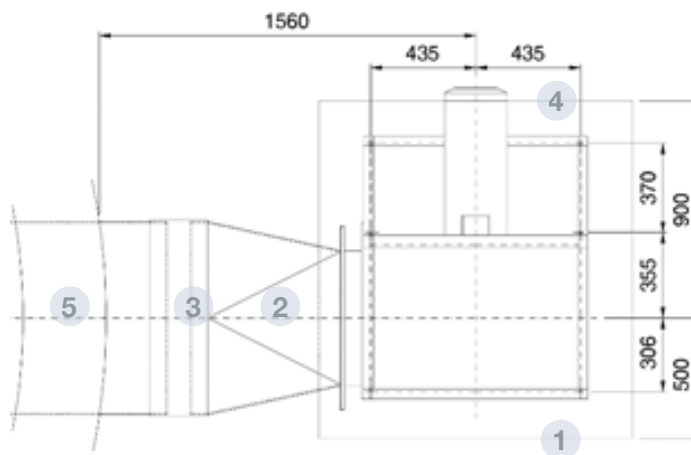
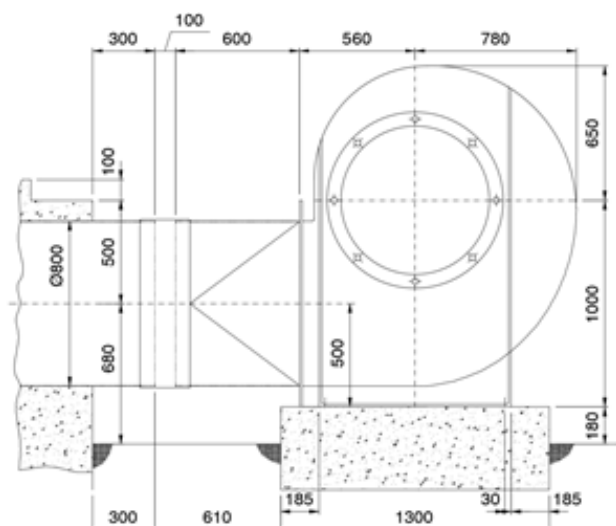
CMR-2380-
800-4T-30HP

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ
АЭРАЦИИ

SYMAGA
SILOS

СТРАНИЦА 5.43
ВЕРСИЯ 2. 17/06/2021

COD. 30CMR23802



ОПИСАНИЕ

Центробежный вентилятор среднего давления и простого всасывания, большой прочности, оснащенный турбиной с обратным лопастью. Антикоррозийное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С.

После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

Устанавливается у основания силоса снаружи, либо соединяется с каналами аэрации, вентилируемым конусом или полем общей аэрации. При аэрации силоса с бункером вентилятор привинчивается непосредственно к подготовленному для него сектору бункера.

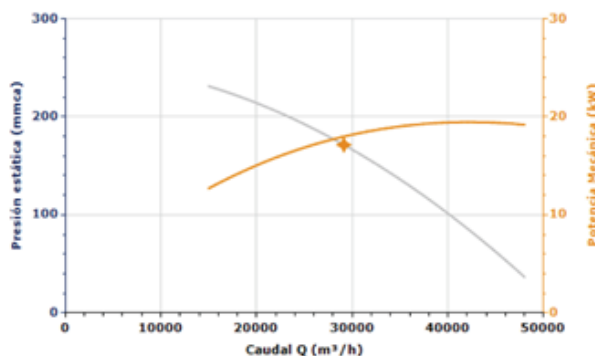
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДААННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
Эффективность	78,5%	Номинальная механическая мощность (кВт)	22
Класс эффективности H	77,8	Гц / фазы	50/3
Категория измерения	V	Двигатель (об / мин)	1470
Категория эффективности	Всего	Polo shirts?	4
Удельное отношение	1,02	Максимальный ток (A) 4	41,00
Расход (м³ / ч)	29118	Максимальный ток (A) 6	23,80
Давление (ммка)	1877	Защита двигателя	IP55
Электрическая мощность (кВт)	19,351	Типоразмер двигателя	180
Скорость (об / мин)	1475	КПД двигателя	IE3
Переменная скорость привода (ПСП)	VSD not necessary	Предельная температура воздуха	-20 °C → +120 °C
Соответствие ErP	2015	Максимальный расход (м³ / ч)	48000
		Скорость (об / мин)	1400
		Вес ок. (Кг)	431

• Данные, установленные в точке максимальной эффективности

• Данные могут меняться, см. паспортную таблицу двигателя

ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 5 ТРУБКА НА ФУНДАМЕНТЕ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA



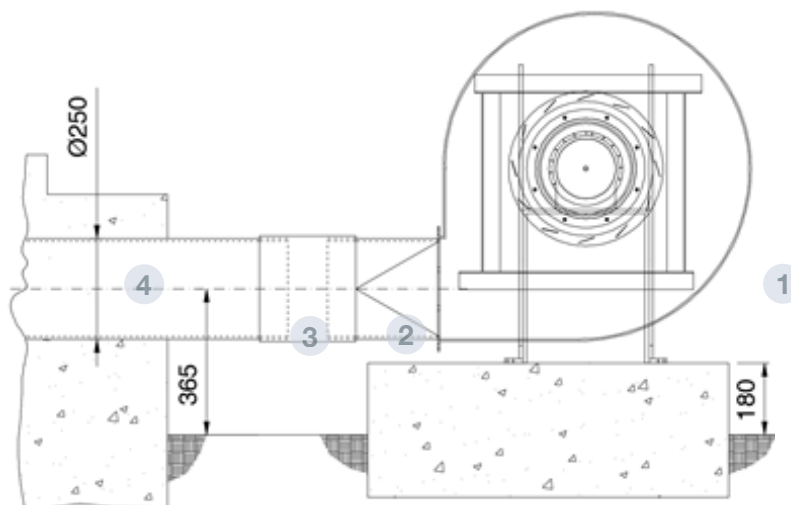
CAS-650-2T-7,5HP

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ
АЭРАЦИИ

SYMAGA
SILOS

СТРАНИЦА 5.43
ВЕРСИЯ 2. 17/06/2021

COD. 30CAS06502



ОПИСАНИЕ

энтробежный вентилятор среднего давления и простого всасывания, большой прочности, оснащенный турбиной с обратным лопастью. Антикоррозийное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С.

