

ANILLO COLECTOR AIREACIÓN EN TOLVA

ACCESORIOS SISTEMAS DE VENTILACIÓN



FICHA 5.55
VERSIÓN 1. 22/12/2026

COD.ASCANGRExxx



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de aireación diseñado para silos tolva, basado en un anillo colector perimetral que distribuye el aire de forma homogénea a lo largo de toda la base de la tolva.

El flujo de aire es generado por un único ventilador, conectado al colector mediante una conducción vertical, garantizando una entrada de aire uniforme y eficiente hacia el interior del silo.

El diseño optimiza la aireación del grano durante el almacenamiento, mejora el control de temperatura y humedad, y reduce riesgos de condensación y deterioro del producto.

Su configuración compacta facilita el montaje, el mantenimiento y la integración con sistemas existentes.

Compatible con: Silos tolva (SCE y SC).
Incompatible con: Silos SBH.

DIÁMETRO DE SILO, ANILLO COLECTOR	Nº ENTRADAS A SILO
460	2
535	2
610	2
687	2
760	2
840	3
920	3
993	3
1070	4
1145	4
1223	4

PARTES Y MATERIALES

- 1 TUBERÍA**
 - 400mm de diámetro, galvanizado. Espesor e=1mm.
- 2 CERQUILLO**
 - Diámetro 400mm.
Elemento de unión de una sola pieza y cierre con tuerca y tornillo. Permite una unión fácil y rápida entre dos elementos del sistema de tubería modular, envolviendo las dos pestañas

