



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Se trata de una estructura formada por vigas principales (A), vigas transversales (B), correas (C), vigas circulares (D) y tirantes (E) conectados entre sí desde el collar de techo hasta el alero para soportar la carga del techo.

Se utiliza para los siguientes modelos: 10.7, 11.45, 12.23, 12.98, 13.75, 14.51, 15.28, 16.8, 17.57, 18.34, 19.86, 21.39, 22.15, 22.92, 23.68, 24.44, 25.98, 27.5 y 32.08.

PARTES Y MATERIALES

- 1 VIGA PRINCIPAL**
 - Viga SIGMA de acero laminado en frío
 - Su altura puede ser de 250mm ó 2 x 250mm (500mm)
 - Su espesor puede ser de 2, 2.5, 3 ó 3.5 mm
 - Para situaciones de carga elevada se instalan vigas dobles
- 2 VIGA TRASVERSAL**
 - Viga SIGMA (altura= 250 mm) de acero laminado en frío
 - Su espesor puede ser de 2 ó 3 mm
 - MATERIAL: Acero galvanizado S350GD Z600 MAC
- 3 CORREA**
 - Viga "C" 60x30 de acero laminado en frío
 - Su espesor puede ser de 2 ó 3 mm
 - MATERIAL: Acero galvanizado S280GD Z600 MAC
- 4 VIGA CIRCULAR**
 - Perfil "Z" de espesor 3 mm
 - Sólo se instala en serie pesada
 - MATERIAL: Acero galvanizado S280GD Z600
- 5 TENSOR**
 - Varilla conectada entre vigas principales para arriostrar la estructura
 - MATERIAL: redondo roscada 8,8 Ø16 mm galvanizada MAC
- 6 TIRANTE**
 - Llanta dispuesta en el alero
 - MATERIAL: Acero galvanizado S280GD Z600 MAC