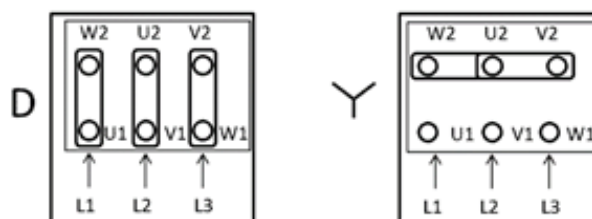
После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

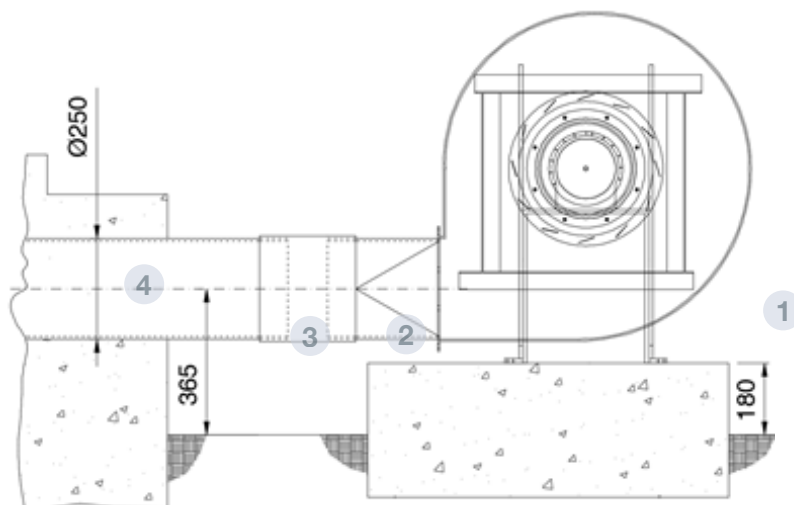
Устанавливается у основания силоса снаружи, либо соединяется с каналами аэрации, вентилируемым конусом или полом общей аэрации. При аэрации силоса с бункером вентилятор привинчивается непосредственно к подготовленному для него сектору бункера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДАННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
Расход (м³ / ч)	3128	Mechanische Nennleistung (kW)	5,5
Скорость (об / мин)	2942	Максимальный ток . (m³/h)	4750
представление	67,7	Гц / фазы	50/3
Эффективность N	70,8	Двигатель (об / мин)	2930
Категория измерения	B	Максимальный ток (A) 400V	10,1
Категория эффективности	Всего	Максимальный ток (A) 690V	5,86
Удельное соотношение	1,04	Защита двигателя	IP55
Распечатать (Pa)	3929	КПД двигателя	IE3
Электрическая мощность (кВт)	5,046	Предельная температура воздуха	-20 °C → +120 °C
Переменная скорость привода (ПСП)	VSD no necesario	Вес ок. (kg)	119
		Соответствие ErP 2015	2015
<ul style="list-style-type: none"> Данные, установленные в точке максимальной эффективности 		<ul style="list-style-type: none"> Данные могут меняться, см. паспортную таблицу двигателя 	

ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 5 ТРУБКА НА ФУНДАМЕНТЕ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA





ОПИСАНИЕ

Центробежные вентиляторы с высоким давлением и простым всасыванием с корпусом и турбиной из листовой стали.

Антикоррозийное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С.

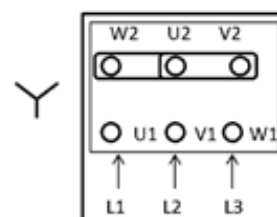
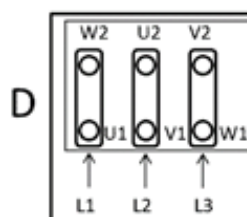
После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

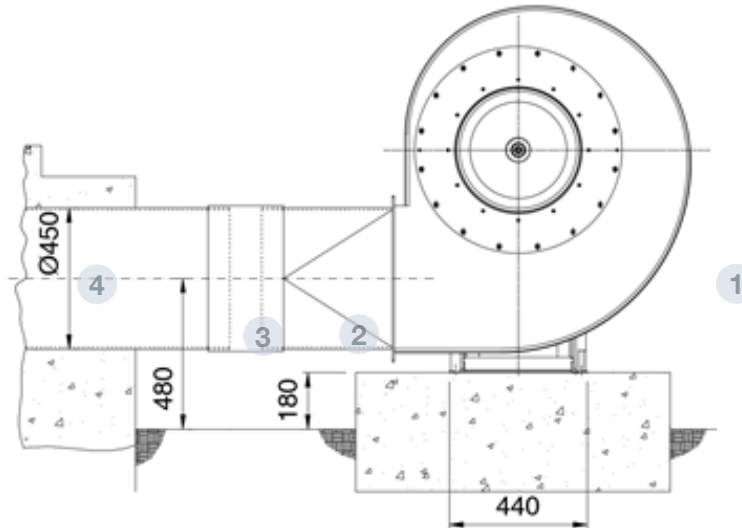
Устанавливается у основания силоса снаружи, либо соединяется с каналами аэрации, вентилируемым конусом или полом общей аэрации. При аэрации силоса с бункером вентилятор привинчивается непосредственно к подготовленному для него сектору

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДАННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
Расход (м ³ / ч)	9274	Номинальная механическая мощность (кВт)	11
Скорость (об / мин)	2951	Максимальная производительность (м ³ /ч)	12000
Эффективность	69	Гц / фазы	50/3
Класс эффективности	69	Двигатель (об / мин)	2945
Категория измерения	B	Максимальная температура воздуха	20
Категория эффективности	Всего	Максимальная температура воздуха	11,6
Удельное соотношение	1,03	Защита двигателя	IP55
Давление Па	2903	КПД двигателя	IE3
Электрическая мощность (кВт)	10,838	Предельная температура воздуха	-20 °C → +120 °C
Переменная скорость привода ПСП	Вес ок. (Кг)	Weight approx. (kg)	252
		Соответствие IEC 2015	2015
Данные, установленные в точке максимальной эффективности		Данные могут меняться, см. паспортную таблицу двигателя	

ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 ТРУБКА НА ФУНДАМЕНТЕ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA





ОПИСАНИЕ

Центробежные вентиляторы с высоким давлением и простым всасыванием с корпусом и турбиной из листовой стали.

Антикоррозийное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С.

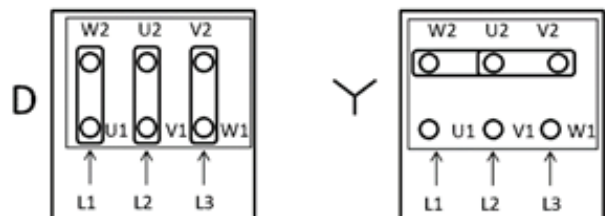
После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

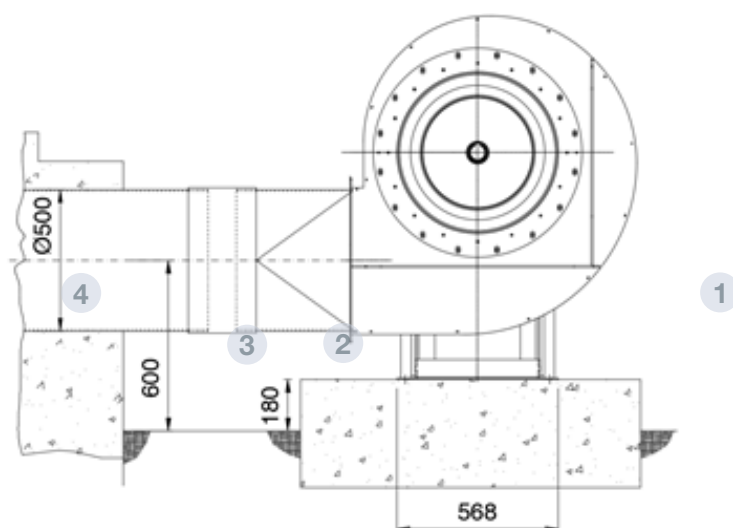
Устанавливается у основания силоса снаружи, либо соединяется с каналами аэрации, вентилируемым конусом или полем общей аэрации. При аэрации силоса с бункером вентилятор привинчивается непосредственно к подготовленному для него сектору

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДААННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
Расход (м ³ /ч)	13007	Номинальная механическая мощность (кВт)	18,50
Скорость (об / мин)	2949	Максимальный расход (м ³ /ч)	18000
Эффективность	72	Гц / фазы	50/3
Класс эффективности H	71,3	Двигатель (об / мин)	2945
Категория измерения	B	Максимальный ток (A)400 В	33,90
Категория эффективности	Всего	Максимальный ток (A)690 В	19,70
Удельное соотношение	1,04	Защита двигателя	IP55
Давление(Па)	3707	КПД двигателя	IE3
Электрическая мощность (кВт)	18,621	Предельная температура воздуха	-20 °С → +120 °С
Переменная скорость привода (ПСП)	ПСП не требуется	Вес ок. (Кг)	303
		Соответствие EeP 2015	2015
• Данные, установленные в точке максимума эффективности		• Данные могут меняться, см. паспортную табл двигателя	

ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 ТРУБКА НА ФУНДАМЕНТ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA





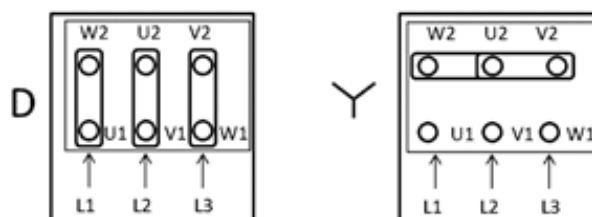
ОПИСАНИЕ

Центробежные вентиляторы с высоким давлением и простым всасыванием с корпусом и турбиной из листовой стали. Антикоррозийное покрытие из полиэфирной смолы, полимеризованной при температуре 190 °С. После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ДААННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
Расход (м ³ /ч)	25000	Номинальная механическая мощность (кВт)	37,00
Скорость (об /мин)	2960	Максимальный расход (м ³ /ч)	25000
Эффективность	78,8	Гц / фазы	50/3
Класс эффективности H	77,3	Двигатель (об / мин)	2960
Категория измерения	B	Максимальный ток (A) 400 В	67,80
Категория эффективности	Всего	Максимальный ток (A) 690 В	39,30
Удельное соотношение	1,04	Защита двигателя	IP55
Давление (Па)	4453	КПД двигателя	IE3
Электрическая мощность (кВт)	39,268	Предельная температура воздуха	-20 °C → +120 °C
Переменная скорость привода (ПСП)	ПСП не требуется	Вес ок. (Кг)	420
		Соответствие ErP 2015	2015
*Данные, установленные в точке максимальной эффективности		* Данные могут меняться, см. паспортную таблицу двигателя	

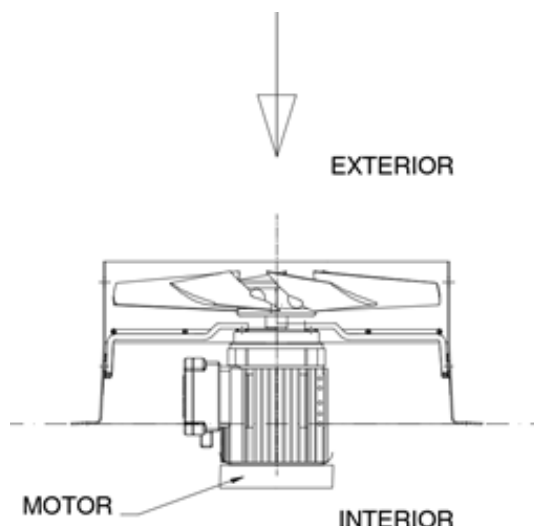
ЧАСТИ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
- 2 ПЕРЕХОД
- 3 ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
- 4 ТРУБКА НА ФУНДАМЕНТЕ. НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ СО СТОРОНЫ SYMAGA



HCDF-40-4T-0.25kW

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
СИСТЕМЫ
АЭРАЦИИ



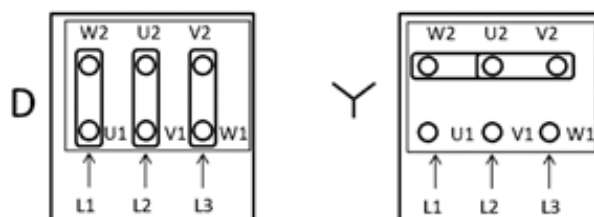
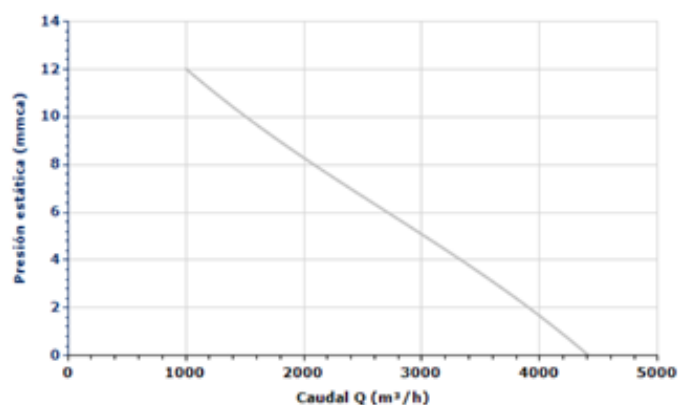
ОПИСАНИЕ

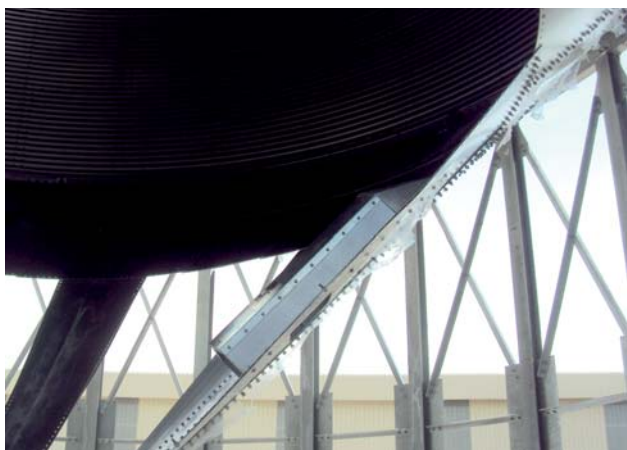
Спиральный каналный вентилятор. Подготовлен для установки в корпус аэрационного сопла.

Антикоррозийное покрытие с краской АТЕХ, без железных компонентов, в полиэфирной смоле, полимеризованной при 190°C. После обезжиривания с применением безфосфатной нанотехнологической обработки.

ПОЛЕЗНОСТЬ. Избегайте конденсации из-за разницы температур

ДАННЫЕ ДВИГАТЕЛЯ	
Номинальная механическая мощность (кВт)	0,25
Гц / фазы	50/3
Двигатель (об / мин)	1420
СТОЛБЫ	4
Максимальный ток (А) 400В	0,75
Максимальный ток (А) 230 В	1,30
Защита двигателя	IP55
Типоразмер двигателя	71
КПД двигателя	Исключенный IE3
Сертификация	ATEX 22
Категория	F
Предельная температура воздуха	-20 °C → +50 °C
Максимальный расход (м³/ч)	4415
Вес ок. (Кг)	12,50
Данные могут меняться, см. паспортную таблицу двигателя	





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Набор каналов с перфорацией, Ø1 мм или Ø1,5 мм, установленный на бункере для распределения воздуха.

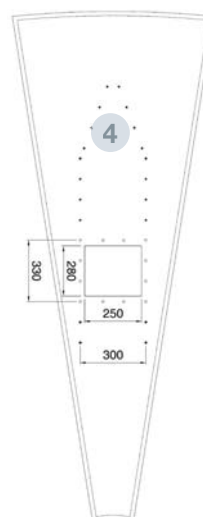
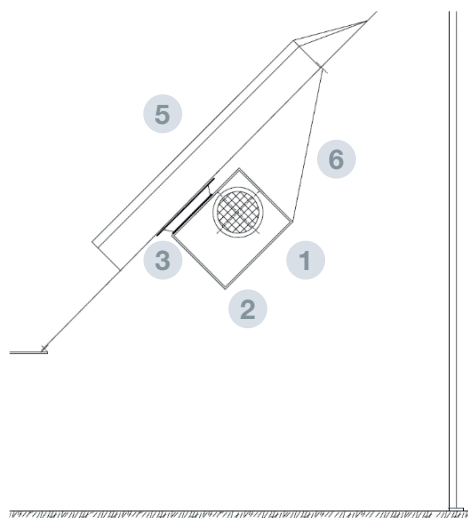
Для его сборки поставляются секторы бункера, прикрепленные к подключению вентилятора.

Вентиляционные каналы установлены внутри силоса, а вентиляторы - снаружи.

Вентилятор подключен к силосу с помощью переходника, поставляемого Symaga. Также необходимо прикрепить его к бункерному сектору с помощью кабеля.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ВЕНТИЛЯТОР
 - Центробежные вентиляторы мощностью от 2 до 15 кВт.
 - Предоставлено компанией Sodeca
- 2 НАКЛОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ
 - Наклонный воздухозаборник для предотвращения попадания воздуха в систему.
- 3 ПЕРЕХОД
 - Сварные конструкции из листового металла толщиной 4 - 5 мм для соединения вентилятора и вентиляционного канала
 - Не стандартный аксессуар
 - МАТЕРИАЛ: оцинкованный стальной лист S275 JR
- 4 БУНКЕРНЫЙ СЕКТОР ДЛЯ АЭРАЦИИ
 - Сектор бункера подготовлен для подключения вентилятора к силосу
- 5 КАНАЛ АЭРАЦИИ
 - Конструкция для облегчения доступа воздуха внутрь силоса
 - Его основными элементами являются жесткая крыша для предотвращения попадания зерна в канал и 2 перфорированных листа по бокам для обеспечения доступа воздуха в силосохранилище
 - МАТЕРИАЛ: Оцинкованный стальной лист S280 GD Z600 MAC e = 3 мм
- 6 КАБЕЛЬ
 - Не поставляется Symaga (РЕКОМЕНДУЕТСЯ!)





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Холодильные системы, использующие импульс холодного воздуха для улучшения сохранения зерна.

Чиллеры подключаются к аэрации аналогично системам доставки, так что воздух распределяется по каналам аэрации.

Высокая температура перемещается от основания бункера к потолку, пока это не будет удалено.

Особенно рекомендуется для риса, кукурузы, ячменя, сои, семян подсолнечника, сорго, семян хлопчатника, зеленого кофе, гранул люцерны и сложных пищевых продуктов.



ВНЕШНЯЯ ОБШИВКА
КРЫША

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ОБЛИЦОВКА

COD. ASFORROT****B, ASFORROT****V, ASFORROT****M,
ASFORROT****G, ASFORROV****/018, ASFORROV****/01V, ASFORROV****/01G, ASFORROC****/T45B, ASFORROC****/T66B,
ASFORROC****/T45V, ASFORROC****/T66V, ASFORROC****/T60V,



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двойная стенка из листового металла, обычно предварительно лакированная, которая создает 75-миллиметровую воздушную камеру между секторами крыши и облицовки.

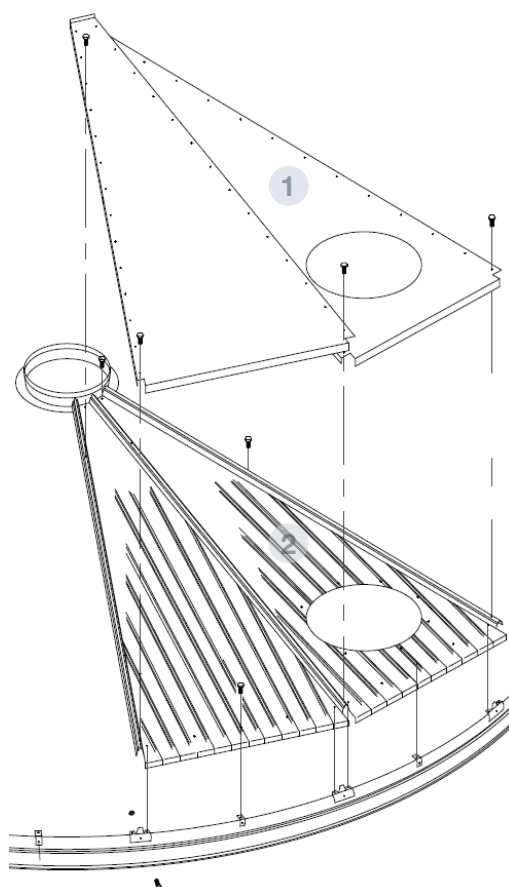
Служит для защиты от солнечного излучения на зерна, прилегающих к стене, и для теплоизоляции.

Для улучшения своих свойств воздушная камера может быть заполнена изоляционным материалом, таким как каменная вата.

РЕКОМЕНДАЦИИ

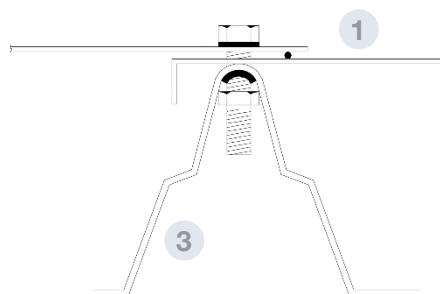
Устанавливать в местах с высокой солнечной радиацией. Избегайте пожелтения риса.

НЕСОВМЕСТИМОСТЬ Несовместим с крышами силосов диаметром 3-3,5 м.



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** КРЫША
 - Гладкий лист в форме равнобедренного треугольника, подобный потолочному сектору, прикрученный на волнах
 - Размеры варьируются в зависимости от модели силоса
 - Белый, зеленый или синий цвета
 - МАТЕРИАЛ: S280GD Z225 GS 25/7 мкм
- 2** СЕКТОР КРЫШИ
 - Листовая сталь с равнобедренной треугольной формой, усеченной в вершине
 - Имеет рельефное изображение на одинаковых сторонах для соединения
 - Материал: сталь S280 GD ZM310 S280 GD ZM310 e = 0,8 мм
- 3** ВОЛНОВОЙ ПОТОЛОЧНЫЙ СЕКТОР
 - Вклады для соединения между секторами крыши



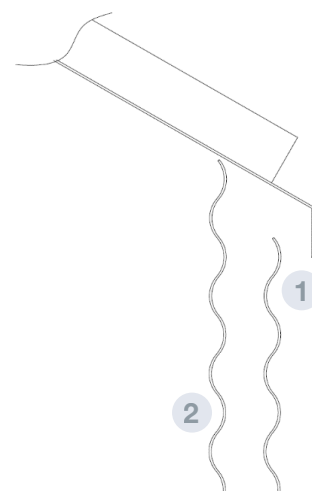
ВНЕШНЯЯ ОБШИВКА ЦИЛИНДР

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ОБЛИЦОВКА



BLATT 5.26
VERSION 2. 13/08/2021

COD. ASFORROTO*****B



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двойная стенка из листового металла, предварительно покрытая лаком, создающая воздушную камеру диаметром 70 мм между корпусом и облицовкой для улучшения теплоизоляции силоса и его герметичности.

Устанавливается с помощью самосверлящих винтов на крылья арматуры.

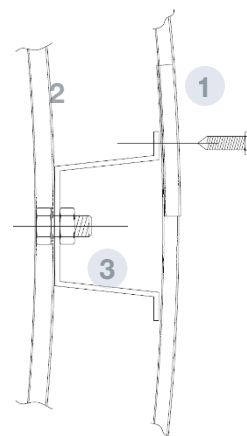
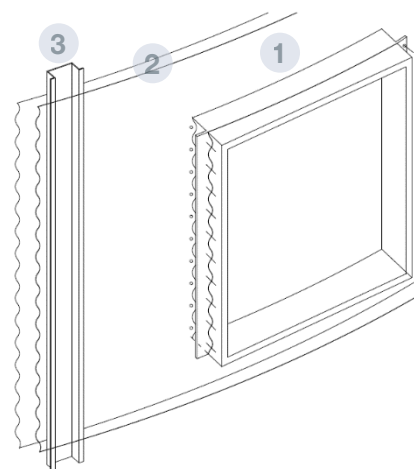
Служит для защиты от солнечного излучения слоев зерна, прикрепленных к стене.

Для улучшения своих свойств воздушная камера может быть заполнена изоляционным материалом, таким как каменная вата.

Улучшает уровень водонепроницаемости цилиндра.

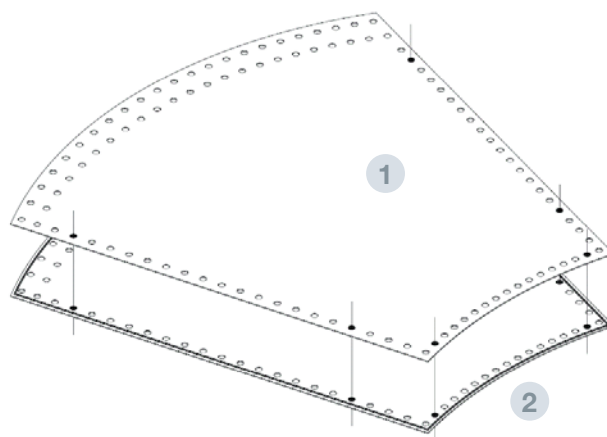
РЕКОМЕНДАЦИИ

Устанавливать в местах с высокой солнечной радиацией или часто идущими дождями для предотвращения пожелтения риса (защита от «пескоструйной обработки»).



ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1 ОБЛИЦОВКА ЦИЛИНДРА
 - Гофрированный листовый металл с размерами 1140x2600 мм
 - Белый, зеленый или синий цвета
 - МАТЕРИАЛ: S280 GD Z225 GS 25/7 e = 0,6 мм
- 2 СТАНДАРТНЫЙ НАКОНЕЧНИК
- 3 СТАНДАРТНОЕ УКРЕПЛЕНИЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стальной слой устанавливается на бункерные сектора по эстетическим причинам.

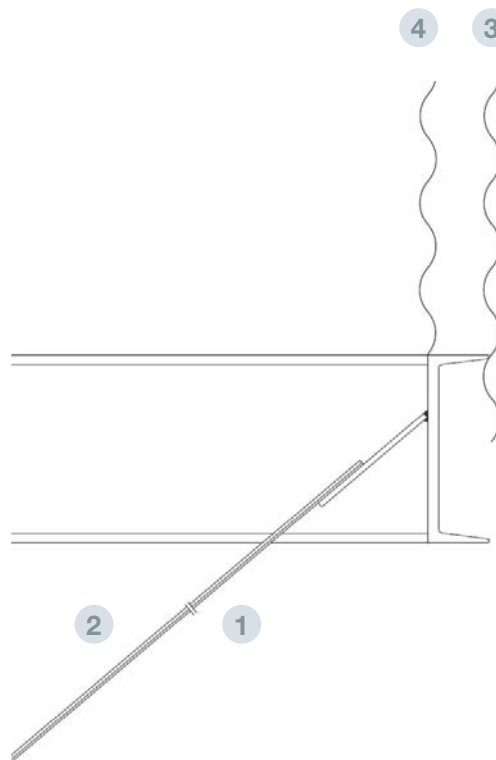
Не выходит за воздушную камеру.

УСТАНОВКА:

1. Болтовое соединение бункерного сектора - облицовка бункера в изолированных точках
2. Стандартная установка бункера

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

1. ОБЛИЦОВКА БУНКЕРА
 - Стальная пластина трапецевидной формы, похожая на сектор бункера
 - Белый, зеленый или синий цвета
 - МАТЕРИАЛ: DX51 Z225 GS 25/7
2. БУНКЕРНЫЙ СЕКТОР
3. ОБЛИЦОВКА ЦИЛИНДРА
4. НАКОНЕЧНИКИ



КРЫША С ПОКРЫТИЕМ
ИЗ ПОЛИЭСТЕРА

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ОБЛИЦОВКА



СТРАНИЦА 5.24
ВЕРСИЯ 2. 14/06/2021

COD. AS****TECHPREB, AS****TECHPRER,
AS****TECHPREV, AS****TECHPREA



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Секторы предварительно лакированной кровли из листового металла имеют белый, зеленый или белый цвета.

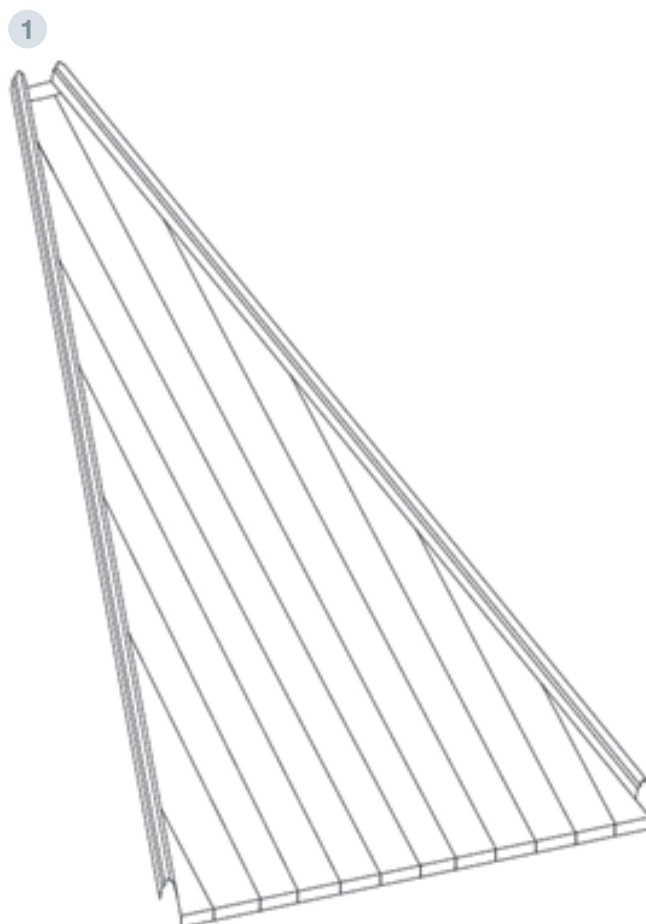
Альтернативный вариант цинко-магниевого кровли.
Два цвета: пиренейский белый и зеленый Наварры.

Рекомендуется использовать для уменьшения визуального воздействия или по эстетическим причинам.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ Устойчивость к коррозии, большая долговечность на открытом воздухе.

ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

- 1** СЕКТОР КРЫШИ
- Листовая сталь с равнобедренной треугольной формой, усеченной в вершине
 - Имеет рельефное изображение на одинаковых сторонах для соединения
 - Материал: полиэфирная сталь S280 GD Z225 GS 25/7 e = 0,8 мм. Материал оцинкован (Z225) и окрашен краской 25 мкм EPOXI снаружи и 7 мкм внутри.



ОКРАСКА НАПЫЛЕНИЕМ

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ОБЛИЦОВКА



СТРАНИЦА 5.28
ВЕРСИЯ 2. 15/06/2021

COD. PINTECH****, PINVIR



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состоит из нанесения слоя эпоксидной порошковой краски толщиной 80 мкм на оцинкованный лист Z 600.

Эта система защиты называется дуплекс, она обеспечивает коррозионную стойкость, превышающую сопротивление цинкованию и отдельно окраске.

Подобная система защиты затратна, однако устойчива к коррозии атмосфера C4 или C5.

В том числе используется для защиты гальванизации внутри силоса, когда первое кольцо заполнено бетоном или когда условия внутри очень агрессивны (зерно с большим количеством разлагающейся влаги).

ПРЕИМУЩЕСТВО

Более высокая устойчивость к коррозии.



ШВЕЦИЯ, 1.964 м³

ПРОЦЕДУРЫ

Symaga рассчитывает бункеры в соответствии со следующими предписаниями двух правил:

НОРМАТИВ	ПЛОТНОСТЬ ЗЕРНА	УГОЛ ОТКРЫТИЯ
ANSI-ASAE EP 433 2003	834 Kg/m ³	27°
EUROCODE EN 1991-4	918 Kg/m ³	34°

Считается, что горизонтальные (нормальные) давления поддерживаются наконечниками, а вертикальные (трением) - арматурой. Соппротивления рассчитываются по Еврокоду.

РАСЧЕТ НАГРУЗКИ

Для расчета силоса проанализированы 4 нагрузки:

1 ЗЕРНА

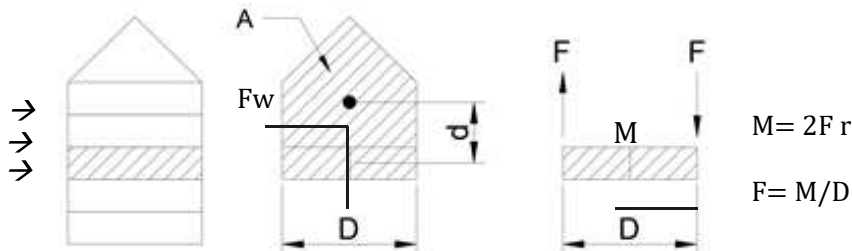
Следуя уравнениям, приведённым в правилах ANSI и EUROCODE для расчета давления зерна внутри силоса, получаются силы, которым подвергаются наконечники и арматура силоса.

Давление зерна рассчитывается на основе формулы Янссена, а горизонтальные и вертикальные нагрузки, которые поддерживают стенки силоса, получены из соответствующих коэффициентов каждого применяемого правила.

2 ВЕТЕР

Ветровая нагрузка предоставляется заказчиком. В противном случае Symaga считает 100 кг / м² и коэффициент воздействия 0,8. Это ветровое давление на стены силоса преобразуется в силу, которая создает опрокидывающий момент у основания конструкции. Считается, что эта сила поглощается его вертикальным усилением. Учитывается только сжимающая нагрузка в арматуре, поскольку эффект для них более неблагоприятен.

$$P \ 100 \text{ Kg/m}^2 \times A \ 10 \text{ m}^2 = F100 \text{ Kg} \quad W \rightarrow F_w = W \times A \rightarrow M = F \times d \rightarrow F = M/D$$



3 СНЕГ

Снеговая нагрузка предоставляется клиентом. В противном случае Symaga считает 80 кг / м². Эта нагрузка действует на крышу и в равной степени передается непосредственно подкреплению.

4 ЗЕМЛЕТРЯСЕНИЕ

Сейсмический коэффициент задается клиентом. В противном симага считает сейсмический коэффициент 0.

Сейсмическая нагрузка рассматривается как горизонтальная сила, пропорциональная весу силоса и его зерновой нагрузке. Эта нагрузка рассматривается в дополнительных гипотезах, которые сочетают влияние землетрясения и обычных нагрузок.

Сейсмическое ускорение - это данные, которые дают норму относительно области (местоположения).

Сейсмический коэффициент - это ускорение из-за различных коэффициентов увеличения или уменьшения. Вот почему мы умножаем массу, чтобы получить сейсмическую силу.

Когда нам дается зона UBC, мы используем эту норму для расчета CS2.

$$F_s = M \times C_s$$

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ГРУЗОВ		
НАГРУЗКА	СОКРАЩЕНИЕ	ОПИСАНИЕ
Постоянные нагрузки	$D_L(1)$	Постоянные силосные нагрузки. Вес бункера и вес конвейера 150 кг/м по всей ширине влияния силоса учитываются
Постоянные нагрузки	$D_L(2)$	Постоянные силосные нагрузки. Вес бункера и вес конвейера 150 кг/м по всей ширине влияния силоса учитываются.
Ветер	W	Ветровая нагрузка
Снег	S_N	Снеговая нагрузка
Землетрясение	E	нагрузка Землетрясения

КОМБИНАЦИИ

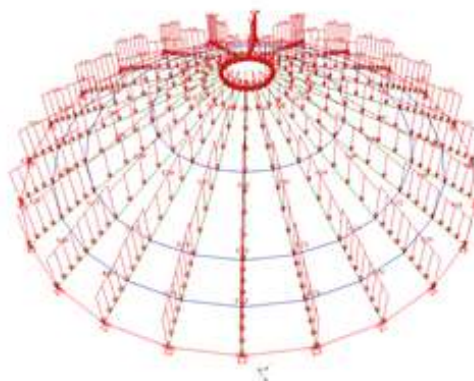
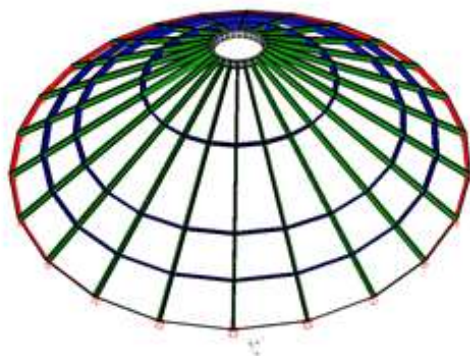
Согласно правилам, анализируются следующие ситуации погрузки:

СТАТУС	СИТУАЦИЯ СИЛОСА	ЗЕМЛЕТРЯСЕНИЕ	КОМБИНАЦИЯ
1	Пустой силос	Нет	$1.35D_L(1) + 1.5W + 1.5 S_N$
2		да	$D_L(1) + 0.3W + E$
3	Заполненный Силос	Нет	$1.35D_L(2) + 1.5W + 1.5 S_N$
4		да	$D_L(2) + 0.3W + E$

Статус 2 не считается, так как: $DL(1) < DL(2)$

КОМБИНАЦИИ

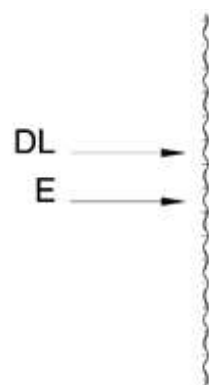
Согласно правилам, анализируются следующие ситуации погрузки:



РАСЧЕТ НАКОНЕЧНИКА

Для Сопротивления наконечника имеются минимум 3 критерия:

КРИТЕРИЙ	ОПИСАНИЕ	ПРАВИЛА РАСЧЕТА
Сечение нетто	Упругое сопротивление стали наконечника	UNE-EN 1993-1-1:2013
Разрез	Резьбовое сопротивление на прокладочном соединении	UNE-EN 1993-1-8:2013
Выравнивание	Сопротивление прокладочных отверстий деформироваться винтами при нагрузке	



Эта величина сравнивается со значениями сил, действующих на наконечник :

- Горизонтальные силы из-за зерна (DL)
- Сейсмическая сила из-за движения зерна и собственного веса силоса (E)

В расчетах наконечников всегда анализируется прочность соединения, так как это самая слабая точка.

РАСЧЕТЫ ПО УСИЛЕНИЮ

Усиления рассчитываются путем сравнения сопротивления их чистого сечения с напряжениями, действующими на них, и объединяются в соответствии с правилами.

Расчет эффективных площадей холодногнутой арматуры выполняется в соответствии со стандартом UNE-EN 1993-1-3: 2012.

Согласно этому правилу армирующий профиль присваивается классу, с которым его предел упругости уменьшается:

1. Пластиковой
2. Компактный
3. Полукомпактный
4. Удлиненный Самый неблагоприятный

Все нагрузки действуют на арматуру, поэтому необходимо проанализировать комбинации 1, 3 и 4, описанные выше.



Офис и фабрика:
Ctra. de Arenas km. 2.300
13210 Villarta de San Juan • Ciudad Real - Испания
T: +34 926 640 475 • F: +34 926 640 294

Офис **Madrid**:
C/Azcona, 37 • 28028 Madrid - Испания
T: +34 91 726 43 04 • F: +34 91 361 15 94

symaga@symaga.com
www.symaga.com